



MINISTERUL MEDIULUI
APELOR ȘI PĂDURILOR



AGENȚIA NAȚIONALĂ PENTRU
PROTECȚIA MEDIULUI

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SIBIU

Nr. 13783/19.08.2024

Referitor dosar nr. 11836/4115/23.06.2022

AUTORIZAȚIE INTEGRATĂ DE MEDIU Nr. SB 01 din 19.08.2024

Operator: OEHLER MECANICA S.R.L.

Sediul social: localitatea Mârșa, str. Uzinei, nr. 1, județul Sibiu

Denumirea instalației: Instalație pentru producție remorci agricole, tractoare, protecția anticorozivă a suprafețelor metalice și vopsirea electrostatică cu pulberi prin polimerizare și vopsirea clasică

Amplasamentul instalației: localitatea Mârșa, str. Uzinei, nr. 1, județul Sibiu

Categoria de activitate conform anexei 1 a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale: 2.6. - tratarea de suprafață a metalelor sau a materialelor plastice prin procese electrolitice sau chimice în care volumul cuvelor de tratare este mai mare de 30 m³.

Categoria de activitate conform Cod CAEN rev.2:

- Cod CAEN Activitate principală: 2920 - Producția de caroserii pentru autovehicule, fabricarea de remorci și semiremorci;
- Coduri CAEN Activități secundare: 2511 - Fabricarea de construcții metalice și părți componente ale structurilor metalice; 2561 - Tratarea și acoperirea metalelor; 2830 - Fabricarea mașinilor și utilajelor pentru agricultură și exploatarea forestieră; 2910 - Fabricarea autovehiculelor de transport rutier; 2920 - Producția de caroserii pentru autovehicule, fabricarea de remorci și semiremorci; 3511 - Producția de energie electrică; 3512 - Transportul energiei electrice; 3513 - Distribuția energiei electrice; 3514 - Comercializarea energiei electrice; 4661 - Comerț cu ridicata al mașinilor agricole, echipamentelor și furniturilor; 4669 - Comerț cu ridicata al altor mașini și echipamente.

Cod NOSE P - 105.0: Tratamente de suprafață în prelucrarea metalelor și materialelor plastice (proces generale de prelucrare);

COD SNAP: 060307

La data emiterii prezentei încetează efectele juridice ale autorizației integrate de mediu nr. Nr. SB 135 din 29.08.2012, actualizată la data de 03.03.2016 și modificată la data de 26.05.2017.

Prezenta autorizație integrată de mediu a fost emisă în 3 (trei) exemplare, fiecare exemplar având un număr de 85 (optzeci și cinci) pagini semnate și stampilate,

- 1 exemplar pentru titular, 2 exemplare se arhivează la A.P.M. Sibiu.

Emisă de: AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SIBIU

Prezenta autorizație de mediu își păstrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține viza anuală (conform O.U.G. nr. 195/2005 privind protecția mediului cu completările și modificările ulterioare).

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SIBIU
str. Hipodromului, nr. 2A, Sibiu, Cod poștal 550360

Tel.: +4 0269 422 653 e-mail: office@apmsb.anpm.ro website: <http://apmsb.anpm.ro>

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



Termenul în care titularul activității solicită aplicarea vizei anuale este de maximum 90 de zile și de minimum 60 de zile înainte de ziua și luna corespunzătoare zilei și lunii în care a fost emisă autorizația pe care acesta o deține. În cazul în care autorizația pe care acesta o deține a fost revizuită, termenul de 60 de zile se va calcula în funcție de ziua și luna în care a fost emisă autorizația inițială, conform prevederilor Ordinului 1150/2020, art. 5, alin.4, anexă la procedură, cu modificările și completările ulterioare.

DIRECTOR EXECUTIV,
Ciprian SIMULESCU



ȘEF SERVICIU CALITATEA
FACTORILOR DE MEDIU,
Flaviu TOMUȚĂ



ȘEF SERVICIU AVIZE,
ACORDURI, AUTORIZAȚII
Ruxanda Maria FLORIAN



SERVICIU MONITORIZARE
ȘI LABORATOARE,
Anca DEVIAN



ÎNTOCMIT,

consilier Mihaela RADU



consilier Consuela BARBU



consilier Gabriela CĂPĂȚÎNĂ



1. DATE DE IDENTIFICARE A TITULARULUI ACTIVITĂȚII

Operator: OEHLER MECANICA S.R.L.

Sediul social: localitatea Mârșa, str. Uzinei, nr. 1, județul Sibiu

Număr de ordine în registrul comerțului: J32/579/2007;

Cod unic de înregistrare: 21468463.

Certificat de înregistrare seria B, nr. 0499766, emis la data 22.10.2008

Certificate constatatoare nr. 40278/08.06.2022 și nr. 55590/11.08.2022 emis de O.R.C.- Sibiu

Date de contact ale societății:

- telefon: 0040269526110

- fax: 0040269526502

- email: info@oehlermecanica.ro

- pagina de internet: www.oehlermecanica.ro

Accionar principal: OEHLER MECANICA S.R.L.

2. TEMEIUL LEGAL

Ca urmare a cererii adresate de OEHLER MECANICA S.R.L., cu sediul social în localitatea Mârșa, str. Uzinei, nr. 1, județul Sibiu, înregistrată la Agenția pentru Protecția Mediului Sibiu cu nr. 11836 din 23.06.2022 și a completărilor ulterioare,

- în baza analizării documentației de susținere a solicitării pentru obținerea Autorizației integrate de mediu, a comentariilor și punctelor de vedere înregistrate în timpul consultărilor cu autoritățile membre ale Comisiei de Analiză Tehnică;
- în urma dezbaterii publice, în data de 18.05.2023 publicul interesat nu a înaintat comentarii/opinii/observații privind Formularul de solicitare și Raportul privind situația de referință (raportul de amplasament) care au fost postate pe pagina de internet a A.P.M. Sibiu și respectiv OEHLER MECANICA S.R.L.;

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SIBIU

str. Hipodromului, nr. 2A, Sibiu, Cod poștal 550360

Tel.: +4 0269 422 653 e-mail: office@apmsb.anpm.ro website: <http://apmsb.anpm.ro>

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



- în urma evaluării condițiilor de operare și a respectării cerințelor Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale cu modificările și completările ulterioare;
- în baza O.U.G. nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare;
- în baza Legii nr. 219/2019 pentru modificarea și completarea art. 16 din O.U.G nr. 195/2005 privind protecția mediului;
- în baza Ordinului nr. 1150/2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu, cu completările ulterioare;
- în baza O.M. nr. 818/2003, pentru aprobarea Procedurii de emisie a autorizației integrate de mediu, cu modificările și completările ulterioare;
- în baza H.G. nr. 43/2020 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, Apelor și Pădurilor cu modificările și completările ulterioare;
- în baza Hotărârii nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, cu modificările și completările ulterioare;
- în baza Ordinului M.A.P.M. nr. 36/2004, pentru aprobarea Ghidului tehnic general pentru aplicarea procedurii de emisie a autorizației integrate de mediu;
- în baza O.M. nr. 169/02.03.2004, pentru aprobarea, prin metoda confirmării directe, a Documentelor de referință privind cele mai bune tehnici disponibile (BREF), aprobate de Uniunea Europeană.

Cu respectarea cerințelor legale prevăzute de:

- Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinul nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului;
- STAS 12574/1987 privind condițiile de calitate ale aerului din zonele protejate;
- Ordinul nr. 462/1993 pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferei și Normelor metodologice privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse staționare;
- SR 10009/2017 Acustica. Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant;
- Legea apelor nr. 107/1996 cu modificările și completările ulterioare;
- H.G. nr. 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordonanța nr. 7/2023 privind calitatea apei destinate consumului uman ;
- H.G. nr. 570/2016 privind aprobarea Programului de eliminare treptată a evacuărilor, emisiilor și pierderilor de substanțe prioritare periculoase;
- Ordinul M.M.G.A. nr. 161/2006 de aprobare a Normativului privind clasificarea calității apelor de suprafață în vederea stabilirii stării ecologice a apelor de suprafață;
- Legea nr.17/2023 pentru aprobarea Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor;
- codificarea deșeurilor conform Deciziei Comisiei Europene 2014/955/ UE din 18 decembrie 2014, de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșeuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului;
- H.G. nr. 788/2007 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea Regulamentului Parlamentului European și al Consiliului (CE) nr. 1.013/2006 privind transferul de deșeuri, cu modificările și completările ulterioare;
- Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje cu modificările și completările ulterioare;
- Ordin nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri ambalaje cu modificările și completările ulterioare;
- H.G. nr. 170/2004 privind gestionarea anvelopelor uzate, cu modificările și completările ulterioare;



- H.G. nr. 1132/2008 privind regimul bateriilor și acumulatorilor și al deșeurilor de baterii și acumulatori, cu modificările și completările ulterioare;
- O.U.G. nr. 5/2015 privind deșeurile de echipamente electrice și electronice, cu modificările și completările ulterioare;
- Legea nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase;
- Hotărârea nr. 140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) al Parlamentului European și al Consiliului nr. 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE;
- Ordinul nr. 3299/2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă;
- Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare;
- H.G. nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
- Legea nr. 360/2003(r) privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase, cu modificările și completările ulterioare;
- Legea nr. 142/2018 privind precursorii de droguri;
- O.U.G. nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr. 19/2008, cu modificările și completările ulterioare;
- O.U.G. nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu, modificată, completată și aprobată prin Legea nr. 105/2006, cu modificările și completările ulterioare;
- Legea nr. 86/2000 pentru ratificarea Convenției privind accesul la informație, participarea publicului la luarea deciziei și la accesul în justiție în probleme de mediu, semnată la Aarhus la 25.01.2000;
- O.M.M.A.P. nr. 1446/2020 privind aprobarea instrucțiunilor pentru măsurarea și raportare emisiilor de poluanți în aer de la instalațiile de ardere;
- Ordonanța de urgență nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice;
- Ordinul M.M.A.P. nr. 1156/2016 privind aprobarea Planului de management și Regulamentului siturilor Natura 2000 ROSCI0122 Munții Făgăraș și ROSPA0098 Piemontul Făgăraș.

Titularul autorizației integrate de mediu este obligat să respecte legislația de mediu în vigoare, cu toate modificările/completările intervenite ulterior emiterii actului de reglementare.

Ținând cont de documentele de referință privind cele mai bune tehnici disponibile (BREF), aprobate de Uniunea Europeană:

- BREF on Best Available Techniques for the Surface Treatment of Metals and Plastics (august 2006);
- IPPC Reference Document on The General Principles of Monitoring, July 2003, în condițiile în care orice emisie rezultată în urma activității va fi în conformitate și nu va depăși cerințele legislației de mediu din România, armonizată legislației Uniunii Europene și prevederilor prezentei autorizații,



se emite:

AUTORIZAȚIA INTEGRATĂ DE MEDIU nr. SB 01 din 19.08.2024

pentru: OEHLEK MECANICA S.R.L.

amplasamentul instalației: localitatea Mârșa, str. Uzinei, nr. 1, județul Sibiu

În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație, titularul are obligația să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele normative vechi.

Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

Litigiile generate de emiterea, revizuirea, suspendarea sau anularea prezentei autorizații se soluționează de instanțele de contencios administrativ competente, potrivit Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, modificată și completată prin Legea nr. 262/2007.

Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine operatorului activității, iar răspunderea pentru corectitudinea formularului de solicitare și a raportului de amplasament, autorului acestora.

3. CATEGORIA DE ACTIVITATE

Prezenta autorizație se va aplica tuturor activităților desfășurate în instalație sub controlul operatorului, de la recepția materiilor prime și materialelor auxiliare pe amplasament, până la expedierea produselor finite inclusiv managementul deșeurilor de la punctul de colectare până la punctul de eliminare sau valorificare.

Categoria de activitate conform anexei nr. 1 a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale: pct. 2.6 Instalații pentru tratarea suprafețelor metalelor și materialelor plastice prin folosirea procedeelor electrochimice și chimice, la care volumul cuvelor de tratare depășește 30 m³.

Volumul total al cuvelor de tratare este de 415 mc, din care: volumul băilor active - 214,6 mc și volumul cuvelor de spălare 200,4 mc.

Reglementare anterioară: autorizația integrată de mediu nr. SB 135 din 29.08.2012 actualizată la 03.03.2016 și modificată la 26.05.2017.

Procese tehnologice ce se desfășoară pe amplasament :

- activitatea de acoperiri metalice, instalație încadrată conform anexei 1 a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale: 2.6 Instalații pentru tratarea suprafețelor metalelor și materialelor plastice prin folosirea procedeelor electrochimice și chimice, la care volumul cuvelor de tratare depășește 30 m³;
- activități de prelucrări mecanice prin așchiere, prelucrări mecanice prin presare, debitări, sablare, spălări piese în soluții alcaline, sudură, vopsire clasică cu vopsea lichidă, vopsire în câmp electrostatic, montaj și asamblări; activități de controlul calității, ambalare și expediere; activitatea de producere de agent termic; activități de transport; activități de depozitare materii prime, materiale, produse chimice, vopsele, uleiuri și carburanți, producere energie electrică - legate în flux tehnologic de activitatea IPPC.



Inventarul proceselor la instalația IPPC

Nr. crt.	Numele procesului	Descriere
1.	Proiectare constructivă și tehnologică	Activitatea de concepție reprezintă primul pas în realizarea unui produs industrial. Este asigurată de compartimentul proiectare.
2.	Depozitare materii prime	Subansamble din componența produselor sunt importate de la firme din Europa, exemple: axele, proțapi, arcurile, profilul oblon, încuietori, cilindrii de basculare cu articulație cardanică, picioarele de sprijin, instalațiile pneumatice, furtune hidraulice etc, sunt depozitate în depozit, magazii sau pe linia de montaj final într-un sistem de rafturi etajate. După achiziționare, materiile prime și materialele sunt depozitate în spațiile mai sus menționate și eliberate pe baza bonurilor de consum emise prin sistem informatic.
3.	Linia prelucrări table și profile (tronson 3 și 1)	Sunt executate operații de strunjire, frezare, rectificare, găurire, realizându-se reperate necesare montajului pe subansamble. a) Debitări, tăieri, îndoiri, ambutisări) (tronson 1) - Debitări: - Pe ghilotine: NTH (25 X 3150 mm); LVD(16 X 3150mm); COLI (12 X 3150 mm); - Debitare cu laser: Bystar L 4kw (masa de 8000 x 2500 mm) - 1 buc. - Debitare cu laser: 6 kw - 1 buc. - Tăiere cu oxi gaz: ESAB SUPRAREX P400 CNC; - Tăiere cu plasma mașina: ESAB ; - Tăiere cu plasma manuala: PMX 600- 2 buc; - Tăiere cu disc: K KS 400. După debitare cu diferite metode, reperate urmează operații de stanțare, îndoire și ambutisare care dau forma finală a pieselor: - Mașina de îndoit Xpert 800/8200 (lung de îndoire 8m) - Îndoiri: pe mașini Tip ABKANT- 3buc - Ștanțări: Presa 250 Tf / 2 buc; Presa 63T; Presa cu excentric 160Tf; - Ambutisare: tip Presa/ 2 buc.
4.	Linia prelucrări mecanice (tronson 1)	- Se execută operații de strunjire, frezare, rectificare, găurire, realizând reperate necesare montajului pe subansamble. Avem în dotare centre de prelucrare cu comanda numerică de înaltă productivitate: SHW, UF11 Bosch alpha (1000 x 400mm) SHW, UF41, TNC155(1100 x 840mm), strunguri (6 buc), freze (7 buc.), mașini de găurit (7 buc.), mașina de rectificat, polizoare (3 buc) etc; Centru de prelucrare vertical cu comanda numerică; model OKUMA GENOS PRJ 180958 și 181077+Soft programare conversațional CNC- 2buc; Strung cu comanda numerică model OKUMA GENOS L3000-e; PRJ 18110, SN L3M048 și 18110 SN L3M056+ Soft programare strung cu comanda numerică: -2 buc.
5.	Linia asamblare/ sudură: (tronson 1 și 2)	a) Linia de executat obloane și stâlpi: (tronson 1) Se folosesc profile oblon tip Furmann de diferite dimensiuni și configurații, se folosesc dispozitive pentru fiecare tip de oblon (lateral, fata, spate, baza sau suplimentar, oblon hidraulic), accesorii (arcade, platforme de acces). Se execută seturi de obloane de bază și suplimentare corespunzătoare produselor din programul de livrări. Dotarea materială: ferăstrău cu bandă, plasmă manuală PM600, polizoare unghiulare, mașini de găurit, freze, aparate de sudură: Cloos, Kemppi, Fronius (7 buc).



Nr. crt.	Numele procesului	Descriere
		<p>b) Linia de executat subansamble principale (sasiu și platforma) tronson II Se execută asamblarea platformelor și a șasiilor cu ajutorul dispozitivelor corespunzătoare fiecărui tip de produs și specificație de montaj . Platforma este o construcție sudată, ramele sunt din profil special și formează un cadru asamblat prin sudura cu traversele profil U și lonjeroanele, grosimea de table 6mm începând de la EDK60. Șasiul este o construcție sudată formată din două lonjeroane din țeavă rectangulară care se unesc în partea din față în forma de V, legate între ele cu traverse și suport. După asamblare, se sudează manual;</p> <p>c) Montajul cutiei (obloanelor pe platforma remorcii): montaj stâlpi, obloane de bază, montaj sistem de închidere centralizată, obloane suplimentare, racoanțe în cazul remorcilor kombi, agregatului de împrăștiere în cazul împrăștiătoarelor de gunoi. Se verifica final etanșarea ansamblului (obloane, stâlpi, șibar), închiderea centralizată și planitatea platformei .</p> <p>d) Demontarea cutiei, platforma urmând a fi montată pe șasiu pentru montajul suportului de basculare față-spate, suportului tampon, găurirea cadrului peridoc.</p> <p>e) Tot pe această linie se assemblează și sudează remorcile tandem cu bena basculabilă: șasiu, benă, oblon spate și opțional obloane suplimentare.</p> <p>Dotarea materială: fierăstrău cu banda, plasma manuală PM600, polizoare unghiulare(10 buc), mașini de găurit (4buc), aparate de sudura: Cloos, Kemppi, Fronius (8 buc), truse de scule. Robot de sudura nr 1 : Celula de sudare robotizata cu 1robot și 2 posturi de lucru-Zona de lucru semisferica cu diametru de 4500mm; - Axa externă de translație cu lung. de 25000 mm; Axa liniară: -putere de acționare nominala 4,21kw - Lungime totală: 27190mm; Sarcina cărucior: 13500N; viteză maximă: 7m/sec; - Axa verticală: -putere de acționare 2,9kw; sarcina maxima 10000N; Cursa utila verticala: 1500mm; Viteza verticala: 150mm/sec; - Pozitionerul de rotire-putere de acționare nominala a rotației 3, - Robot de sudura YASKAWA MA2010(Axe controlate-6; Sarcina-10kg; aria max-2010; greutate:280kg; putere alimentare-2kw; - Sursa de sudare: Fronius Tpsi 500 Robot de sudura nr. 2: Celula de sudare robotizata cu 1robot și 2 posturi de lucru - Zona de lucru:7700X5500mm; diametru de rotire:5061mm; - Robot de sudura YASKAWA MA2010 (Axe controlate: 6; Sarcina: 10kg; aria max: 2010; greutate: 280 kg; putere alimentare: 2 kw; Sursă de sudare: Fronius Tpsi 500, - Pozitionerul de rotire - putere de acționare nominală a rotației 3,1kw; sarcina utila 60000 N; moment rotire maxim: 5500 Nm; Diametru piese 3600 mm;</p>
6.	Linia de asamblare/ sudura cisterne și remorci tip krasort:	<p>- Aparate de sudură: Cloos, Fronius 3 buc; - Robot de sudura: robotul nr. 3: Celula de sudare robotizata cu 1 robot și 2 posturi de lucru; - Mașina de rolat virola - 1 buc;</p>

Nr. crt.	Numele procesului	Descriere
7.	(tronson 5 și 6) Linia de acoperire autoforetică, vopsire în câmp electrostatic, vopsire clasică (tronson 3, 4 și 5)	<p>virola - 1 buc.</p> <p>Acoperire autoforetică: Produsul complet (sașiu, platforma, obloane, etc.) este protejat anticoroziv prin acoperire autoforetică. Activitate IPPC - activitate conform pct. 2.6 din Anexa 1 a Legii 278/2013. INSTALAȚIA DE ACOPERIRE AUTOFORETICĂ (ACC) - Instalații pentru tratarea suprafețelor metalice și din materiale plastice prin folosirea procedeelor electrolitice sau chimice, la care volumul total al cuvelor de tratare depășește 30 mc. Volumul total al cuvelor de tratare este de 415 mc, din care: volumul băilor active - 214,6 mc și volumul cuvelor de spălare 200,4 mc.</p> <p>Procesul tehnologic:</p> <p>a) sablare pentru subansamblele care necesită această operație b) curățare mecanică c) etanșare la suprafețele suprapuse în care apare efectul de capilaritate la acoperirea autoforetică, cu pistoale de aplicare material de etanșare tip mastic. Materiale folosite: Sika 4506 . Piese care urmează a fi acoperite sunt așezate în dispozitivele de transport și imersie, care sunt apoi preluate de către macaralele instalației, care asigură deplasarea „șarjei” în ordinea procesului tehnologic de acoperire și imersările în bazinele și cuptoarele de uscare, după cum urmează:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Degresare primară (ph 6-7) prin sprayere (etapa1): BAZIN 2 - Degresare alcalină prin imersie (etapa 2): BAZIN 3 - Degresare alcalină prin sprayere (etapa3): BAZIN 4 - Clătire cu apă prin imersie: BAZIN 5 - Clătire cu apă demineralizată prin imersie: BAZIN 6 - Acoperire autoforetică ACC: BAZIN 7 - Clătire cu apă demineralizată prin imersie: BAZIN 8 - Clătire de reacție prin imersie: BAZIN 9 - Uscare: cuptor I - Uscare: cuptor II. <p>STAȚIA DE DENOCIVIZARE ȘI NEUTRALIZARE a apelor și soluțiilor uzate provenite din instalația de acoperire autoforetică, amplasată în vecinătatea atelierului ACC.</p> <p><u>Laborator analize fizico-chimice:</u> pentru controlul parametrilor pe linia de autoforeză sunt efectuate analize fizico-chimice specifice; determinări de grosimi de strat, determinări de aderență, determinări de ape tehnologice, determinări de ape uzate.</p>
		<p><u>Vopsire în câmp electrostatic:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - 3 cabine de vopsire: manuale - cuptorul de polimerizare - sistemul de ridicare - coborâre - transfer al pieselor <p>Vopsirea cu pulbere în câmp electrostatic, asigură calitatea acoperirii produselor, din punct de vedere al aspectului, rezistenței, durabilității și eficienței economice. Linia de vopsire în câmp electrostatic este a doua etapă de protecție împotriva coroziunii, după linia de acoperire autoforetică, cele două fiind perfect compatibile.</p>

Nr. crt.	Numele procesului	Descriere
		<p>Instalatia de vopsire - uscare clasica: Reperete urmeaza urmatorul proces: degresare + grunduire + vopsire, cu etape de uscare intre fiecare faza, conform fiselor tehnice ale materialelor de acoperire. Aceasta operatie se realizeaza in cabinele de vopsire I si respectiv cabina II si III. Cele III cabine de vopsire sunt amplasate in cadrul halei de productie, tronson V-2 cabine, in vecinatatea atelierului de vopsire in camp electrostatic si 1 cabina vopsire uscare pe tronsonul 7.</p> <p>Linia de vopsire cu vopsea lichida se compune din:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 2 cabine automate de vopsire cu vopsea lichida - unitati mecanice: generator si extractor aer - arzator pe gaz - filtre in podea, in tavan si la absorbtie. - 1 cabina vopsire+ 1 cabina uscare (noua) - unitati mecanice: generator si extractor aer - arzator pe gaz - filtre in podea, in tavan si la absorbtie. - unitate de filtrare aer <p>Vopsirea cu vopsea lichida se aplica subansamblelor care au suprafete protejate, suprafete gresate (cilindrii, angrenaje imprastietor etc.) precum si produselor de dimensiuni mari (bene, sasiuri, etc.), pentru care nu se preteaza vopsirea in camp electrostatic.</p>
8.	Linia de montaj final, probe si incercari (tronson4/8)	<p>Aici se realizeaza montajul produsului conform specificatiei de montaj si a comenzilor ferme urmand ca dupa finalizare produsele sa fie trimise fie la firma OEHLER pentru a fi livrate apoi spre beneficiari din vest, fie livrate direct catre clientii din estul Europei.</p> <p>Se monteaza axele, suspensia, rulmentul piridoc, proptapul, rotile;</p> <p>Se realizeaza montajul sistemului de franare dorit: inertial, pneumatic sau hidraulic;</p> <p>Se monteaza sistemul de basculare: montajul cilindrilor, supapei de limitare, a conductelor si furtunelor hidraulice;</p> <p>Se monteaza cupla de remorcare ptr. a doua remorca (optional).</p> <p>Se executa instalatia electrica;</p> <p>Se monteaza obloanele pe platforma, stalpi, se verifica etanseitatea, inchiderea - deschiderea baloanelor si a mecanismelor de pe obloane, optional se monteaza coviltir si prelate: platforma de acces, oblon spate hidraulic.</p> <p>Se monteaza racoantele si scutul fata in cazul remorcilor transport busteni sau a celor combinate (racoante + obloane).</p> <p>Se monteaza agregatul de imprastiere, lanturnile, racleții, podeaua din lemn stratificat, instalatia hidraulica Dannfoss, in cazul imprastietoarelor de gunoi.</p> <p>Se realizeaza retusul final in privinta vopsirii, aplicarea etichetelor de avertizare, a etichetei de produs si a codului VIN.</p> <p>Dotarea materiala: polizoare unghiulare, masini de gaurit, masini de inşurubat pneumatic, aparate de sudura: Cloos si Kemppe, masini de şlefuit, truse de scule dotate cu cele necesare montajului, stand de proba pneumatic ptr. controlul final.</p>
9.	Linie de asamblare si montaj incarcatoare	La fel ca si in cazul remorcilor , incarcatoarele si utilajele mici inglobeaza componentele unor producatori de renume: motor

Nr. crt.	Numele procesului	Descriere
	frontale de curte și accesorii: cupe, graifere și utilaje de transport și crăpat lemne, mori măcinare etc. (tronson 1)	Diesel-Perkins; transmisie hidrostatica Saeer-Danfoss, toate acestea cat și alte componente sunt aprovizionate prin firma OEHLER Maschinen și sunt depozitate într-o magazie din cadrul liniei de montaj. Subansamblele: sașiu: față, spate, capotajul, coloana volan, protecție, mecanismele de lucru (brațe), rezervoare, ropsuri, cupe, graifere urmează după debitare următoarele operații: asamblare, sudare conform documentației, urmează apoi ajustarea, curățarea sablarea și vopsirea. Montajul propriu zis, urmează următoarea succesiune: Montaj punți motoare: față, spate; montaj sașiu, prindere motor, montaj instalații: admisie, evacuare, alimentare, răcire, montaj cuplaj motor, montaj servodirecție, montaj sistem de frânare, montaj instalație electrica, accelerație, montaj instalație hidraulica, montaj capotaj-scaun, protective, montaj mecanism de lucru, montaj contragreutate, montaj roti, alimentare cu combustibili și lubrefianți. Faza finala consta din probe și încercări. Dotarea materiala: polizoare unghiulare, mașini de găurit, mașini de înșurubat pneumatic, aparate de sudura: Cloos și Kemppe, mașini de șlefuit, truse de scule dotate cu cele necesare montajului, tester de proba electronic ptr .controlul final.
10	Controlul de calitate	<u>Controlul de calitate</u> se realizează pe fiecare etapă în parte prin control intermediar și aplicarea poansonului în cazul sudurilor, înserierea subansamblelor și monitorizarea lor din punct de vedere al calității și al executanților prin întocmirea unei fise de control intermediar și de control final pentru fiecare produs în parte.
11	Încărcarea în mijlocul de transport	

Inventarul ieșirilor (produselor)

Societatea produce un program complex de remorci agricole, care cuprinde ultimele noutăți în domeniu. Prin diversitatea produselor se acoperă un spectru foarte larg al activităților agricole și forestiere.

Numele procesului	Numele produsului	Utilizarea produsului	Cantitatea de produs la capacitate maxima de producție (volum/lungime)
Acoperire autoforetică	Subansamble acoperite autoforetic	Destinate construcției de remorci, tractoare, cisterne agricole	200.000 mp/an piese acoperite autoforetic
Vopsire în câmp electrostatic	Subansamble vopsite	Destinate construcției de remorci, tractoare, cisterne agricole	135.000 mp
Vopsire clasică cu vopsea lichidă	Subansamble vopsite	Destinate construcției de remorci, tractoare, cisterne agricole	37.000 mp

Numele procesului	Numele produsului	Utilizarea produsului	Cantitatea de produs la capacitate maxima de producție (volum/lungime)
Pregătirea suprafețelor	Suprafețe curățate	Suprafețe care urmează a fi acoperite autoforetic	185.000 mp
Prelucrări mecanice, debitări, presare, îndoire	Repere și subansamble remorci și utilaje agricole	Destinate construcției de remorci, tractoare, cisterne agricole	toate prelucrările conf. teh. ptr prod. finite: piese de schimb aprox. 500.000 repere
Asamblare, sudură, polizare, găurire, montaj intermediar	Subansamble, repere, remorci și utilaje agricole nefinisate	Destinate construcției de remorci, tractoare, cisterne agricole	toate asamblările/sudură conf. teh. ptr prod. finite: piese de schimb aprox 500.000 repere
Montaj final, probe, ambalare	Remorci, tractoare curte, cisterne agricole, piese de schimb	Vânzare către clienți	1300 remorci, 24 tractoare de curte, 60 cisterne, 8000 buc. piese de schimb

Gama de produse:

- Remorci monoax - basculabile pe trei părți, între: 2-7 t,
- Remorci cu două axe - basculabile pe trei părți, între: 7-18 t,
- Remorci cu două axe și suspensie tandem - basculabile pe trei părți, între:7-20 t,
- Remorci cu trei axe tandem-de 24 t basculabile pe trei părți, de 30 t cu benă basculantă,
- Remorci cu axe tandem cu benă basculantă, între:12-20 t,
- Remorci pentru transport forestier,
- Remorci pentru împrăștiat gunoi, între:6-14 t,
- Încărcătoare frontale-tractoare de curte: OL 2600, OL 3600 și OL 5600,
- Cisterne de transport și împrăștiat gunoi lichid,
- Despicioare de lemne, utilaje de transport lemne, mori măcinare.

Suprafața amplasamentului OEHLER MECANIA S.R.L. pe care se desfășoară activitatea autorizată este de cca. 22.248 mp, în localitatea Mârșa, delimitată conform Planului de situație.

Suprafața este împărțită astfel:

- 12022 mp hală veche + 9741 mp hală nouă = 21.763 mp
- 21.763 mp + 485 (parter și etaj birouri administrativ 1/2 clădire) = 22.248 mp.

Vecinătățile S.C. OEHLER MECANICA SRL sunt următoarele:

- Nord - teren împădurit aparținând Primăriei Avrig;
- Sud - pârâul Mârșa;
- Est - SC Mecanica Mârșa SA;
- Vest - SC Mecanica Mârșa SA.

Regimul de operare: activitatea productivă în cadrul S.C. OEHLER MECANICA S.R.L. este de 16 ore/zi, 5 zile/săptămână.

4. DOCUMENTAȚIA SOLICITĂRII:

4.1. Documentația înaintată pentru obținerea autorizației integrate de mediu:

- Raport de amplasament elaborat de Ioan Viorel Damian P.F.A.;
- Formular de solicitare a autorizației IPPC elaborat de Ioan Viorel Damian P.F.A.;
- Autorizația integrată de mediu nr. SB 135 din 29.08.2012 actualizată la data de 03.03.2016 și modificată la data de 26.05.2017;
- Autorizația de gospodărire a apelor nr. SB 29 din 02.03.2022, valabilă 01.03.2027.;
- Notificarea COV, Plan de gestionare a solvenților organici cu conținut de compuși organici volatili, Notificare SEVESO pentru anul 2022;

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SIBIU
str. Hipodromului, nr. 2A, Sibiu, Cod poștal 550360
Tel.: +4 0269 422 653 e-mail: office@apmsb.anpm.ro website: <http://apmsb.anpm.ro>

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



- Raportul de amplasament revizuit;
- Formularul de solicitare revizuit;
- Adresa nr. 239/09.01.2023, emisa de catre Secretariatul de Risc al A.P.M. Sibiu, conform careia amplasamentul nu intra sub incidenta Legii nr. 59/2016, privind controlul asupra pericolelor de accident major in care sunt implicate substante periculoase;
- Certificat de inregistrare si certificat constatator, emise de catre Oficiul Registrului Comertului de pe langa Tribunalul Sibiu;
- Certificat ISO 9001: 2015, nr. certificat Q-3879/21, emis la data de 07.09.2021, valabil 15.04.2024;
- Certificat ISO 14001:2015, nr. certificat E-3879/21, emis la data de 07.09.2021, valabil 15.04.2024;
- Contract pentru livrarea de produse si prestari de servicii de gospodarire a apelor nr. 25/27.07. 2016, incheiat cu ENERGOMECANICA SERV SRL;
- Contract pentru furnizarea gazelor naturale nr. 01/31.03.2017, incheiat cu ENERGOMECANICA SERV SRL;
- Contract de servicii de colectare, transport, procesare si/sau eliminare finala a deeurilor industriale, nr.284/26.02.2008, incheiat cu JIFA SRL si anexe la contract;
- Aviz nr. 164/ST-SB din 26.10.2022, emis de Administratia Nationala pentru Arie Naturale Protejate - Serviciul Teritorial Sibiu;
- Notificare - certificarea conformitatii nr. 764/20.10.2022, emisa de Directia de Sanatate Publica a Judetului Sibiu;
- Plan de interventie in situatii de urgenta;
- Plan de prevenire si combatere a poluarii accidentale;
- Plan de inchidere a amplasamentului;
- Planul de incadrare in zona si de situatie;
- Planul punctelor de monitorizare;
- Schema de amplasarea coșurilor de evacuare a emisiilor in atmosfera;
- Rapoarte de incercare;
- Extrase de Carte Funciara, pentru spatiile detinute;
- Fișe cu date de securitate ale substantelor si preparatelor chimice utilizate;
- Documente doveditoare privind mediatizarea solicitarii de obtinere a autorizatiei integrate de mediu (TV Sibiu, Radio Sibiu, ziar Tribuna);
- Documente doveditoare privind achitarea tarifelor aferente parcurgerii procedurii de emitere a autorizatiei integrate de mediu.

5. MANAGEMENTUL ACTIVITĂȚII

OEHLER MECANICA S.R.L. aplica un sistem de management de mediu standardizat, conform standardului ISO 14001:2015 si ISO 9001: 2015.

In cadrul societatii sunt identificate si evaluate o serie de aspecte de mediu, care sunt luate in considerare la stabilirea obiectivelor:

- natura si amploarea activitatilor;
- prevederi legale si alte cerinte;
- aspecte de mediu semnificative;
- optiuni tehnologice;
- cerinte operationale si comerciale;
- resurse materiale, financiare si umane;
- punctele de vedere ale partilor interesate.

Pentru atingerea obiectivelor sunt fixate pe o perioada de timp determinata ținte de mediu măsurabile, stabilite pentru functiile, departamentele in care au fost identificate aspecte de mediu semnificative si documentate in Programul de management de mediu:

- protectia solului impotriva poluarii cu substante nocive;
- protectia apelor, impotriva poluarii cu substante nocive;

AGENCIA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI SIBIU
str. Hipodromului, nr. 2A, Sibiu, Cod postal 550360
Tel.: +4 0269 422 653 e-mail: office@apmsb.anpm.ro

website: <http://apmsb.anpm.ro>

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



- reducerea emisiilor de vapori vopsea, diluant (COV);
- reducerea emisiilor de vapori la locul de munca;
- imbunatatirea gestiunii deșeurilor;
- respectarea prevederilor legale și de reglementare;
- conștientizarea angajaților privind protecția mediului;
- reducerea riscului de incendii, explozii.

Toate aceste acțiuni specifice au ca scop îmbunătățirea performanței de mediu. Aspectele de mediu sunt identificate de către echipa de lucru stabilită și au în vedere, după caz, emisii în aer, deversări în apă, contaminarea solului, gestionarea deșeurilor, consumul de resurse, zgomot, vibrații, etc. Aspectele de mediu sunt evaluate anual și ori de câte ori este necesar, ca urmare a modificărilor tehnologiilor de execuție, introducerea de noi materii prime/materiale/echipamente, modificarea cerințelor legale, de reglementare și ale clienților sau altor părți interesate, condiții specifice la punctele de lucru, etc. Pe baza acestor analize sunt actualizate modalitățile de ținere sub control a aspectelor de mediu asociate activităților firmei. Conform celor mai bune tehnici disponibile, activitatea se desfășoară cu personal specializat atât pe linie de protecția muncii cât și pe linie de protecția mediului.

În cadrul societății sunt asigurate:

- programe preventive de întreținere pentru instalațiile și echipamentele relevante;
- metode de înregistrare a necesităților de întreținere și revizie;
- performanță/acuratețe de monitorizare și măsurare;
- planuri de prevenire și combatere a poluărilor accidentale;
- instruire (cursuri, ședințe operative) prin care întreg personalul este conștientizat asupra implicațiilor reglementării dată de autorizația integrată de mediu pentru activitatea societății, a tuturor efectelor asupra mediului rezultate din funcționarea în condiții normale și condiții anormale a instalațiilor, conștientizarea necesității de a raporta abaterea de la condițiile de autorizare integrată de mediu, prevenirea emisiilor accidentale și luarea de măsuri atunci când apar emisii accidentale, conștientizarea necesității de implementare și menținere a evidențelor de instruire.

5.1. Acțiuni de control

5.1.1. Operatorul are obligația să respecte condițiile impuse prin prezenta autorizație și va iniția investigații și acțiuni de remediere în cazul unor neconformități cu prevederile acesteia.

5.1.2. Operatorul va lua toate măsurile care să asigure că nici o poluare semnificativă nu va fi cauzată.

5.1.3. Operatorul va lua toate măsurile de prevenire eficientă a poluării, prin aplicarea celor mai bune tehnici disponibile.

5.1.4. Operatorul trebuie să ia măsuri astfel încât toate activitățile ce se desfășoară pe amplasament, să nu determine deteriorarea sau perturbarea semnificativă a factorilor de mediu din afara limitelor acestuia.

5.1.5. Operatorul trebuie să stabilească și să mențină un Sistem de Management al Autorizației de Mediu (SMA), care trebuie să îndeplinească cerințele prezentei autorizații. SMA va evalua toate operațiunile și va revizui toate opțiunile accesibile pentru utilizarea tehnologiei mai curate, producției mai curate, evitarea producerii și/sau minimizarea cantităților de deșeurii și utilizării eficiente a energiei.

5.1.6. Operatorul va stabili și menține proceduri de identificare și păstrare a înregistrărilor privitoare la mediu, cuprinzând: responsabilitatea, evidențele de întreținere, registre de monitorizare, rezultatele auditurilor, rezultatele analizelor, evidența privind sesizările și incidentele, evidențe privind instruirile.

5.2. Conștientizare și instruire

5.2.1. Operatorul va stabili și va menține proceduri de evaluare a necesității de pregătire a personalului și va efectua instruirea potrivită, utilizând cele mai bune tehnici de instruire,

pentru personalul a căruia activitate poate avea un efect semnificativ asupra factorilor de mediu.

5.2.2. Activitatea autorizată trebuie supravegheată de personal cu calificare corespunzătoare (studii de specialitate și experiență necesară) și care va cunoaște cerințele prezentei autorizații. Un exemplar din prezenta autorizație trebuie să rămână în orice moment accesibil personalului desemnat cu atribuții în domeniul protecției mediului.

5.2.3. Personalul trebuie să cunoască și să respecte normele P.S.I. și de protecția muncii în vigoare.

5.2.4. Persoanele care desfășoară o activitate într-o instalație trebuie să fie instruite corespunzător, instruirea bazându-se pe următoarele aspecte:

- drepturile, obligațiile și responsabilitățile personalului pentru fiecare loc de muncă;
- cerințele de securitate și sănătate în muncă și prevenirea incendiilor;
- echipamentul de protecție necesar;
- amplasarea mijloacelor de combatere a incendiilor;
- măsurile de prim - ajutor;
- alte cerințe specifice fiecărui loc de muncă (instalații, utilaje).

5.3. Responsabilități

5.3.1. Operatorul trebuie să se asigure că o persoană cu responsabilități în domeniul protecției mediului va fi în orice moment disponibilă pe amplasament.

În conformitate cu art. 4, din O.U.G. nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, aprobată prin Legea nr. 17/2023 în cadrul politicii de prevenire a generării și de gestionare a deșeurilor, producătorii și deținătorii de deșeurii au obligația respectării ierarhiei deșeurilor. Deșeurile care nu au fost valorificate trebuie supuse unei operațiuni de eliminare în condiții de siguranță. Gestionarea deșeurilor trebuie să se realizeze fără a pune în pericol sănătatea populației și fără a dăuna mediului. Producătorul de deșeurii are obligația de a desemna o persoană din rândul angajaților proprii care să urmărească și să asigure îndeplinirea obligațiilor legale sau să delege această obligație unei terțe persoane, care trebuie să fie instruită în domeniul prevenirii generării de deșeurii și al managementului deșeurilor, inclusiv în domeniul substanțelor periculoase, ca urmare a absolvirii unor programe de perfecționare și specializare recunoscute la nivel național. Conform art. 17, alin (3) din O.U.G. nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, aprobată prin Legea nr. 17/2023. pentru asigurarea unui grad înalt de valorificare, producătorii de deșeurii și deținătorii de deșeurii sunt obligați să introducă colectarea separată cel puțin pentru hârtie, metal, plastic și sticlă, iar până la data de 1 ianuarie 2025 și pentru textile;

În conformitate cu prevederile Ordonanței de urgență nr. 195/2005, aprobată prin Legea nr. 265/2006 privind protecția mediului cu modificările și completările ulterioare și a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare, OEHLER MECANICA SRL prin persoana desemnată cu atribuții în domeniul protecției mediului, va asista persoanele împuternicite pentru verificare, inspecție și control, punându-le la dispoziție evidența măsurătorilor proprii și toate celelalte documente relevante și le va facilita controlul activității precum și prelevarea de probe. Va asigura de asemenea, accesul persoanelor împuternicite la instalațiile tehnologice generatoare de impact asupra mediului, la echipamentele și instalațiile de depoluare a mediului, precum și în spațiile sau în zonele aferente acestora. Operatorul activității are obligația de a realiza în totalitate și la termen, măsurile impuse prin actele de constatare încheiate de persoanele împuternicite cu activități de verificare, inspecție și control.

5.3.2. Prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului

În cazul producerii unui prejudiciu, operatorul activității suportă costul pentru repararea prejudiciului și înlătură urmările produse de acesta, restabilind condițiile inițiale producerii prejudiciului, conform principiului „poluatorul plătește”. Se vor respecta prevederile O.U.G. nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr. 19/2008, cu modificările și completările ulterioare.



În cazul producerii unui prejudiciu, definit conform O.U.G. nr. 68/2007, operatorul are obligația de a informa, în maxim 2 ore de la producerea prejudiciului, A.P.M. Sibiu și G.N.M. - Serviciul Comisariatul Județean Sibiu despre:

- a) date de identificare ale operatorului;
- b) momentul și locul producerii prejudiciului adus mediului;
- c) caracteristicile prejudiciului asupra mediului;
- d) cauzele care au generat prejudiciul;
- e) elementele de mediu afectate;
- f) măsurile demarate pentru prevenirea extinderii sau agravării prejudiciului adus mediului;
- g) alte informații considerate relevante de operator.

În cazul unei amenințări iminente cu un prejudiciu asupra mediului, definită conform O.U.G. nr. 68/2007, operatorul este obligat să ia imediat măsurile preventive necesare, și în termen de 2 ore de la luarea la cunoștință a apariției amenințării, să informeze Agenția pentru Protecția Mediului Sibiu și Garda Națională de Mediu - Serviciul Comisariatul Județean Sibiu. Informațiile pe care operatorul este obligat să le aducă la cunoștință autorităților se referă la:

- a) date de identificare ale operatorului;
- b) momentul și locul apariției amenințării iminente;
- c) elementele de mediu posibil a fi afectate;
- d) măsurile demarate pentru prevenirea prejudiciului;
- e) alte informații considerate relevante de operator.

În termen de 1 oră de la finalizarea măsurilor preventive operatorul informează autoritățile despre măsurile întreprinse pentru prevenirea prejudiciului și eficiența acestora.

În cazul în care amenințarea iminentă persistă în ciuda măsurilor adoptate, operatorul informează, în termen de 6 ore de la momentul la care s-a constatat ineficiența măsurilor luate, Agenția pentru Protecția Mediului Sibiu și Garda Națională de Mediu - Serviciul Comisariatul Județean Sibiu despre:

- a) măsurile întreprinse pentru prevenirea prejudiciului;
- b) evoluția situației în urma aplicării măsurilor preventive;
- c) alte măsuri, după caz, care se iau pentru prevenirea înrutățirii situației.

5.3.3. Operatorul va lua măsuri de prevenire a poluărilor accidentale și de limitare a consecințelor acestora, prin aplicarea celor mai bune tehnici disponibile.

5.3.4. Operatorul trebuie să înregistreze și să păstreze în registre toate punctele de prelevare a probelor, analizele, măsurătorile, examinările și toate cerințele înscrise în prezenta autorizație. Registrele vor fi puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și/sau autorității de control pentru verificare.

5.4. Raportări

5.4.1. Persoana împuternicită cu atribuții în domeniul protecției mediului, va transmite Agenției pentru Protecția Mediului Sibiu raportările solicitate în autorizație, prevăzute în Cap. 14 - "Raportări către autoritatea competentă pentru protecția mediului" și de asemenea va răspunde în scris solicitărilor publicului privind activitatea desfășurată.

5.4.2. Frecvența și scopul raportărilor prevăzute în autorizație pot fi modificate de autoritatea competentă pentru protecția mediului, care va urmări și centraliza datele transmise.

5.4.3. Contribuția la Registrul European al Poluanților Emiși și Transferați (E-P.R.T.R.) va fi depusă la termenul stabilit în cap. 14 al prezentei autorizații, precum și ca parte a R.A.M., conform art. 3, alin. 2 din H.G. nr. 140/2008.

Poluanții care trebuie incluși în raportul către autoritatea competentă pentru protecția mediului vor fi cei menționați în Regulamentul nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18 Ianuarie 2006, Anexa II.



5.5. Notificarea autorităților

5.5.1. Operatorul activității are obligația anunțării A.P.M. Sibiu, G.N.M. - C.J. Sibiu, Primăria Avrig, în termen de 24 ore din momentul producerii:

- oricărei emisii apărute incidental, accidental ori ca urmare a unui accident major;
- oricărei funcționări defectuoase a echipamentelor de control sau a echipamentelor de monitorizare, care poate duce la pierderea controlului oricărui sistem de reducere a poluării de pe amplasament.

Notificările vor cuprinde: data și ora incidentului, detalii privind natura oricărei emisii și a oricărui risc creat de incident și măsurile luate pentru minimizarea emisiilor și evitarea repetării incidentului.

5.5.2. Operatorul activității trebuie să înregistreze orice incident. Această înregistrare trebuie să includă detalii privind natura, extinderea și impactul incidentului, precum și circumstanțele care au dat naștere acestuia. Înregistrarea trebuie să includă toate măsurile corective luate pentru protejarea mediului și evitarea repetării în timp. După notificarea incidentului, titularul trebuie să depună la sediul Agenției pentru Protecția Mediului Sibiu, raportul privind incidentul. Un raport succint asupra incidentelor consemnate trebuie depus ca parte a RAM.

5.5.3. În cazul unor situații de urgență, definite conform O.U.G. nr. 21/2004, privind Sistemul Național de Management al Situațiilor de Urgență, aprobată prin Legea nr. 15/2005, cu modificările și completările ulterioare, va fi anunțat Inspectoratul pentru Situații de Urgență Sibiu, care asigură coordonarea unitară și permanentă a activității de prevenire și gestionare a situațiilor de urgență.

5.5.4. În cazul oricărei situații de mai jos, titularul activității, va trimite o notificare scrisă către A.P.M. Sibiu, G.N.M. - Serviciul Comisariatul Județean Sibiu, în termen de 14 zile de la producere:

- încetarea permanentă a activității oricărei părți sau a întregii instalații autorizate;
- încetarea activității oricărei părți sau a întregii instalații autorizate pentru o perioadă care poate depăși un an; reluarea exploatării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate după oprire;
- schimbarea titularului activității/operatorului instalației;
- revizuirea autorizației de gospodărire a apelor;
- măsuri luate privind integrarea în proces de lichidare.

6. MATERII PRIME ȘI AUXILIARE

6.1 Materii prime/materiale utilizate, cantități și modul de depozitare

Nr. Crt.	Materie primă/auxiliară	Utilizare	Cantitate utilizată (t)/an	Mod de depozitare
1.	Metal (tablă, țevi, profile), componente	În procesul de producție	2983	magazie
2.	Componente; Tablă obloane		3890	magazie
3.	Sârmă sudură		35,98	magazie
4.	Instalație hidraulică		2983 (t/an)	raft/magazie
5.	Kit organe asamblare		3890 (t/an)	raft/magazie
6.	Prelate		720 (buc/an)	magazie
7.	Axe		1140 (buc/an)	magazie
8.	Instalație de frânare		250 (buc/an)	magazie
9.	Instalație electrică		2450 (buc/an)	raft/magazie
10.	Set organe de asamblare		1150 (buc/an)	raft/magazie
11.	Anvelope		120 (buc/an)	raft/magazie
12.	Argon	Gaz sudură	22748 (mc)	magazie gaze sudură/tăiere
13.	Azot	Gaz sudură	381731 (mc)	magazie gaze

AGENCIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SIBIU

str. Hipodromului, nr. 2A, Sibiu, Cod poștal 550360

Tel.: +4 0269 422 653 e-mail: office@apmsb.anpm.ro website: <http://apmsb.anpm.ro>

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



14.	Bioxid de carbon	Gaz sudură	4200 (mc)	sudură/tăiere magazie gaze sudură/tăiere
15.	Oxigen	Gaz sudură	38557 (mc)	magazie gaze sudură/tăiere
16.	Lasermix	Gaz sudură	47,2 (mc)	magazie gaze sudură/tăiere
17.	Heliu	Gaz sudură	122 (mc)	magazie gaze sudură/tăiere
18.	BONDERITE P3 NEUTRAPON 5088	Degresare primară Agenți de curățare cu aplicații industriale	0,161	bidoane de material plastic, în magazia de substanțe chimice
19.	BONDERITE C-MC-90014	Degresare primară Agenți de curățare cu aplicații industriale	1,1	bidoane de material plastic, în magazia de substanțe chimice
20.	Bonderite C-NE NOVACLEAN	Agenți de curățare pentru prelucrarea industrială a metalelor Acoperire autoforetică	1,15	Recipiente material plastic în magazia de substanțe chimice
21.	Bonderite C-IC 5000	Agenți de curățare pentru prelucrarea industrială a metalelor Acoperire autoforetică	0,23	Recipiente material plastic în magazia de substanțe chimice
22.	BONDERITE Cleaner Cleaner 1270 BONDERITE C-AD 1270 JC23KG IT Amestecuri de surfactanți	Acoperire autoforetică	0,0620	Recipiente material plastic în magazia de substanțe chimice
23.	BONDERITE 716 CLEANER BONDERITE C-AK 716 DEG known as AQUENCE 716 CLEANER DEG	Acoperire autoforetică	0,9000	Recipiente material plastic în magazia de substanțe chimice
24.	BONDERITE C-AK 1574	Agent de curățare industrial Acoperire autoforetică	1,4	Recipiente material plastic în magazia de substanțe chimice
25.	BONDERITE M-PP 930 MU EU AUTODEPOSITION COATING	Acoperire autoforetică	4,3200	Recipiente material plastic în magazia de substanțe chimice
26.	BONDERITE M-PP 930 R EU AUTODEPOSITION COATING ACOPERIRE AUTOFORETICA	Acoperire autoforetică	5,9000	Recipiente material plastic în magazia de substanțe chimice
27.	BONDERITE 35 ACTIVATOR BONDERITE M-AD 35 known as AQUENCE 35 ACTIVATOR	Utilizarea substanței/preparatului: Produs industrial pentru tratarea suprafeței. Acoperire autoforetică	1,1500	Recipiente material plastic în magazia de substanțe chimice
28.	BONDERITE M-AD 24 OX	Oxidator	0,2700	Recipiente

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SIBIU

str. Hipodromului, nr. 2A, Sibiu, Cod poștal 550360

Tel.: +4 0269 422 653 e-mail: office@apmsb.anpm.ro website: <http://apmsb.anpm.ro>

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



	B18KG	Utilizarea substanței/ preparatului: material de acoperire pentru protecția anticorozivă a metalelor Acoperire autoforetică		material plastic în magazia de substanțe chimice
29.	BONDERITE E2 RXN RINSE BONDERITE M-PP E-2 RR ORGANIC PAINT COATING known as AQUENCE E2 RXN RINSE LF215	Utilizarea substanței/preparatului: Agenți de pasivare Acoperire autoforetică	1,6000	bidoane de material plastic, în magazia de substanțe chimice
30.	BONDERITE 700	Acoperire autoforetică	0,1200	bidoane de material plastic, în magazia de substanțe chimice
31.	Acid sulfuric 78%	Tratare ape uzate	0,08	bidoane de material plastic, în magazia de substanțe chimice periculoase destinate epurării apelor uzate (într- un spațiu amenajat în cadrul stației de epurare) Nu se vor depozita împreună acizii cu bazele
32.	SODA CAUSTICA HIDROXID DE SODIU	Tratare ape uzate	0,75	în saci pe paleți în magazia de substanțe chimice periculoase destinate epurării apelor uzate (într- un spațiu amenajat în cadrul stației de epurare). Risc de pierderi accidentale de substanță în cazul unui accident /incident cu deteriorarea ambalajelor
33.	CLORURA FERICA 45%	Tratare ape uzate	1,03	bidoane de material plastic, în magazia de substanțe chimice periculoase destinate epurării apelor uzate (într- un spațiu amenajat în



				cadrul stației de epurare)
34.	FERROFLOC 8657	Tratare ape uzate	0,01	bidoane de material plastic, în magazia de substanțe chimice periculoase destinate epurării apelor uzate (într-un spațiu amenajat în cadrul stației de epurare)
35.	FERROLIN 8617	Aditiv Agent de condiționare Produs chimic de tratare a apei Utilizare industrială tratare ape uzate	0,04	bidoane de material plastic, în magazia de substanțe chimice periculoase destinate epurării apelor uzate (într-un spațiu amenajat în cadrul stației de epurare)
36.	FERROCRYL 8723 Kuriflock 8723	Aditiv Agent de condiționare Produs chimic de tratare a apei Utilizare industrială Tratare ape uzate	0,01	bidoane de material plastic, în magazia de substanțe chimice periculoase destinate epurării apelor uzate (într-un spațiu amenajat în cadrul stației de epurare)
37.	Acid clorhidric 32% - SOLUȚIE APOASĂ — Clorură de hidrogen soluție apoasă		0,0800	bidoane de material plastic, în magazia de substanțe chimice periculoase destinate epurării apelor uzate (într-un spațiu amenajat în cadrul stației de epurare)
38.	E 6200 VOPSEA PULBERE POLIESTERICA	Vopsire	14,5	în cutii metalice, magazia de vopsele și diluanți
39.	GRUND BICOMPONENT EPOXIDIC EPOMID	Vopsire	0,218	în cutii metalice, magazia de vopsele și diluanți
40.	INTĂRITOR 1312	Vopsire	0,034	în recipiente din material plastic, magazia de

41.	DILUANT EPOXIDIC 302	Vopsire	0,232	vopsele și diluanți în recipiente din material plastic, magazia de vopsele și diluanți
42.	LAC AL 324 V UHS UHS 420 Clearcoat, AL324/S1	Se utilizează pentru aducerea la vâscozitatea necesara specifica metodei de aplicare a produselor seria 3200	0,335	în recipiente din material plastic, magazia de vopsele și diluanți
43.	INTARITOR LAC UHS	Agent de întărire Secția Vopsire	0,177	în recipiente din material plastic, magazia de vopsele și diluanți
44.	CA 1912 SHOP PRIMER WATER ROJO	Secția Vopsire	0,48	în recipiente din material plastic, magazia de vopsele și diluanți
45.	GRUND EPOXY 2K cod 2.74.0401 2K Epoxy primer Grey 2.704.0401/E25K	Acoperire. Secția Vopsire	6,025	în recipiente din material plastic, magazia de vopsele și diluanți
46.	INTARITOR EPOXI 9-025 FAST CURING HARDENER 1.959.4025/E4K	Secția Vopsire	0,569	în recipiente din material plastic, magazia de vopsele și diluanți
47.	DILUANT 1-410 cod 1.911.4410 SELEMIX 1-410 EPOXY THINNER 1.911.4410/E5	Secția Vopsire	0,19	în recipiente din material plastic, magazia de vopsele și diluanți
48.	VOPSEA POLIURETANICA 7- 512 cod 1.775.1200 SELEMIX 7-512 POLYURETHANE EXTRA TOPCOAT 1.775.1200/E14K	Acoperire Secția Vopsire	5,873	în recipiente din material plastic, magazia de vopsele și diluanți
49.	INTARITOR ACRILIC 9-080 cod 1.959.5080 SELEMIX 9-080 ACRYLIC HARDENER	Agent de întărire Secția Vopsire	1,571	în recipiente din material plastic, magazia de vopsele și diluanți
50.	DILUANT	Diluant pentru acoperiri	0,515	în recipiente din material plastic, magazia de vopsele și diluanți
51.	DILUANT max mayer 1- 535(SPALARE INSTALATIE)	Diluant pentru acoperiri	1,847	în recipiente din material plastic, magazia de vopsele și diluanți
52.	SIKA FLEX 521		0,18	în recipiente din



				material plastic, magazia de vopsele și diluanți
53.	SikaPower®-4506	Agenti de sigilare și adezivi	0,37	în recipiente din material plastic, magazia de vopsele și diluanți
54.	SIKA GARD (ceara); (1L) Ceară anticorozivă		0,19	în recipiente din material plastic, magazia de vopsele și diluanți
55.	TEROSON MS 934 transparent		0,09	în recipiente din material plastic, magazia de vopsele și diluanți
56.	EMULSIE RĂCIRE MATRIX - CUTTREX		0,08	în recipiente din material plastic, magazia de vopsele și diluanți
57.	EMULSIE RĂCIRE BLASER B-COOL 9665 B-Cool 655	Concentrat lichid pentru prelucrarea metalelor	0,92	în recipiente din material plastic, magazia de vopsele și diluanți
58.	LICHID PROTECȚIE ANTISTROPI		1,9	în recipiente din material plastic, magazia de vopsele și diluanți
59.	MATERIALE CURĂȚENIE (KG)		0,023	bidoane de material plastic, în magazia de substanțe chimice
60.	BONDERITE C-MC 20100	Agent de curățare cu aplicație industrială	0,023	bidoane de material plastic, în magazia de substanțe chimice
61.	BONDERITE C-MC 12300	Agent de curățare cu aplicație industrială	0,92	bidoane de material plastic, în magazia de substanțe chimice
62.	ACID CLORHIDRIC 37%	Reactiv pentru analize (regenerare schimbători de ioni) Laborator	0,309	bidoane de material plastic, în magazia de substanțe chimice (Laborator)
63.	ACID CLORHIDRIC 0,1 N	Reactiv pentru analize. Laborator	1,2	bidoane de material plastic, în magazia de substanțe chimice (Laborator)
64.	CLORURA DE POTASIU 0,1N pa		0,098	bidoane de material plastic, în magazia de substanțe chimice (Laborator)
65.	ACID SALICILIC		0,058	bidoane de material plastic, în magazia de

AGENCIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SIBIU

str. Hipodromului, nr. 2A, Sibiu, Cod poștal 550360

Tel.: +4 0269 422 653 e-mail: office@apmsb.anpm.ro website: <http://apmsb.anpm.ro>

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



				substanțe chimice (Laborator)
66.	METIL ORANJ (indicator)	Reactiv pentru analize Laborator	2,2	bidoane de material plastic, în magazia de substanțe chimice (Laborator)
67.	COMPEXON	Reactiv pentru analize Laborator	0,015	bidoane de material plastic, în magazia de substanțe chimice (Laborator)
68.	ALCOOL ETILIC	Reactiv pentru analize Laborator	2,2	bidoane de material plastic, în magazia de substanțe chimice (Laborator)

6.2. Operatorul, în condițiile prezentei autorizații, va folosi materiile prime descrise în documentație, conforme cu cele mai bune practici atât în ceea ce privește cantitățile cât și modul de depozitare.

6.3. Operatorul de activitate are obligativitatea menținerii unei evidențe clare și corecte a stocurilor de materii prime și materiale auxiliare utilizate pe amplasament și întocmirea de proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese, referitor la materiile prime și materialele auxiliare și utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului.

6.4. Orice modificare privind materiile prime și materialele auxiliare folosite, va fi notificată în scris autorității competente pentru protecția mediului.

6.5 Operatorul activității are obligația analizării materiilor prime și achiziționării de materii prime care să permită încadrarea în limitele stabilite în prezenta autorizație privind emisiile în factorii de mediu.

6.6. Se vor lua toate măsurile necesare privind recepția, descărcarea, depozitarea și livrarea către secțiile productive a materiilor prime și materialelor, pentru a preveni sau limita efectele negative asupra mediului, în special poluarea aerului, solului și apelor subterane, precum și mirosurile, zgomotele și riscurile directe asupra sănătății populației.

6.7. Operatorul de activitate are obligativitatea găsirii unor soluții alternative pentru utilizarea în procesul tehnologic, a unor materii prime mai puțin periculoase, întocmirii de proceduri de asigurare a calității pentru controlul materiilor prime, verificarea implicațiilor de mediu ale tuturor materiilor prime, produselor semifinite și finite, identificarea tuturor descărcărilor planificate, potențiale, neplanificate.

6.8. Substanțele chimice se vor păstra în ambalaje corespunzătoare, etichetate, în locuri special amenajate, evitându-se păstrarea în același loc a substanțelor care în amestec pot da naștere la reacții violente, pot forma amestecuri explozive.

6.9. Stocarea și depozitarea materiilor prime și auxiliare se va face ținându-se cont de proprietățile fizico-chimice ale substanței stocate/depozitate, se vor amplasa în încăperi impermeabilizate și rezistente la materialele depozitate, prevăzute cu trasee de captare a scurgerilor și posibilități de pompare a scurgerilor.

6.10. În cadrul OEHLER MECANICA S.R.L., se utilizează substanțe și amestecuri periculoase, clasificate ca atare de legislația națională în vigoare, utilizate în producție și în cadrul laboratorului, în cantități ne semnificative, sub limitele incidenței legale. Cantitățile utilizate în prezent sunt sub limitele prevăzute de legislație pentru încadrarea unității sub incidența Legii nr. 59/2016 din 11 aprilie 2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase.

6.11. Operatorul are obligația respectării cerințelor BAT pentru instalațiile de acoperiri metalice, respectiv:

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SIBIU
str. Hipodromului, nr. 2A, Sibiu, Cod poștal 550360
Tel.: +4 0269 422 653 e-mail: office@apmsb.anpm.ro website: <http://apmsb.anpm.ro>

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



- tinerea unei evidente riguroase a consumurilor de materii prime si materiale auxiliare; reducerea la minim a consumului de materii prime, prevenirea pierderilor de materii prime;
- achizitionarea si folosirea in cantitati mai mici a substantelor toxice;
- existenta de proceduri pentru inlocuirea unor substante/preparate chimice cu altele mai putin poluante;
- prelungirea duratei de utilizare a baiilor de degresare prin reducerea la minimum a lubrifiantilor sau uleiului aplicat pe suprafata pieselor si/sau eliminarea uleiului in exces prin tehnici fizice si deci scaderea consumului de degresant; inlocuirea degresarii cu solventi prin alte tehnici, in general pe baza de apa; utilizarea degresarii in cascada pentru reducerea de materii prime;
- prelungirea duratei de utilizare a solutiilor industriale, precum si mentinerea calitatii acestora prin monitorizarea si intretinerea solutiilor in limitele stabilite;
- reducerea la minimum a pierderilor de materii prime prin retinerea acestora in cuvele industriale;
- prevenirea supradozajului in solutia baiilor active, evitandu-se consumul de materii prime si pierderile acestora in apele de clatire;
- folosirea de bazine cu clatiri multiple in contracurent, si readucerea apei de clatit in cuva industrială;
- folosirea de tehnici pentru recuperarea materialelor din etapele de clatire;
- reducerea cantitatii de substante chimice prin utilizarea de sisteme durabile cu intretinere sau refacere a solutiei;
- operarea procesului in conformitate cu instructiunile si procedurile specifice acestei activitati, folosirea unui personal calificat si instruit periodic pentru activitatile desfășurate.

Tehnici aplicate de societate pentru utilizarea eficientă a materiilor prime:

- in cadrul OEHLER MECANICA S.R.L., se utilizează doar materii prime materiale achizitionate de la furnizori autorizati, selectati in functie de criterii de calitate si sunt insotite dupa caz de declaratii de conformitate, fișe de siguranta;
- sistemul de management al calitatii implementat de societate, prevede o selectie riguroasa atat a materiilor prime introduse in fabricatie, cat si a furnizorilor acestora;
- materiile prime utilizate sunt aprovizionate de la furnizori acceptati, selectia materiilor prime si materialelor se face in functie de calitatea materialului, iar produsele chimice periculoase sunt selectate si in functie de restrictiile de utilizare si listele clientilor de substante interzise si declarabile din industria de profil;
- societatea detine o baza de date in care se tine la zi evidenta intrarilor si a stocurilor de materii prime, materiale, furniturilor, utilizate pe amplasament; se tine o evidenta lunara a consumurilor specifice de materii prime si materiale auxiliare; se face o analiza periodica a consumurilor realizate in vederea stabilirii eficientei acestora;
- realizarea controlului calitatii materiilor prime pe baza unor proceduri, care sa prevada modul de actiune in caz de neconformitate, astfel ca impactul asupra mediului sa fie minim sau nul; societatea are proceduri de asigurare a calitatii pentru controlul materiilor prime. Aceste proceduri includ specificatii pentru evaluarea oricaror modificari referitoare la impactul asupra mediului cauzat de impuritatile continute de materiile prime si care modifica structura si nivelul emisiilor;
- exista proceduri pentru revizuirea sistematica in concordanta cu noile progrese referitoare la materiile prime si utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului;
- materiile prime si materialele corespund celor mai bune practici atat din punct de vedere a cantitatilor cat si in ce priveste modul de depozitare, pe categorii, in depozite special amenajate, gestionate corespunzator in conformitate cu cele mai bune tehnici disponibile. Depozitarea substantelor toxice si precursori se face in magazii special



destinate acestui scop, ținând cont de tipul substanțelor și de incompatibilități. Evidența acestor substanțe se ține în mod strict, în registre speciale.

7. RESURSE: APĂ, ENERGIE, GAZE NATURALE

7.1. APA

Prevederile prezentului capitol sunt conforme Autorizației de Gospodărire a Apelor nr. SB 29 din 02.03.2022, valabilă 01.03.2027.

7.1.1. Alimentarea cu apă în scop igienico - sanitar

Apa este utilizată în scop potabil, igienico - sanitar, tehnologic și pentru stingerea incendiilor.

Sursa: rețeaua de alimentare cu apă potabilă administrată de S.C. ENERGOMECANICA SERV S.R.L. Mârșa.

Volume și debite de apă autorizate:

	Necesarul			Cerința		
	mc	l/s	mc/an	mc	l/s	mc/an
Q _{zilnic maxim}	19,974	0,347	5033	23,95	0,416	6035
Q _{zilnic mediu}	17,369	0,302	4377	20,83	0,362	5249
Q _{zilnic minim}	14,764	0,256	3721	17,71	0,307	4463
Q _{maxim orar}	2,33	0,647		2,79	0,776	

Funcționarea este : 16 ore/ zi, 5 zile/săptămână, 252 zile/an.

Instalații de captare: branșament Ø 100 mm la creștea de alimentare cu apă brută, pozată între hala de acoperiri autoforetice și cursul de apă Mârșa.

Instalații de tratare: apa este utilizată la calitatea de prelevare.

Instalații de aducțiune și înmagazinare a apei:

– nu sunt.

Rețeaua de distribuție a apei potabile: distribuția apei potabile se face din conducta de alimentare către toate punctele de consum prin conducte de 3", 2", 1", 3/4", și 1/2". Pe rețeaua principală de distribuție a apei sunt montați hidranți pentru stingerea incendiilor exterioare și interioare.

7.1.2. Alimentarea cu apă tehnologică (industrială)

Alimentarea cu apă pentru scopuri tehnologice se face din aceeași sursă ca și alimentarea cu apă în scop potabil și igienico- sanitar.

Surse:

a) rețeaua de alimentare cu apă a S.C. ENERGOMECANICA SERV S.R.L. Mârșa;

b) subteran (sursă suplimentară) pentru asigurarea rezervei de apă industrială în situații de restricții (perioadă de deficit a apei în sursa de alimentare cu apă S.C. ENERGOMECANICA SERV S.R.L. Mârșa).

Puțul nr. 1	
Caracteristici captare	
Tip	Exploatare/exploatare de medie adâncime
Coordonate STEREO 70	X (Nord) = 466107,913 Y (est) = 452229,751
Adâncimea de forare	50,00 m
Coloana tubare PVC Dn 160 mm	50,00 m
Filtre PVC	Fantă 0,5 mm
Acvifer captat	de medie adâncime
Material umplutură între cotele	- 45,00 + - 50,00 m piesă de fund
Pietriș mărgăritar Ø 3 mm - 7 mm	între cotele - 10,00 m și - 45,00 m
Nivel hidrostatic - artezian	0,00 m
Nivel hidrodinamic	36,00 m

AGENCIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SIBIU
str. Hipodromului, nr. 2A, Sibiu, Cod poștal 550360

Tel.: +4 0269 422 653 e-mail: office@apmsb.anpm.ro website: <http://apmsb.anpm.ro>

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



Denivelare	36,00 m
Debit de exploatare recomandat	0,85 (l/s)
Debit necesar	0,85 (l/s)

Volume și debite de apă tehnologică:

	Necesarul			Cerința		
	mc	l/s	mc/an	mc	l/s	mc/an
$Q_{zilnic\ maxim}$	96,56	1,68	24,33	116,43	2,02	29,34
$Q_{zilnic\ mediu}$	75,00	1,30	18,90	90,43	1,57	22,79
$Q_{zilnic\ minim}$	53,44	0,93	13,47	64,43	1,12	16,24
$Q_{maxim\ orar}$	16,90	4,69		20,37	5,66	

Funcționarea este: 252 zile/an, 5 zile/săptămână, 16 ore/zi.

7.1.3 Apa pentru stingerea incendiilor:

Sursa: rețeaua de alimentare cu apă a platformei industriale administrată de SC ENERGOMECHANICA SERV SRL Mârșă.

Volume de apă asigurate în surse: alimentarea cu apă se face în regim nominal.

7.1.4. Modul de folosire a apei:

Necesarul de apă	maxim - 116,53 m ³ /zi
	mediu - 92,37 m ³ /zi
	minim - 68,20 m ³ /zi
Cerința de apă	maxim - 140,38 m ³ /zi
	mediu - 111,26 m ³ /zi
	minim - 82,14 m ³ /zi

Gradul de recirculare internă a apei - 0.

Norme de consum apă:

- clădiri pentru birouri pentru un funcționar pe schimb - 20 l/schimb/pers.;
- unități industriale cu procese tehnologice din grupa IV - a - 75 l/schimb/pers.;
- cantine pentru o persoană care servește numai masa de prânz - 22 l/pers/zi;
- pentru producție 14,74 mc apă/tonă piese tratate.

7.1.5. Tehnici BAT pentru utilizarea eficientă a apei: _____

Operatorul activității are în vedere măsuri de minimizare a consumului de apă. Tehnicile aplicate de societate pentru conformarea cu cerințele BAT privind utilizarea eficientă a apei, fiind descrise la capitolul 8.4. - Conformarea cu cerințele BAT.

7.1.6. Operatorul de activitate are obligația realizării unui studiu privind eficiența utilizării apei, la fiecare 3 ani. Un rezumat al concluziilor studiului se va atașa Raportului Anual de Mediu. O copie a studiului trebuie să fie disponibilă pe amplasament, pentru controlul conformării de către împuterniciții ai autorităților cu atribuții de verificare și control. Acesta trebuie să identifice toate oportunitățile pentru reducerea apei folosite, iar recomandările vor face, după caz, obiectul unui plan de modernizare. Următorul audit se va prezenta în cadrul Raportului Anual de Mediu aferent anului 2023.

Alimentare cu gaze naturale

Alimentarea cu gaze naturale a instalației se face din rețeaua națională, prin rețeaua de distribuție gaz metan din incintă, administrată de SC Energomechanica Serv SRL Mârșă, în baza contractului de furnizare gaze naturale nr. 6M/30.03.2007.

Alimentare cu energie electrică:

Alimentarea cu energie electrică a acestei unități este asigurată din rețeaua națională de energie electrică prin intermediul a 2 linii aeriene de 20 kV, în baza contractului încheiat cu

SC Energomecanica Serv SRL Mârșă. Există 4 stații de racord de unde curentul se distribuie la 2 stații mari de conexiune, apoi la posturile de transformare. Transformatoarele existente sunt de 1000 kVA și transformă tensiunea de la 20kV la 0,4 kV.

Alimentare cu energie termică

Energia termică necesară în funcționarea unității este produsă de 3 cazane pentru apă caldă (2 cazane de 400 KW și 1 cazan de 800 KW) și 2 cazane de producere a aerului cald cu funcționare pe gaz metan.

7.2. Utilizarea eficientă a energiei și resurselor

7.2.1. Utilizarea energiei și resurselor

Consumuri în 2021:

- energie electrică - 1989,438 MWh;
- gaze naturale - 2367 MWh (224.320 Nm³)

7.2.2. Tehnici aplicate de societate pentru utilizarea eficientă a resurselor

Întreținere:

- mentenanță preventivă pentru instalațiile de aer condiționat, sistemele de răcire;
- mentenanță preventivă privind funcționarea motoarelor și mecanismelor de antrenare;
- instrucțiuni operaționale pentru aer comprimat; controlul procesului de furnizare a aerului comprimat;
- mentenanță preventivă pentru instalațiile de transport, distribuție apă;
- mentenanță preventivă pentru transport - distribuție gaze naturale și pentru instalațiile de medie și joasă tensiune.

Măsuri tehnice:

- implementarea sistemelor de iluminare artificială adecvată precum și a sistemelor de control privind încălzirea spațiilor, furnizarea de apă caldă, controlul temperaturii, ventilație;
- există sisteme de control al climatului pentru încălzirea spațiilor, apă caldă, controlul temperaturii, ventilație;
- minimizarea utilizării apei și utilizarea sistemelor închise de circulație a apei;
- izolație bună pentru clădiri;
- izolarea bazinelor cu soluții încălzite;
- reglarea echipamentelor de încălzire;
- utilizarea instalațiilor de încălzire de mare eficiență;
- amplasamentului optim al instalațiilor pentru reducerea distanțelor de pompare.

7.2.3. Obligații ale operatorului pentru utilizarea eficientă a resurselor energetice:

- operatorul trebuie să ia măsuri pentru a minimiza consumul de energie de orice tip;
- operatorul va implementa și utiliza cele mai bune tehnici disponibile pentru utilizarea eficientă a energiei;
- operatorul de activitate va înregistra anual consumul total pentru energie (electricitate, gaz) și ape utilizate pe amplasament. Se vor raporta ca parte a Raportului Anual de Mediu;
- operatorul de activitate va reduce pierderile de apă prin neetanșeitățile sistemului, respectiv detectarea și remedierea scurgerilor;
- operatorul are obligația să realizeze la fiecare 3 ani un audit privind eficiența energetică a amplasamentului. Un rezumat al concluziilor auditului se va atașa Raportului Anual de Mediu. Acesta trebuie să identifice toate oportunitățile pentru reducerea energiei folosite și creșterea eficienței energetice, iar recomandările vor face, după caz, obiectul unui plan de modernizare. Următorul audit se va prezenta în cadrul Raportului anual de mediu aferent anului 2023.

8. DESCRIEREA INSTALAȚIEI ȘI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT:

8.1. Descrierea amplasamentului

Societatea se află pe teritoriul administrativ al orașului Avrig - localitatea Mârșă, în zona NE a localității, în incinta platformei industriale, cu acces de pe DC 49, situată la cca. 300 m de intersecția DJ 105 G Avrig - Tălmăciu cu DC 49, pe malul drept al cursului de apă Mârșă, km 60.

Vecinătăți:

- Nord - teren împădurit aparținând Primăriei Avrig;
- Sud - pârâul Mârșă;
- Est - SC Mecanica Mârșă SA;
- Vest - SC Mecanica Mârșă SA.

Suprafața amplasamentului: S.C OEHLER MECANICA SRL Mârșă, pe care se desfășoară activitatea autorizată este de cca. 22.248 mp, în localitatea Mârșă.

Suprafața este împărțită astfel:

- 12.022 mp hală veche + 9741 mp hală nouă = 21.763 mp;
- 21.763 mp + 485 (parter și etaj birouri administrativ 1/2 clădire) = 22.248 mp.

Cursuri de apă din vecinătate: Mârșă este situat la cca. 15 m, pe direcția SV (cod cadastral VIII.1) față de amplasamentul societății.

Poziționarea în raport cu ariile naturale protejate

Relația obiectivului analizat, S.C. OEHLER MECANICA S.R.L. cu ariile naturale protejate este următoarea:

- ROSPA0098 Piemontul Făgăraș - amplasamentul analizat se află în interiorul ariei naturale protejate, în zona sud-estică a acesteia;
- ROSCI0304 - Hârtibaciu de Sud-Vest - 6,11 km
- ROSCI0132 - Oltul Mijlociu - Cibin-Hârtibaciu - 4,44 km
- ROSCI0122 - Munții Făgăraș - 5,77 km
- ROSPA0003 Avrig - Scorei - Făgăraș - 5 km.

Coordonatele geografice ale amplasamentului:

- longitudine/latitudine: 24°23' 11.86/45°41'38.66 WGS);

Coordonate STEREO 70:

- X = 452236; Y = 466188

Conform planului de situație și documentației înaintate, S.C. OEHLER MECANICA S.R.L. deține pe amplasament următoarele structuri funcționale:

Principalele activități desfășurate în instalația IED:

- încărcare piese;
- spălare inițială sprayere (ph 6-7);
- degresare alcalină prin imersie;
- degresare alcalină prin sprayere
- clătire cu apă prin imersie;
- clătire cu apă demineralizată prin imersie;
- acoperire autoforetică;
- clătire cu apă demineralizată prin imersie;
- clătire de reacție prin imersie;
- zvântare și uscare;
- descărcare piese;
- tratare ape și soluții uzate provenite din instalația de acoperire autoforetică.

Activități legate tehnic de activitatea IED:

- linia de pregătire a suprafețelor prin curățare mecanică, sablare, etanșare, degresare primară, încărcare;
- linia de vopsire în câmp electrostatic;

- linia de vopsire clasica cu vopsea lichida;
- linia de prelucrari mecanice prin strunjiri, frezari, gauriri;
- linia de executie obloane, stalpi, subansamble mici si accesorii;
- linia de executii subansamble principale (sasiu si platforma), montaj remorci;
- linia de prelucrari table si profile prin debitari, indoiri, etc.;
- linia de montaj final, probe si incercari, incarcare pentru transport remorci;
- linia de montaj final, probe si incercari tractoare de curte si utilaje de transport si crapat lemne, mori macinare etc;
- linia de executie, montaj final, probe si incercari cisterne agricole.

Activitati anexe activitatii IED:

- alimentare cu apa din fronturi de captare, tratare apa industrială;
- productie si furnizare aer comprimat;
- alimentare cu energie electrică;
- alimentare cu gaz metan;
- alimentare cu gaze pentru sudura.

Activitati suport pentru instalatia IED:

- Baza energetica;
- Mentenanta;
- Directia logistica (magazii si depozite interne, flux intern, logistica productiei, etc);
- Directia Calitate-Mediu (Planificare calitate- mediu, laborator analize, audit intern, etc);
- Directia tehnica;
- Directia cumparari;
- Directia vanzari;
- Directia management;
- Directia economica;
- Administrativ;
- Transport auto.

8.2. Descrierea principalelor activitati

Unitatea are specific de productie mijloace de transport rutiere pentru marfa, agricultura si alte activitati, care au nevoie de suprafete metalice; tratarea prin acoperire autoforetica.

Principalele activitati desfasurate:

1. Proiectare constructiva si tehnologica;
2. Receptia si depozitarea;
3. Linia prelucrari table si profile;
4. Linia de prelucrari mecanice (strunjiri, frezari, gauriri);
5. Linia asamblare/sudura;
- a) Linia de executat obloane si stalpi;
- b) Linia de executat subansamble principale (sasiu si platforma), montajul remorcii;
6. Linia de asamblare/sudura cisterne si remorci tip krasort;
7. Acoperire a metalelor prin autoforeza - ACC, activitate IED - activitate conform pct. 2.6 din Anexa 1 a Legii 278/2013.

Activitati legate tehnic de activitatea IED:

- Linia de pregatire a suprafetelor;
- Linia de vopsire in camp electrostatic;
- Linia de vopsire cu vopsea lichida;
- Laborator analize fizico-chimice;
- Instalatii de preepurare:
 - Instalatia de neutralizare - denocvizare
 - Instalatia mobila de microfiltrare
- 8. Linia de montaj final, probe si incercari;
- 9. Linie de asamblare si montaj incarcatoare frontale de curte si accesorii: cupe, graifere;

10. Controlul de calitate;
11. Incarcarea in mijlocul de transport.

8.2.1. Descrierea proceselor:

8.2.1.1. Activitati IPPC - activitate conform anexei 1 a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale: 2.6 tratarea de suprafata a metalelor sau a materialelor plastice prin procese electrolitice sau chimice in care volumul cuvelor de tratare este mai mare de 30 mc.

Acoperirea metalelor prin autoforeza - ACC

Piese care urmeaza a fi acoperite sunt asezate in dispozitivele de transport si imersie, care sunt apoi preluate de catre macaralele instalatiei, care asigura deplasarea „sarjei” in ordinea procesului tehnologic de acoperire si imersarile in bazinele si cuptoarele de uscare.

- Degresare primara prin sprayere ph 6-7 (etapa 1): BAZIN 2

Operatia de degresare are drept scop indepartarea grasimilor si uleiurilor de pe suprafata reperelor, inlocuiesc operatia de degresare primara efectuata in afara liniei de acoperire autoforetica, cabina de degresare primara fiind eliminata. Operatia asigura si o activare a suprafetelor procesate. Degresarea se efectueaza prin sprayere in bazinul cu capacitatea de 49 mc, cu un volum al solutiei de maxim 10 mc, temperatura de lucru fiind de 55°C-65°C; solutia contine un agent de curatare cu aplicatii industriale avand ca substanta activa surfactanti neionici. Bazinul este prevazut cu un sistem de coroane verticale dispuse pe peretii laterali ai bazinului cu duze de pulverizare, pompe de recirculare, 2 pompe de dozare, calorifer pe fundul bazinului prin care circula agentul termic, capace mobile cu inchidere/deschidere automata pentru a impiedica difuzia vaporilor de solutie in momentul sprayerii.

- Degresare alcalina prin imersie(etapa 2): BAZIN 3

Operatia de degresare alcalina prin imersie are loc intr-un bazin cu capacitatea de 45,5 mc, temperatura de lucru fiind de 55°-60°C, contine o solutie de degresare avand ca substanta activa hidroxidul de potasiu (KOH) si un amestec de surfactanti (0,5-0,8%). Bazinul de degresare este prevazut cu: schimbator de caldura, pompa de recirculare pentru agitarea solutiei, pompe de dozare a substantelor de reactie in vederea mentinerii concentratiilor optime, sistem de microfiltrare pentru separarea uleiului. Bazinul este dotat cu sistem de reducere si captare a vaporilor de KOH, covor de bile din plastic pe toata suprafata, pentru mentinerea temperaturii si limitarea emisiilor, tubulatura de absorbtie si trecerea ulterioara a emisiilor printr-un spalator de gaze.

- Degresare alcalina prin sprayere(etapa3): BAZIN 4

Operatia de degresare prin sprayere are loc intr-un bazin cu capacitatea de 70 mc, cu un volum al solutiei de maxim 16 mc, temperatura de lucru fiind de 55°C-60°C; solutia contine un degresant avand ca substanta activa hidroxidul de potasiu si un amestec de surfactanti. Bazinul este prevazut cu un sistem de 6 coroane dispuse pe peretii bazinului cu duze de pulverizare, pompa de recirculare, 2 pompe de dozare, schimbator de caldura, sistem de microfiltrare pentru separarea uleiului si sistem de reducere si captare a vaporilor de KOH, capace mobile cu inchidere/deschidere automata pentru a impiedica difuzia vaporilor de solutie in momentul sprayerii.

- Clatire cu apa prin imersie: BAZIN 5

Operatia are loc intr-un bazin cu capacitatea de 48,9 mc, temperatura de lucru: ambient. Bazinul este prevazut cu sistem pneumatic de agitare, coroana cu duze de pulverizare la partea superioara.

- Clatire cu apa demineralizata prin imersie: BAZIN 6

Operatia are loc intr-un bazin cu capacitatea de 47,8 mc, in apa demineralizata, temperatura de lucru: 15-25°C, monitorizata automat. Bazinul este prevazut cu sistem de calorifere in interiorul acestuia pentru mentinerea temperaturii, sistem pneumatic de agitare, coroana cu duze de pulverizare la partea superioara, sistem de monitorizare automat al conductivitatii bai.

– *Acoperire autoforetica ACC: BAZIN 7*

În acest bazin are loc acoperirea propriu-zisă, la o capacitate de 57,1 mc care constă într-o depunere controlată de particule neutre sau încărcate negativ pe piesa de lucru, prin intermediul unor reacții chimice. Baia de autoforeză este o emulsie de polimeri acrilici pigmentați (Bonderite Make-ap și Bonderite Replenisher), dispersați în apa demineralizată, concentrație aprox. 15%, un acid diluat (Bonderite 35Activator/acid fluorhidric) și un oxidant (Bonderite 24 Oxidizer/apa oxigenată) ca oxidanți și activatori de reacție. Bazinul este prevăzut cu calorifere în interiorul acestuia, cu instalație de încălzire/răcire - reglaj al temperaturii $21^{\circ}\pm 1^{\circ}\text{C}$, sistem de agitare electromecanic, cu 6 agitatoare cu viteză variabilă, 4 pompe de dozare, sistem de filtrare automat, format din: filtru cu sac și pompă cu diafragmă.

– *Clătire cu apă demineralizată prin imersie: BAZIN 8*

Operația are loc într-un bazin cu capacitatea de 46.5 mc, în apă demineralizată produsă de unitatea de producere proprie, temperatura de lucru: ambient. Bazinul este prevăzut cu sistem electromecanic de agitare, prevăzut cu 2 agitatoare.

– *Clătire de reacție prin imersie: BAZIN 9*

Operația are loc într-un bazin cu capacitatea de 46,5 mc, într-o soluție apoasă care conține agentul de pasivare - Bonderite E2 RR (hexafluorzirconat de amoniu), concentrație 3% și Neutralizer 700, pentru fixarea stratului protector depus, temperatura de lucru: 55-60°C, monitorizată automat. Bazinul este prevăzut cu sistem electromecanic de agitare, prevăzut cu 4 agitatoare cu viteza variabilă cu 2 pompe de dozare, sistem de filtrare automat, format din filtru cu sac și pompă de recirculare.

– *Uscare în două cuptoare de uscare*

Zona de tratare termică a acoperirii - se desfășoară în două etape de uscare a stratului de latex depus, astfel: în cuptorul nr. 1: 70°C timp de 10 minute și cuptorul nr. 2: 170°C timp de 20-25 minute. Agentul de uscare este aerul cald.

Cuptoarele de uscare funcționează cu gaz metan.

Dotări tehnice în incinta atelierului de acoperire autoforetică

Sistemul de comandă al liniei de ACC - instalația este automatizată, prin intermediul unui calculator de proces; este posibilă și comanda în regim manual a instalației (atunci când este cazul).

Laborator - pentru controlul parametrilor pe linia de autoforeză, și a performanțelor calitative ale acoperirii;

Instalațiile de ridicare și transport - macaralele - acestea sunt în număr de 2, identice și de construcție specială, deservește fiecare câte o jumătate din linia tehnologică.

Sistemul de alimentare/descărcare a Liniei de ACC. Acest sistem este format din 2 vagonete de alimentare/descărcare piese și subansamble care circulă pe 2 căi de transfer.

Cazanele de producere a apei calde - acestea sunt în număr de 3 (2 cazane de 400 kw și 1 cazan de 800 kw, pe gaz metan).

Cuptoarele de uscare - acestea sunt în număr de 2 și produc aerul necesar uscării peliculei de polimer. Aerul cald încălzit cu ajutorul a două arzătoare (de 300 kw cu gaz metan) este ventilat în mod controlat: 2 - 3m/s.

Instalație de încălzire/reglaj a temperaturii băii de autoforeză de $21^{\circ}\pm 1^{\circ}\text{C}$ - această instalație este formată dintr-un bazin dotat cu încălzire electrică cu rezistori (9 buc.) și o instalație de menținere a temperaturii în limitele impuse (răcitor).

Instalația de producere a apei demineralizate - este formată dintr-un agregat cu patru baterii de producere a apei demineralizate, cu un debit de 8 m³/h, la o conductivitate de 0,2 μS. Această instalație deservește bazinele în care se folosește apă demineralizată.

Sistem de conducte de recirculare a apelor și a soluțiilor chimice. Reprezintă totalitatea conductelor și furtunelor care deservește linia ACC sau sistemul de evacuare ape industriale.

Sistem de pompe de aspersie și refulare. Acestea fac recircularea soluțiilor în bazinele de imersie, asigură efectuarea sprayerii de spălare sau deservesc sistemului de evacuare a apelor uzate până la bazinele de colectare a acestora.

Bazine de colectare a apelor reziduale. Acestea sunt în număr de 2 a 10 m³ fiecare și au rol de a colecta apele reziduale din bazinele de spălare: 2, 5, 6, 8.

Sistem de ventilație și absorbție gaze - Sistem de ventilație și absorbție gaze: format din 2 ventilatoare (plasate în plafonul halei și sistemul de absorbție și spălare gaze, format din tubulatura de absorbție pe bazinele de degresare, trecerea gazelor absorbite printr-un spălător de gaze.

Instalație de microfiltrare (separare ulei) tip Splint-O-Mat QMF200 pentru băile de degresare. Instalația este amplasată în incinta atelierului de acoperire autoforetică ACC, pentru filtrarea băilor de degresare, sau a apelor de spălare ce urmează a fi denocivizate în stația de tratare - denocivizare (legături prin furtune flexibile, sorb-absorbție; deversare după filtrare - separare și apoi pompare).

Bazine pentru stocarea provizorie a soluțiilor uzate din băile de acoperire în vederea predării ca deșeu sau cazuri de curățenie și revizie generală a bazinelor de lucru. Aceste bazine vor fi utilizate și în caz de forță majoră (deteriorarea materială sau funcțională a bazinelor de acoperire), transvazarea se va face cu un sistem de pompare pneumatic. Bazinele sunt din polipropilenă și au o capacitate de 15 mc fiecare - 3 buc.

Proces tehnologic linie ACC:

Ordinea operațiilor imersărilor	Nr. Bazin	Cap. bazin (mc)	Denumire proces	Produs de proces	Concentrație (%)	Timp (min)	Temp. (°C)
1	2	10	Spălare inițială (pH=7)-sprayere	Bonderite C-NE N Bonderite -CIC 5000 Bonderite C-AD 1270	3%	15-25' (20)	55-60
				Scurgere		60" (30")	
2	3	45,5	Spălare alcalină-imersie	Bonderite C-AK 716 Cleaner/ BonderiteC-AK 1574 BonderiteC-AD 1270	5% 0,5-0,8%	15	55-60
				Scurgere		60"	
3	4	10	Spălare alcalină-sprayere	Bonderite C-AK 716 Cleaner/ BonderiteC-AK 1574 BonderiteC-AD 1270	3% 0,3-0,5%	15"	55-60
				Scurgere		60" (30")	
4	5	48,9	Clătire cu apă -imersie	Apă curentă		3 X 30"	Ambient
				Scurgere		60"	
5	6	47,8	Clătire cu apă DI-imersie	Apă DI		4x30"	15-25
				Scurgere		60"	

Ordinea operatiilor imersarilor	Nr. Bazin	Cap. bazin (mc)	Denumire proces	Produs de proces	Concentratie (%)	Timp (min)	Temp. (°C)
6	7	57	Acoperire ACC	Bonderite M-PP 930 Replenisher Bonderite M-PP 930 Make-Up Bonderite M-AD 24 Oxidizer Bonderite M-AD 35 Activator Scurgere	12,5-15%	2-3(140")	20-22
7	8	46,5	Clătire cu apă - imersie	Apă curentă Scurgere		1 40"	Ambient
8	9	47	Clătire de reacție	Bonderite M-PP E-2 RR Bonderite M-AD 700 Neutralizer Scurgere Trecere	3% 0,5	1 40" 1	55-60
9	10		Uscare (cuptor I)	Aer fierbinte Trecere	viteza aer cuptoare < 2-3m/s	10(13') 1	70 (85)
10	11		Uscare (cuptor II)	Aer fierbinte		20-25(23')	170 (180)

Statia de denocivizare și neutralizare a apelor și soluțiilor uzate provenite din instalația de acoperire autoforetică, amplasată în vecinătatea atelierului ACC.

În stația de denocivizare se vor trata apele de spălare uzate din bazinele: spălare după decapare, spălare după degresare, spălare cu apă demineralizată, spălare după acoperirea autoforetică.

Suprafața stației de neutralizare ape uzate este de 93 mp cu caracteristicile: lungime = 15 m, lățime = 6 m, înălțime = 4,0 m. Clădirea stației este realizată din panouri ușoare tip sandwich montate pe o structură metalică. *Bazinele de lucru și echipamentele* sunt amplasate supratean pe o platformă betonată. Aceasta platformă este prevăzută cu o bordură cu înălțimea de 30 cm și o bașă cu dimensiuni de 0,8 x 0,8 x 1 m, realizată din beton armat. Suprafața betonată este prevăzută cu o înclinație ușoară pentru a dirija soluțiile în caz de accident spre bașă. Bașa care este prevăzută cu o pompă submersibilă Q = 4mc/h pentru cazuri de avarie.

Stația de neutralizare a apelor impurificate chimic funcționează automat, cu dozarea automată a reactivilor de neutralizare necesari procesului și cu autoturmarirea și autodiagnosticarea funcționării întregii instalații. Nămolul se trece printr-un filtru presă și apoi se usucă până la o umiditate relativă de 20%. Șlamul uscat se evacuează ca deșeu nepericulos, se stochează până la eliminare.

8.2.2. Activități legate tehnic de activitatea IPPC

Linia de pregătire a suprafețelor: curățare mecanică, sablare, etanșare, degresare primară, încărcare. Tronson 2

Procesul tehnologic pregătire a suprafețelor:

- sablare pentru subsamblele care necesită această operație
- curățare mecanică
- etanșare la suprafețele suprapuse în care apare efectul de capilaritate la acoperirea autoforetică, cu pistoale de aplicare material de etanșare tip mastic. Materiale folosite: Terostat 1244, Sika Power 4506.

d) curățare primară / ștergere manuală. Materiale folosite: Bonderite C-MC 90014.

Linia de vopsire in camp electrostatic

Vopsirea cu pulbere in camp electrostatic, asigura calitate acoperirii produselor, din punct de vedere al aspectului, rezistentei, durabilitatii si eficientei economice. Linia de vopsire in camp electrostatic este a doua etapa de protectie impotriva coroziunii, dupa linia de acoperire autoforetica, cele doua fiind perfect compatibile.

Linia de vopsire in camp electrostatic se compune din:

- doua cabine de pulverizare cu doua posturi de vopsire manuale fiecare, echipate cu 8 patroane filtrante si recirculare totala a pulberii. Acestea sunt alimentate cu vopsea pulbere in culorile de baza

- o cabina de pulverizare cu doua posturi de vopsire manuale, echipata cu 8 patroane, cu posibilitate de schimbare rapida a culorii de vopsire,

- instalatie de pulverizare manuala cu separare ciclonica si agregate de pulverizare

- cuptorul de polimerizare tip ESZP-E cu incalzire electrica si control automat al parametrilor tehnologici (timp de uscare, temperatura de uscare). Cuptorul de polimerizare este format din doua compartimente, cu posibilitate de utilizare separate sau impreuna a celor doua compartimente. Aici se realizeaza polimerizarea vopselei tip pulbere depusa la suprafata pieselor. Dimensiunile utile ale cuptoarelor sunt: 6700 x 3600 x 2000 mm/ compartiment.

- sistemul de ridicare - coborare - transfer al piselor, format din doua macarale automatizate, carucioare de transfer si calea de rulare.

Linia de vopsire cu vopsea lichida

Se aplica subansamblelor care au suprafete protejate, suprafete gresate (cilindrii, angrenaje imprastietor etc.) precum si produselor de dimensiuni mari (bene, sasiuri, etc.), pentru care nu se preteaza vopsirea in camp electrostatic. Tronson 5 si 7

Reperetele urmeaza urmatorul proces: degresare + grunduire + vopsire, cu etape de uscare intre fiecare faza, conform fiselor tehnice ale materialelor de acoperire. Aceasta operatie se realizeaza in cabinetele de vopsire I si respectiv cabina II.

Cabine de vopsire I si II sunt amplasate in cadrul halei de productie, tronson 5, in vecinatatea atelierului de vopsire in camp electrostatic.

Cabina III: cabina vopsire-uscare, tronson 7, construita si pusă in functiune pentru a vopsi strict componentele depozitate in acest tronson.

Dimensiuni cabine:

Cabina I: lungime 9,9 m, latime 4,4 m, inaltime 4,45 m, fundatie de beton cu puturi de evacuare a gazelor, filtre in podea, tavan si la absorbtie, cu iesire in acoperisul halei.

Cabina II: lungime 13 m, latime 5.5m, inaltime 5.35m, fundatie de beton cu structura metalica, doua coşuri de exhaustare (1 coş / arzător gaz, 1coş ventilare cu reţinere în filtru de tavan si podea) cu iesire in acoperisul halei.

Cabina III: lungime 10 m, latime 5m, inaltime 4m, fundatie de beton cu structura metalica, doua coşuri de exhaustare (1 coş / arzător gaz, 1coş ventilare cu reţinere în filtru de tavan si podea) cu iesire in acoperisul halei.

Subansamblele (axe, proţapi, pompe, sasiu, bene) sunt incarcate in dispozitive, introduse in cabina de vopsire unde sunt degresate, grunduite, uscate, şlefuite, vopsite, uscate, lacuite si uscate.

Linia de vopsire cu vopsea lichida se compune din:

- 3 cabine de vopsire
- unitati mecanice: generator si extractor aer
- arzător pe gaz
- filtre in podea, in tavan si la absorbtie.

Laborator analize fizico-chimice: pentru controlul parametrilor pe linia de autoforeza sunt efectuate analize fizico-chimice specifice; determinari de grosimi de strat, determinari de aderență, determinari de ape tehnologice, determinari de ape uzate.

Baza energetica: contractare, gestionare, furnizare utilitati; are in exploatare utilaje si instalatii specifice activitatii care o desfasoara astfel: statie de compresoare are asigura

aerul comprimat pentru utilajele și instalațiile din S.C. Oehler- Mecanica S.R.L.; centrale termice care produc energie termică pentru grupul social, vestiare, stație de tratare apă; utilaje pentru prepararea agenților termici secundari, având ca agent gazul metan și curentul electric; instalații de transport, distribuție și transformare energie electrică; instalație de difuzare apă industrială.

Alimentare cu gaze naturale

Alimentarea cu gaze naturale a instalației se face din rețeaua națională, prin rețeaua de distribuție gaz metan din incintă, administrată de SC Energomecanica Serv SRL Mârșa, în baza contractului de furnizare gaze naturale nr. 6M/30.03.2007.

Alimentare cu energie electrică

Alimentarea cu energie electrică a acestei unități este asigurată din rețeaua națională de energie electrică prin intermediul a 2 linii aeriene de 20 kV, în baza contractului încheiat cu SC Energomecanica Serv SRL Mârșa. Există 4 stații de racord de unde curentul se distribuie la 2 stații mari de conexiune, apoi la posturile de transformare. Transformatoarele existente sunt de 1000 kVA și transformă tensiunea de la 20kV la 0,4 kV.

Pe amplasament funcționează și un ansamblu de celule fotovoltaice (unități de producție a energiei electrice din surse regenerabile - radiație solară) în număr de 742 panouri fotovoltaice, fiecare dintre ele cu o capacitate de 540 Wp cu o putere totală instalată de 400kw/h.

Alimentare cu energie termică

Energia termică necesară în funcționarea unității este produsă de 3 cazane pentru apă caldă (2 cazane de 400 KW și 1 cazan de 800 KW) și 2 cazane de producere a aerului cald cu funcționare pe gaz metan.

Alimentare cu apă în scop potabil și tehnologic.

În cadrul societății, apa se folosește în scop menajer și în scop tehnologic în funcție de procesul de producție.

Instalații de preepurare - în afara halei, în dreptul tronsonului 3

Instalația de neutralizare - denocivizare

Stația de epurare (Q max=8 mc/h, 2,22 l/s) tratează în flux continuu apele rezultate din procesul de acoperire autoforetică și soluțiile "concentrate", după diluarea acestora în raport de 1:9, din baia de autoforeză și soluția de sodă reziduală din microfiltrarea băilor de degresare.

Stația de neutralizare a apelor reziduale se compune din:

- 3 bazine de colectare și stocare a soluțiilor concentrate - V=10 mc;
- bazin de reacție - V=10 mc;
- 2 bazine decantoare - V=10 mc;
- bazin de reglare finală a pH-ului - V=5 mc;
- rezervor de preparare reactivi - V=0,5 mc;
- rezervor de hidroxid de sodiu - V=0,5 mc;
- rezervor de acid sulfuric - V=0,5 mc;
- rezervor soluție floculant - V=0,5 mc;
- pompă transvazare reactivi;
- pompă transvazare ape uzate;
- 3 sisteme de agitare cu aer;
- sistem de ventilație cu ventilator;
- 5 electroventile dozare reactivi;
- conducte, armături, robinete;
- filtru - presă cu rame (20 plăci): VR VM 500x500
- echipament de automonitorizare stație de neutralizare a apelor reziduale ESNA pH.

Stația de neutralizare a apelor impurificate chimic funcționează automat, cu dozarea automată a reactivilor de neutralizare necesari procesului și cu automonitorizarea și autodiagnosticarea funcționării instalației.

AGENCIA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI SIBIU

str. Hipodromului, nr. 2A, Sibiu, Cod poștal 550360

Tel.: +4 0269 422 653 e-mail: office@apmsb.anpm.ro website: <http://apmsb.anpm.ro>

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



Avariile și dereglările în instalație sunt sesizate optic și acustic în zona în care există personal de intervenție și urmărire. Suprafața betonată a stației are o ușoară înclinație pentru dirijarea soluțiilor în caz de accident spre bașă care este prevăzută cu o pompă submersibilă de $Q=4$ mc/h pentru cazuri de avarie.

Apele uzate sunt colectate prin preaplin sau prin deschiderea unor robinete în bazinele de colectare ale instalației ACC, apoi sunt pompate în stația de tratare în flux continuu. Apele intră într-un reactor unde are loc măsurarea pH-ului. În funcție de valoarea acestuia se disting următoarele situații:

- pentru ape cu $pH \leq 6$ se adaugă soluție de Ferrolin 703 pentru reducerea încadrării organice;
- pentru ape cu $pH \geq 6$ se adaugă soluție de H_2SO_4 .

După reglarea pH-ului la o valoare cuprinsă între 8,8 și 10 are loc dozarea cu FEROCRYL 8723.

Următoarea etapă are loc în bazinele de decantare unde nămolul filtrat, rezultat în urma procesului de tratare este pompat periodic spre presa filtru pentru deshidratare, unde va fi apoi colectat iar faza lichidă, rezultată din decantare este dirijată în bazinul de neutralizare finală de pH. După reglarea pH-ului la valori cuprinse între 6,5 și 8,5, apele uzate sunt evacuate în emisar.

Instalația mobilă de microfiltrare

Instalația mobilă de microfiltrare cu curent transversal, Splint-O-Mat QMF 200, tip ENVOPUR 2,8 NA, cu filtru bandă, este folosită atât la separarea uleiurilor din apele provenite de la băile de degresare (din cadrul instalației de ACC) cât și din apele de spălare reziduale, posibil impurificate cu uleiuri și grăsimi, înainte de evacuarea lor în stația de neutralizare - denocivizare. Racordarea se face la una din cele două variante de filtrare, în funcție de necesități.

a). Linia de montaj final, probe și încercări (tronson 4/ 8)

Aici se realizează montajul produsului conform specificației de montaj și a comenzilor ferme urmând ca după finalizare produsele să fie trimise fie la firma OEHLER pentru a fi livrate apoi spre beneficiari din vest, fie livrate direct de către noi la clienții din estul Europei respectiv : Ungaria, Cehia, Serbia, Polonia, Slovacia, precum și România.

Se montează axele, suspensia, rulmentul piridoc, proțapul, rotile;

Se realizează montajul sistemului de frânare dorit: inerțial, pneumatic sau hidraulic;

Se montează sistemul de basculare: montajul cilindrilor, supapei de limitare, a conductelor și furtunelor hidraulice;

Se montează cupla de remorcare ptr. a doua remorca(opțional)

Se executa instalația electrica;

Se montează obloanele pe platforma, stâlpi, se verifica etanșeitatea, închiderea-deschiderea baloanelor și a mecanismelor de pe obloane, opțional se montează coviltir și prelate: platformă de acces, oblon spate hidraulic.

Se montează racoanțele și scutul fata în cazul remorcilor transport bușteni sau a celor combinate (racoanțe + obloane).

Se montează agregatul de împrăștiere, lanțurile, racleții, podeaua din lemn stratificat, instalația hidraulica Dannfoss, în cazul împrăștiătoarelor de gunoi.

Se realizează retușul final în privința vopsirii, aplicarea etichetelor de avertizare, a etichetei de produs și a codului VIN.

Dotarea materială: polizoare unghiulare, mașini de găurit, mașini de înșurubat pneumatic, aparate de sudură: Cloos și Kemppi, mașini de șlefuit, truse de scule dotate cu cele necesare montajului, stand de proba pneumatic pentru controlul final.

b). Linie de asamblare și montaj încărcătoare frontale de curte și accesorii: cupe, graifere (trons.1)

La fel ca și în cazul remorcilor, încărcătoarele înglobează componentele unor producători de renume: motor Diesel - Perkins; transmisie hidrostatica Saer-Danfoss, toate acestea cat și



alte componente sunt aprovizionate prin firma OEHLER Maschinen și sunt depozitate într-o magazie din cadrul liniei de montaj.

Subansamblele: Sașiu: fata spate, capotajul, coloana volan, protecție, mecanismele de lucru (brațe), rezervoare, ropsuri, cupe, graifere urmează după debitare următoarele operații: asamblare, sudare conform documentației, urmează apoi ajustare, curățare sablare și vopsire.

Montajul propriu zis, urmează următoarea succesiune: Montaj punți motoare: fata, spate; montaj sașiu, prindere motor, montaj instalații: admisie, evacuare, alimentare, răcire, montaj cuplaj motor, montaj servodirecție, montaj sistem de frânare, montaj instalație electrică, accelerație, montaj instalație hidraulică, montaj capotaj-scaun, protective, montaj mecanism de lucru, menaj contragreutate, montaj roți, alimentare cu combustibili și lubrefianți.

Faza finală constă din probe și încercări.

Dotarea materială: polizoare unghiulare, mașini de găurit, mașini de înșurubat pneumatic, aparate de sudură: Cloos și Kemppi, mașini de șlefuit, truse de scule dotate cu cele necesare montajului, tester de proba electronic ptr. controlul final.

c). Controlul de calitate:

Se realizează pe fiecare etapă în parte prin control intermediar și aplicarea poansonului în cazul sudurilor, înserierea subansamblelor și monitorizarea lor din punct de vedere al calității și al executanților prin întocmirea unei fișe de control intermediar și de control final pentru fiecare produs în parte.

Lista de control final cuprinde toate datele de identificare ale produsului, (cu mențiuni asupra dotărilor cerute de către client), inclusiv numele clientului, apoi urmează toate aspectele ce sunt obligatoriu controlate la finalizarea unui produs, și persoanele care au controlat punctual toate aspectele menționate. Lista este apoi vizată de un controlor final.

d). Încărcarea în mijlocul de transport:

Pentru ca produsele să ajungă în cea mai bună stare la destinație se acordă mare atenție modului de ambalare, ancorare.

8.3. Depozite de materii prime și produse finite, sau rezervoare îngropate

Stocarea substanțelor chimice și a pieselor de tratat: depozitele pe categorii de materiale, de pe amplasamentul S.C. OEHLER-MECANICA SRL:

- depozitul de substanțe chimice;
- depozitul de materii prime și auxiliare nepericuloase (magazii în hala de producție, aferente tronsoanelor tehnologice);
- magazia de substanțe chimice periculoase destinate epurării apelor uzate (într-un spațiu amenajat în cadrul stației de epurare);
- depozitul de deșeurii nepericuloase;
- zone de depozitare a deșeurilor periculoase (ambalaje contaminate, resturi de vopsele, nămol din stația de epurare, ulei uzat) la locul de producere.



8.4. Conformarea cu cerintele BAT:

Tehnici aplicate de societate pentru conformarea cu cerintele BAT pentru activitate

Prevederile documentului de referinta privind la cele mai bune tehnici disponibile de tratare a suprafetelor metalelor si materialelor plastice (August 2006)	Situatia in instalatia analizata
<p>1 BAT generale 1.1 Tehnicile de gestionare 1.1.1 Gestionarea mediului BAT trebuie implementate pentru a adera la Sistemul de Gestionare a Mediului (SMG), care include, in functie de circumstantele specifice, urmatoarele caracteristici:</p> <ul style="list-style-type: none"> - definirea unei politici de mediu, specifice instalatiei, planificarea si stabilirea procedurilor necesare - implementarea procedurilor, acordandu-se o atentie deosebita urmatoarelor: <ul style="list-style-type: none"> - structura si responsabilitatea - instruirea, conștientizarea si competenta - comunicarea - implicarea angajaților - documentarea - controlul eficient al procesului - programele de intretinere - măsurile care se impun în caz de urgenta și capacitatea de răspuns - respectarea legislatiei din domeniul mediului - verificarea performantei și adoptarea masurilor corective corespunzătoare, acordand-se o atentie deosebita urmatoarelor: <ul style="list-style-type: none"> - monitorizarea și măsurarea (a se vedea și documentul de referința privind monitorizarea emisiilor) - masurile corective și preventive - tinerea evidentei - auditarea interna independenta (când este posibil), pentru a se stabili daca sistemul de gestionare a mediului este sau nu conform cu masurile planificate și daca acesta a fost implementat și intretinut în mod corespunzător, revizuirea de către directia executivă. 	<p>În societate este implementat sistemul ISO 14001:2015, nr. certificat E-3879/21, emis la data de 07.09.2021, valabil 15.04.2024</p>
<p>1.1.2 Administrarea și intretinerea BAT consta în implementarea unui program de administrare și intretinere, care va include instruirea și masurile preventive, pe care lucrătorii trebuie sa le întreprindă pentru a diminua riscurile specifice de mediu Instrumentele de gestionare a mediului O gestionare eficienta a mediului include:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Structura și responsabilitatea, -Training, cunoaștere și competenta - Comunicarea - Implicarea angajaților -Documentarea -Control eficient al procesului -Program de intretinere -Pregătire și răspuns în cazurile de urgenta <p>Aspectele SGM specifice în activitățile de tratare a suprafetelor sunt:</p> <ul style="list-style-type: none"> - instalarea de supape și numerotarea tuturor țevilor. - verificarea periodică a bazinelor și a rețelei de tevi 	<p>În societate sunt implementate urmatoarele:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Implementarea și utilizarea procedurilor în cadrul sistemului ISO 14.001:2015 - Stabilirea și mentinerea procedurilor de identificare a iminentei accidentelor și reactia în caz de accidente și situații de urgenta. <ul style="list-style-type: none"> o Situații de urgenta și capacitate de răspuns-PM -04 o Planul de prevenire a poluărilor accidentale (2012)- PM-04 (procedura de mediu pentru Situații de urgenta și capacitate de răspuns), F-M4-01 (Plan de prevenire și intervenție) - Instrucțiuni pentru procese -PM-03 (procedura de mediu pentru controlul operațional), F-M3 (Fisa de control operațional) - Prevenirea și reducerea scurgerilor <ul style="list-style-type: none"> o verificarea periodica a bazinelor și a



Prevederile documentului de referința privitor la cele mai bune tehnici disponibile de tratare a suprafețelor metalelor și materialelor plastice (August 2006)	Situația în instalația analizată
<p>pentru depistarea scurgerilor.</p> <ul style="list-style-type: none"> · utilizarea de pompe fixe și temporare, sisteme de hidraulice și filtre deasupra bazinelor mobile și tăvi de captare a picăturilor cu o capacitate suficientă pentru a reține pierderile și scurgerile. · zonele de tratare trebuie să fie curate și vopsite pentru a permite identificarea imediată a scurgerilor continue · instalarea de alarme de nivel ridicat în cuvele de tratare și în instalațiile de tratare a apelor uzate în cazul în care este posibilă depășirea nivelului maxim · administrarea substanțelor chimice și a produselor brevetate în vederea unei utilizări corecte și în special identificarea riscurilor asociate stocării și utilizării de materiale incompatibile · identificarea poluanților de mare risc în cadrul instalației (folosiți curent sau în trecut). · stabilirea scopurilor în care au fost utilizate terenul și clădirile instalațiilor înainte de instalația existentă și/sau a activităților curente și dacă activitățile desfășurate anterior pot fi confundate cu activitățile din instalația de tratare a suprafețelor · auto-monitorizarea indicatorilor de randament în condiții de mediu, precum și a celor care afectează procesele individuale. 	<p>rețelei de țevi pentru depistarea scurgerilor.</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ F - M7 -03 - Lista de evidența a reviziilor ○ adoptarea de sisteme care permit colectarea și readucerea reziduurilor în soluțiile de tratare sau evacuarea lor ca deșeuri sau ape uzate. - Instalația de neutralizare- denocivizare- Stație de neutralizare care tratează în flux continuu apele provenite de la instalația ACC și soluția de soda reziduală rezultată din microfiltrarea băilor de degresare. Stația funcționează automat, cu dozarea automată a reactivilor de neutralizare și cu automonitorizarea și autodiagnosticarea funcționării instalației. - Instalație mobilă de microfiltrare cu curent transversal, folosită la separarea uleiurilor din apele provenite de la băile de degresare și din apele de Spălare reziduale, posibil impurificate cu uleiuri, grăsimi, înainte de evacuarea în stația de neutralizare-denocivizare. Racordarea acesteia se face flexibil la una din cele două variante de filtrare, în funcție de necesități. ○ zonele de tratare sunt curate și vopsite pentru a permite identificarea imediată a scurgerilor continue ○ asigurarea ca nu este depășit nivelul maxim în cuve și rezervoare: cuvele dotate cu preaplin legat la sistemul de canalizare, indicatoare de nivel, alarme. ○ administrarea substanțelor chimice și a produselor brevetate în vederea unei utilizări corecte și în special identificarea riscurilor asociate stocării și utilizării de materiale incompatibile : respectarea instrucțiunilor de lucru, proceduri: PM-03- Control operațional, F-M1-Fisa aspectelor de mediu, F-M4-01-Plan de prevenire și prevenție - Identificarea poluanților de mare risc în cadrul instalației (folosiți curent sau în trecut). Fisa poluanților potențiali (F-M4--1 -Planul de prevenire și prevenție) - Auto-monitorizarea indicatorilor de randament în condiții de mediu, precum și a celor care afectează procesele individuale. Proceduri: PM-05-Monitorizare și măsurare F-M5-01- Plan de monitorizare F-M5-02- Fisa de monitorizare PM-03- Control operațional F-M3-Fisa de control operațional



Prevederile documentului de referință privitor la cele mai bune tehnici disponibile de tratare a suprafețelor metalelor și materialelor plastice (August 2006)	Situația în instalația analizată
<p>1.1.3 Diminuarea efectelor de retratare BAT este diminuarea impacturilor pe care acțiunile de retratare le au asupra mediului, prin intermediul unor sisteme de gestionare care să presupună reevaluarea specificațiilor procesului și controlul calității, de către client alături de operator</p> <p>Aceasta se poate realiza după cum urmează:</p> <ul style="list-style-type: none"> - se va asigura ca specificațiile sunt: - corecte și actualizate - compatibile cu legislația în vigoare - aplicabile - posibil de îndeplinit - măsurabile în mod corespunzător, în vederea îndeplinirii cerințelor de performanță ale clientului - înainte de implementare, atât clientul cât și agentul economic trebuie să discute toate modificările propuse în procesele proprii - agenții economici trebuie instruiți pentru utilizarea sistemului - clienții trebuie să cunoască limitările procesului și atributele tratamentului de suprafață obținut. 	<p>La nivelul societății se aplică următoarele: Furnizorii/ subcontractanții/prestatorii de servicii trebuie să se alinieze la politica și obiectivele societății în sensul evitării producerii oricărui incident de mediu;</p> <ul style="list-style-type: none"> - De asemenea se stabilesc împreună cu clienții următoarele: - asigurarea că specificațiile sunt: - corecte și actualizate - compatibile cu legislația în vigoare - aplicabile - posibil de îndeplinit, clienții fiind informați în legătură cu limitările și atributele tratamentului de suprafață aplicat, precum și cu performanța instalației - măsurabile în mod corespunzător, în vederea îndeplinirii cerințelor de performanță ale clientului
<p>1.1.4 Evaluarea instalației BAT este stabilirea normelor de referință (sau a valorilor de referință) care permit monitorizarea instalației în permanentă, precum și în raport cu valorile de referință externe</p> <p>Domeniile esențiale pentru stabilirea valorilor de referință sunt:</p> <ul style="list-style-type: none"> - consumul de energie - consumul de apă - consumul de materii prime. <p>Înregistrarea și monitorizarea consumului de utilități, pe tipuri: electricitate, gaze,</p> <p>Detaliile și perioada de înregistrare, cum ar fi pe-ora; pe tura de lucru, pe săptămână, pe metru pătrat de capacitate sau în funcție de alta măsura etc., vor fi stabilite în funcție de dimensiunea procesului și de importanța relativă a măsurii respective.</p>	<p>În instalație se face monitorizarea consumurilor de utilități și materii prime în cadrul compartimentelor: Întreținere/utilități; contabilitate; acoperire autoforetică; compartimentul Management Mediu.</p> <p>Se realizează:- monitorizarea consumurilor de apă pe linia de alimentare cu apă a băilor de spălare.</p> <p>Se înregistrează consumurile de utilități (apă, gaz metan, curent), raportat la cantitatea de piese acoperite în cadrul instalației ACC.</p> <p>Se realizează controlul climatului pentru încălzirea spațiilor, apă caldă temperatură, ventilație. Se realizează audituri energetice o dată la 3 ani.</p> <p>Acestea sunt raportate anual în RAM.</p> <p>F-M9-01- anual al auditurilor interne.</p> <p>În societate există o bază de date cu evidența la zi a intrărilor și a stocurilor de materii prime și materiale auxiliare utilizate, cu evidența lunară a consumurilor specifice de materii prime și materiale auxiliare, se face periodic o analiză a consumurilor realizate în vederea stabilirii eficienței acestora.</p> <p>Se va realiza monitorizarea consumurilor de apă pe fiecare baie a instalației de acoperire autoforetică.</p>
<p>1.1.5 Optimizarea și controlul liniei tehnologice BAT este optimizarea fiecărei activități în parte și a</p>	<p>În instalație linia de acoperire autoforetică este automată; comanda este asigurată</p>

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SIBIU

str. Hipodromului, nr. 2A, Sibiu, Cod poștal 550360

Tel.: +4 0269 422 653 e-mail: office@apmsb.anpm.ro website: <http://apmsb.anpm.ro>

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



Prevederile documentului de referință privitor la cele mai bune tehnici disponibile de tratare a suprafețelor metalelor și materialelor plastice (August 2006)	Situația în instalația analizată
<p>liniei tehnologice, prin calcularea intrărilor și ieșirilor teoretice, aferente opțiunilor alese de îmbunătățire, și prin compararea cu cele obținute efectiv.</p> <p>În cazul liniilor automate, BAT constă în controlul și optimizarea în timp real a procesului. Acestea pot fi calculate manual dar este o activitate laborioasă și durează foarte mult. Se pot folosi instrumente software pentru optimizarea randamentului liniilor tehnologice deoarece recalcularea se face mai ușor și mai repede.</p>	<p>printr-un calculator de proces, asistat de operator și laborant care asigură și monitorizarea din punct de vedere tehnologic și calitativ a întregului proces.</p>
<p>1.2 Proiectarea, construirea și exploatarea instalației BAT este proiectarea, construirea și exploatarea instalației astfel încât să se prevină poluarea, prin identificarea pericolelor și a cauzelor, clasificarea riscurilor posibile și implementarea unui plan de acțiuni în trei etape, în vederea prevenirii poluării.</p> <p>Etapa 1: asigurarea unor dimensiuni suficiente ale instalației, confirmarea zonelor identificate ca fiind supuse unui risc în urma scurgerilor de substanțe chimice, prin utilizarea unor materiale corespunzătoare care să asigure bariere impermeabile asigurarea stabilității liniilor tehnologice și a părților componente (inclusiv echipamentele utilizate temporar sau rareori).</p> <p>Etapa 2: asigurarea ca rezervoarelor de stocare a materialelor de risc sunt protejate prin utilizarea tehnicilor constructive, cum ar fi utilizarea unor rezervoare cu înveliș dublu sau amplasarea acestora în zone închise, asigurarea ca bazinele de exploatare din linia tehnologică se afla într-o zonă închisă, asigurarea ca bazinele colectoare au o capacitate suficientă pentru a face față cantității pompate (atunci când soluțiile sunt pompate de la un bazin la altul), asigurarea ca există un sistem de identificare a scurgerilor, respectiv ca zonele închise sunt verificate cu regularitate, în cadrul unui program de întreținere.</p> <p>Etapa 3: inspecția periodică și programele de testare, planurile de urgență în cazul accidentelor potențiale, care vor include:</p> <ul style="list-style-type: none"> - planurile de incidente majore pe amplasament (elaborate conform dimensiunii și locației amplasamentului) - procedurile de intervenție în cazul pierderilor de substanțe chimice și ulei - inspecțiile zonelor de siguranță - liniile directe din domeniul gestionării deșeurilor, pentru deșeurile generate din activitățile de verificare a pierderilor - identificarea echipamentelor adecvate și asigurarea ca acestea sunt disponibile și în stare bună de funcționare - asigurarea ca personalul este conștient în ceea ce privește protecția mediului și ca acesta a fost instruit să facă față eventualelor pierderi și accidente - identificarea rolurilor și responsabilităților persoanelor implicate. <p>1.2.1 Stocarea substanțelor chimice și a pieselor de tratat/bazelor</p>	<p>În instalație se aplică următoarele:</p> <p>Proiectarea, construirea și exploatarea instalației astfel încât să se prevină poluarea: linia de acoperire este dimensionată corespunzător.</p> <p>Este întocmit planul de prevenire a poluărilor accidentale (2013) care conține: lista punctelor critice, fișa poluantului potențial, programul de măsuri, lista dotărilor pentru prevenirea și reducerea efectelor, componența colectivului și a grupelor de intervenție, responsabilitatea conducătorilor, programul anual de instruire, lista unităților care acordă sprijin în caz de poluare accidentală, lista folosințelor din aval care pot fi afectate.</p> <p>Materiile prime, materialele, deșeurile sunt depozitate în spații amenajate, funcție de compatibilități.</p> <p>Pe amplasament sunt amenajate spații corespunzătoare pentru depozitarea materiilor prime și auxiliare.</p> <p>Pierderi accidentale de substanțe periculoase în exteriorul secțiilor de producție cu pericolul poluării solului și a apelor subterane: bazinele liniei de acoperire autoforetică sunt amplasate în spații închise și sunt dotate cu cuve de retenție a eventualelor scurgeri.</p> <p>Sunt implementate măsuri de inspecție pentru detectarea scurgerilor accidentale.</p> <p>În cadrul sistemului de management sunt implementate proceduri:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Pregătire pentru situații de urgență și capacitate de răspuns PM -04 <p>Stocarea substanțelor chimice și a pieselor de tratat: depozitele pe categorii de materiale, de pe amplasamentul S.C. OEHLER-MECANICA SRL:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Depozitul de substanțe chimice - Depozitul de materii prime și auxiliare nepericuloase (magazii în hala de producție, aferente tronsoanelor tehnologice) - Magazia de substanțe chimice periculoase destinate epurării apelor uzate (într-un spațiu amenajat în cadrul stației de epurare)

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SIBIU

str. Hipodromului, nr. 2A, Sibiu, Cod poștal 550360

Tel.: +4 0269 422 653 e-mail: office@apmsb.anpm.ro

website: <http://apmsb.anpm.ro>

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



Prevederile documentului de referința privitor la cele mai bune tehnici disponibile de tratare a suprafețelor metalelor și materialelor plastice (August 2006)	Situția în instalația analizată
<p>Următoarele aspecte au fost identificate ca fiind BAT specifice pentru acest sector: stocarea separată a acizilor și a alcaliilor, reducerea riscului de incendiu prin stocarea separată a substanțelor chimice inflamabile și a agenților oxidanți, reducerea riscului de incendiu prin stocarea tuturor substanțelor chimice combustibile spontan când sunt umede în condiții uscate și separat de agenții oxidanți, evitarea contaminării solurilor și apelor cu pierderi sau scurgeri de substanțe chimice, evitarea sau prevenirea corodării recipientelor de stocare, a rețelei de conducte, a sistemelor de livrare și a sistemelor de comandă de către substanțele chimice sau aburii corozivi. În vederea reducerii prelucrării suplimentare, BAT este prevenirea degradării pieselor/bazelor de metal stocate printr-unul din mijloacele de mai jos sau prin combinarea acestora:</p> <ul style="list-style-type: none"> - scurtarea perioadei de stocare - controlarea corozivității atmosferei de stocare, prin verificarea umidității, temperaturii și compoziției - utilizarea unui strat anticoroziv sau a unui ambalaj anticoroziv. 	<ul style="list-style-type: none"> - Depozitul de deșeurile nepericuloase - Zone de depozitare a deșeurilor periculoase (ambalaje contaminate, resturi de vopsele, nămol din stația de epurare, ulei uzat) la locul de producere. <p>Se va ține seama de compatibilitățile privind stocarea substanțelor chimice.</p> <p>Proceduri existente în cadrul sistemului de management:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Prevederi legale de mediu și alte cerințe - PM-02 - Monitorizare și măsurare- PM-05
<p>Pentru tipurile de procese și cerințele tehnologice, tehnicile utilizate în societate sunt BAT</p>	
<p>1.3 Agitarea soluțiilor de tratare</p> <p>BAT este agitarea soluțiilor de tratare, pentru a asigura deplasarea soluției proaspete pe fețele de reper. Acest lucru este posibil printr-unul din mijloacele de mai jos sau prin combinarea acestora:</p> <ul style="list-style-type: none"> - turbulenta hidraulică - agitarea mecanică a pieselor de tratat - sistemele de agitare a aerului la presiune scăzută în: soluțiile în care aerul ajută la răcirea prin evaporare, în special atunci sunt utilizate cu recuperarea materialelor - anodizare - alte procese care necesită o turbulenta mare pentru a atinge un grad înalt de calitate - soluțiile care necesită oxidarea aditivilor - atunci când este necesar să se îndepărteze gazele reactive (precum hidrogenul). 	<p>Agitarea soluțiilor în instalația de acoperire autoforetică se realizează astfel:</p> <ul style="list-style-type: none"> - bazinul de degresare alcalină prin imersie: pompa de recirculare pentru agitarea soluției; - bazinele de clătire cu apă prin imersie: sisteme pneumatice de agitare; - bazinul de decapare acida: sistem de agitare cu acționare electro-mecanică; - bazinul de acoperire autoforetică: sistem de agitare electromecanic cu 6 agitatoare cu viteză variabilă - bazin de clătire cu apă demineralizată prin imersie: sistem de agitare electromecanic cu 2 agitatoare; - bazin clătire de reacție prin imersie: sistem electromecanic de agitare cu 4 agitatoare cu viteză variabilă.
<p>Pentru tipurile de procese și cerințele tehnologice, tehnicile utilizate în societate sunt BAT</p>	
<p>2 BAT pentru procesele specifice</p> <p>2.1 Acoperirea în stativ</p> <p>În liniile cu stativ, BAT este aranjarea acestora astfel încât să se diminueze pierderile de pe piesele de tratat și să se mărească intensitatea admisibilă de curentului. Fixarea corectă pe stativ se realizează fie folosindu-se stativ cu cleme elastice pentru fixarea pieselor de tratat, fie prin lipirea cu sarma de cupru, (se reduce la minimum pierderile de soluție prin antrenare și pierderilor de piese de tratat care prin dizolvare duc la contaminarea soluției de tratare cu efecte negative asupra calității pentru client).</p>	<p>În instalație se aplică:</p> <p>Piese sunt prinse în stativ, care sunt reprezentate de juguri de imersie - purtătoare ale șarjelor de acoperire, fiind fixate astfel încât sunt reduse la minimum pierderile de soluție prin antrenare.</p>
<p>Pentru tipurile de procese și cerințele tehnologice, tehnicile utilizate în societate sunt BAT</p>	

Prevederile documentului de referinta privitor la cele mai bune tehnici disponibile de tratare a suprafetelor metalelor si materialelor plastice (August 2006)	Situatia in instalatia analizata
<p>2.2 Liniile cu stativ - reducerea pierderilor prin antrenare BAT este prevenirea antrenarii solutiilor de tratare din liniile de prelucrare cu stativ, prin combinarea tehnicilor de mai jos:</p> <ul style="list-style-type: none"> - aranjarea pieselor de tratat astfel incat sa se evite reținerea de lichide din proces, prin dispunerea stativelor la un anumit unghi de inclinare și prin dispunerea componentelor în forma de cupa cu fata în jos - creșterea timpului de golire la retragerea stativelor (funcție de tipul soluție de tratare, calitatea cerut[, timpul de serviciu al transportorului în cazul instalațiilor automate). - inspectarea și întreținerea cu regularitate a stativelor, pentru a se depista eventualele fisuri sau crăpături care ar putea reține soluțiile de tratare și pentru a se asigura ca straturile aplicate își păstrează proprietățile hidrofobe - stabilirea cu clienții sa se realizeze componente cu spatii minime de prindere a soluției de tratare sau sa se prevadă goluri de scurgere - montarea unor paliere de golire între bazine, inclinate spre bazinul de tratare - recircularea soluției de clătire prin pulverizare, a cetei sau a soluției de tratare în exces în bazinul de tratare(funcție de tipul soluției de tratare, calitatea ceruta). 	<p>In instalatie se aplica urmatoarele:</p> <p>Piesele sunt prinse în stative (juguri de imersie - purtătoare ale șarjelor de acoperire). Reperetele au găuri și degajări astfel calculate și dispuse încât umplerea respectiv golirea cavităților să se facă în timpul de golire + timpul de picurare ; de asemenea toata șarja are un unghi de inclinare care facilitează scurgerea lichidelor de spălare respectiv de acoperire.</p>
<p>2.5 Înlocuirea și/sau controlul substanțelor periculoase BAT generala consta în utilizarea unor substanțe mai puțin periculoase .</p> <ul style="list-style-type: none"> - Pentru cazurile în care o anumita substanța periculoasa trebuie folosita neapărat, trebuie aplicate tehnici de reducere a consumului respectiv și/sau de reducere a emisiilor. <p>2.5.1 EDTA BAT este sa se evite utilizarea EDTA și a altor agenți puternic chelatori, prin: utilizarea unor substituiți biodegradabili, cum ar fi cei pe baza de acid gluconic.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Atunci când se utilizează EDTA, BAT consta în: diminuarea emisiilor, prin utilizarea tehnicilor de economisire a materialelor și a apei ,luarea tuturor masurilor prin care sa se asigure ca nu exista emisii de EDTA în apele uzat. <p>2.5.2 PFOS (perfluorooctan sulfonat) Pentru înlocuirea PFOS exista opțiuni restrânse, criteriile de sănătate și siguranța putând constitui un important factor. Atunci când se utilizează PFOS, BAT consta în reducerea consumului prin: monitorizarea și controlarea adăugării de materiale care conțin PFOS, prin măsurarea tensiunii superficiale, reducerea emisiilor în aer, prin utilizarea secțiunilor de izolație ,controlarea emisiilor în aer de aburi periculoși., încercarea de eliminare progresiva a PFOS.</p> <p>2.5.3 Cianura Cianura nu poate fi înlocuită în toate aplicațiile. Atunci</p>	<p>Nu se aplica, în instalație nu se utilizează EDTA.</p> <p>Nu se aplica, în instalație nu se utilizează PFOS.</p> <p>Nu se aplica, în instalație nu se utilizează</p>

Prevederile documentului de referinta privind la cele mai bune tehnici disponibile de tratare a suprafetelor metalelor si materialelor plastice (August 2006)	Situatia in instalatia analizata
<p>cand solutiile cu cianuri trebuie folosite neaparat, BAT consta in utilizarea unei tehnologii cu circuit inchis in procesele cu cianuri .</p> <p>2.5.4 Cianura de zinc BAT consta in substituirea solutiilor pe baza de cianura de zinc, prin utilizarea zincului acid, in vederea asigurarii unui randament energetic optim, a emisiilor reduse in mediu si a obtinerii unor finisaje decorative lucioase sau a zincului alcalin fara cianura.</p> <p>2.5.5 Cromul hexavalent - Exista o serie de limitari generale ale acestei inlocuiri: cromul trivalent nu a fost utilizat la scara economica in procesele de acoperire a otelului in bobine de mari dimensiuni si nu poate fi utilizat pentru aplicatiile cu crom dur. Anodizarea cu acid cromatic are o utilizare limitata, de obicei, la aplicatiile aerospaiale, electronice si alte aplicatii specializate. Nu exista metode de inlocuire.</p> <p>2.5.6 Acoperirea cu crom hexavalent In aplicatiile de acoperire cu crom hexavalent, BAT consta in reducerea emisiilor in aer, prin: acoperirea mecanica sau manuala a solutiei de acoperire in timpul procesului de acoperire, utilizarea unui sistem de aspirare a aerului, cu condensarea ceturilor in evaporator, pentru sistemul de recuperare a materialelor cu circuit inchis, in cazul liniilor noi sau al modernizarii liniei tehnologice, si daca piesele de tratat sunt destul de uniforme ca dimensiune, inchiderea liniei de acoperire sau a bazinului de acoperire intr-o incinta, operarea solutiilor de crom hexavalent in regim de circuit inchis.</p> <p>2.5.7 Straturile de acoperire prin conversia cromului (pasivizarea) Reducerea in utilizarea pasivizarilor Cr(VI) sunt impuse de Directivile referitoare la vehiculele retrase din circulatie si la restrictiunea substantelor periculoase [98, EC, 2003, 99, EC, 2000]. Cu toate acestea, in momentul elaborarii acestui BREF (2004), GTL a raportat ca alternativele disponibile sunt noi si ca nu pot fi deduse BAT. Pasivizarile trivalente pot fi utilizate, dar au concentratii de crom de pana la de zece ori mai mari, necesitand in plus un consum mai mare de energie. Acestea nu pot atinge rezistenta anticoroziva mai mare a pasivizarilor brune, kaki sau negre, obtinute cu sistemele de Cr(VI), fara utilizarea unor straturi suplimentare. Datele furnizate cu privire la sistemele fara crom sunt insuficiente, acestea putand contine substante periculoase pentru mediu.</p>	<p>cianuri.</p> <p>In instalatie cromul hexavalent s-a utilizat sub forma de cromat de crom pentru pasivare Acesta a fost inlocuit cu hexafluorizirconat de amoniu pentru fixarea stratului protector depus.</p>
Tehnologiile utilizate in societate sunt BAT.	
<p>2.5.8 Inlocuirea degresarii si variantele de degresare BAT consta in utilizarea, acolo unde exista cantitati excesive de ulei, a unor metode fizice de indepartare a uleiului, cum ar fi centrifugarea sau lama de aer. In cazul pieselor mari, de o calitate critica si/sau de mare valoare, se poate aplica metoda stergerii manuale</p> <p>2.5.9 Degresarea cu solutii apoase</p>	<p>In instalatie se aplica urmatoarele: -Reperle care sunt supuse procesului de acoperire autoforetica sunt curatate si spalate in vederea indepartarii lubrifiantilor si uleiurilor pentru protectia baii de degresare. ■ Degresarea cu solutii apoase: reducerea</p>

Prevederile documentului de referinta privind la cele mai bune tehnici disponibile de tratare a suprafețelor metalelor și materialelor plastice (August 2006)	Situatia în instalatia analizata
<p>BAT consta în reducerea consumului de substanțe chimice și energie în sistemele de degresare cu soluții apoase, prin aplicarea unor sisteme cu durata lunga de utilizare, cu posibilitate de regenerare și/sau Degresarea de mare performanta</p> <p>În cazul în care exista cerințe de curățare și degresare de mare performanță BAT consta fie în utilizarea unei combinații de tehnici, fie în aplicarea unor tehnici specializate, cum ar fi curățarea cu gheata carbonica sau cu ultrasunete întreținere continua a soluției, off-line sau on-line.</p> <p>Întreținerea soluțiilor de tratare</p> <p>Substanțele contaminante, care afectează calitatea tratamentului, se acumulează în soluțiile de tratare, sub forma de produse de conversie sau de descompunere, în timpul tratării sau al alimentării cu soluție, din soluțiile precedente utilizate pentru piesele de tratat/baze. Întreținerea discontinua sau continua și regenerarea sunt astfel necesare, în special în cazul în care funcția de reînnoire a materiilor antrenate este eliminata prin recuperarea pierderilor prin antrenare.</p> <p>Filtrarea soluțiilor de tratare</p> <p>Filtrarea soluțiilor de tratare este un procedeu utilizat pentru îndepărtarea particulelor (cum ar fi așchiile sau murdăria), ajunse în soluție de la piesele de tratat/baza, anod, praful din aer sau compuși insolubili dezvoltati pe parcursul procesului (cum ar fi hidroxizii de metal). Ca mediu de filtrare, sunt preferate materialele reînnoibile, având în vedere ca filtrele care pot fi înlăturate contribuie la creșterea cantității de deșeuri.</p> <p>2.5.10 Filtrarea cu membrane a degresanților de emulsionare (microfiltrare sau ultrafiltrare)</p> <p>Aceasta tehnica poate fi utilizata acolo unde, din motive tehnice, este necesara folosirea unor sisteme de degresare puternic emulsionante și când regenerarea soluției de degresare cu alte metode se poate dovedi costisitoare sau chiar imposibila.</p> <p>Tehnologia de filtrare cu membrane, în special microfiltrarea sau ultrafiltrarea, este un procedeu de separare fizica, care utilizează membrane pentru separarea particulelor de 0,005 - 0,1 microni (separarea particulelor mai mici se realizează prin nanofiltrare sau osmoza inversa). O diferență mica de presiune face ca lichidul sa se deplaseze dintr-o parte a membranei în cealaltă. Filtrarea este tangențială, astfel încât fluidul circula în paralel cu membrana, mai bine decât în cazul filtrării tradiționale, care este perpendiculara sau frontala (încărcând astfel filtrul cu particule). Filtrarea tangențială permite acumularea impurităților fără a colmata suprafața de filtrare. Lichidul care traversează membrana se numește filtrat sau permeat și este o soluție curată care conține soluție detergenta purificata, redirijata în baia de degresare. Soluția care nu poate traversa membrana se numește retentat; este o soluție</p>	<p>consumului de substanțe chimice și energie în sistemele de degresare cu soluții apoase, prin aplicarea unor sisteme cu durata lunga de utilizare, cu posibilitate de regenerare și/sau întreținere continua a soluției.</p> <p>Întreținerea soluțiilor în instalație se realizează astfel:</p> <p>-agenții de degresare la cald care conțin nămoluri de uleiuri, grăsimi lichide, așchii metalice murdare și apele de clătire care conțin hidroxizi de metale, surfactanți, alge sunt trecute prin instalația de microfiltrare cu curent transversal, Splint-O-Mat QMF 200, tip ENVOPUR 2,8 NA, cu filtru banda, care este folosita atât la separarea uleiurilor din apele provenite de la băile de degresare (din cadrul instalației de ACC) cat și din apele de Spălare reziduale, posibil impurificate cu uleiuri și grăsimi, înainte de evacuarea lor în stația de neutralizare- denocvizare. Racordarea se face la una din cele doua variante de filtrare, în funcție de necesități.</p>



Prevederile documentului de referinta privind la cele mai bune tehnici disponibile de tratare a suprafetelor metalelor si materialelor plastice (August 2006)	Situatia in instalatia analizata
care contine ulei si materii in suspensie.	
<p>2.5.11 Solutiile de decapare si alte solutii puternic acide - tehnicile de prelungire a duratei de utilizare a solutiilor si recuperarea acestora Solutiile de decapare isi pierd proprietatile prin dizolvarea metalelor si prin aportul constant de apa de clătire din etapele precedente ale procesului, astfel incat acestea trebuie reimprospatate la intervale relativ scurte. Este important sa se evite decaparea excesiva. Aceasta consta in atacarea metalului din care este realizata baza de către solutia de decapare, in tehnologia tratării suprafetelor acest lucru avand efecte secundare nedorite, cum ar fi: cresterea consumului de acid, ceea ce duce la cresterea erodării metalului si la cresterea cantitatii de deșeuri generate (provenite in urma precipitării aetalului dizolvat la tratarea apelor uzate si din cresterea cantitatii de acid rezidual), pierderea considerabila a calitatii materialului de baza (fragilizarea datorată hidrogenului), eventuala degradare a suprafeței piesei de tratat si/sau modificarea masurilor geometrice ale piesei de tratat. Decaparea excesiva se poate evita prin adăugarea unor așa numiti inhibitori ai decapării, utilizați la scara larga</p>	<p>In instalatie solutia de decapare pe baza de acid clorhidric, a fost inlocuita cu un amestec decapant CHIMFOR pe baza de acid fosforic si acid sulfuric, care reduce considerabil metalele dizolvate si contribuie la prelungirea duratei de utilizare a solutiei.</p> <p>La momentul actual, in procesul tehnologic nu se mai folosește decaparea acidă.</p>
Pentru tipurile de procese si cerintele tehnologice, tehnicile utilizate in societate sunt BAT	

Tehnici aplicate de societate pentru conformarea cu cerintele BAT privind reziduurile din proces

Prevederile documentului de referinta „BAT in procesele de tratare a suprafetelor metalice si a materialelor plastice	Situatia in instalatia analizata
<p>Anexa IV (punctul 3) din Directiva IPPC prevede obligatia agentului economic de a „recupera si recicla substantele generate si utilizate in proces, precum si eventualele deșeuri generate</p> <p>Recuperarea materialelor si gestionarea deșeurilor BAT este: - prevenirea - reducerea - reutilizarea, reciclarea si recuperarea</p> <p>Prevenirea si reducerea BAT este prevenirea pierderii de materiale si alte materii prime, prin reținerea componentelor metalice si nemetalice. Reducerea solutiilor antrenate - tratare pe stativ Disponerea suprafetelor celor mai mari ale pieselor de tratat intr-o pozitie verticala pe stativ permite solutiei aderente sa se scurga spre marginea de jos a pieselor de tratat. Atunci când sunt ridicate din solutia de tratare, stativete trebuie sa fie inclinate in așa fel incat picăturile mari sa se formeze mai repede si sa se scurga de pe partea inferioara a articolelor</p>	<p>Reducerea solutiilor antrenate - tratare pe stativ In instalatie sunt luate urmatoarele masuri: - Piesele sunt prinse in stativete (juguri de imersie - purtătoare ale șarjelor de acoperire). Reperete au găuri si degajări astfel calculate si dispuse astfel incat șimbubul care consta in umplerea respectiv golirea cavităților sa se faca in timpul de golire + timpul de picurare; de asemenea toata șarja are un unghi de inclinare care facilitează scurgerea lichidelor de Spălare respectiv de acoperire. Tehnicile de clătire si recuperarea solutiilor antrenate - In procesul tehnologic se utilizează clătirea in cascada. Prevenirea pierderilor de materiale, cauzate de dozări excesive In instalatie se utilizează: - monitorizarea concentratiei substantelor chimice utilizate in proces prin folosirea controlului analitic in laboratorul instalatiei de</p>



Prevederile documentului de referinta „BAT in procesele de tratare a suprafetelor metalice si a materialelor plastice	Situatia in instalatia analizata
<p>suspendate. Este necesar un timp de scurgere suficient de lung deasupra bazinelor pentru a permite lichidului aderent sa se adune si sa formeze picături care se vor scurge de pe articole. Tehnici de clătire și recuperarea soluțiilor antrenate, prin: -reducerea soluțiilor antrenate (și al soluțiilor aderente) prin diferite metode - reducerea consumului de apa de clătire. Pentru obținerea unui grad ridicat de clătire, cu ajutorul unei cantități reduse de apa de clătire, se recomanda clătirea în mai multe etape. Pentru atingerea obiectivelor generale de mediu, aplicabile pentru o anumita instalație, se poate opta pentru combinarea mai multor tehnici în cadrul instalației respective : - reducerii consumului de apa, prin recuperarea și reutilizarea apei - reducerii consumului de materiale, prin recuperarea și reutilizarea materialelor BAT este prevenirea pierderilor de materiale, cauzate de dozări excesive. Acest lucru este posibil prin: - monitorizarea concentrației substanțelor chimice utilizate în proces - înregistrarea și utilizarea analizelor comparative - raportarea abaterilor de la valorile de referință către persoana responsabilă și luarea tuturor măsurilor necesare pentru menținerea soluției în valorile limita optime. Acest obiectiv este atins cel mai bine prin folosirea controlului analitic (de obicei sub forma de Control statistic al procesului; CSP) și prin dozarea automatizată.</p>	<p>autoforeză - înregistrarea și utilizarea analizelor comparative; - raportarea abaterilor de la valorile de referință către responsabil SMA Aceste aspecte sunt cuprinse în instrucțiunile de lucru: Instrucțiune de lucru pentru operatorii liniei de acoperire autoforetică și discutate în ședințele de instruire. Prevenirea pierderilor de materiale, cauzate de dozări excesive Linia de acoperire autoforetică este automata, comanda fiind asigurata printr-un calculator de proces.</p>

Tehnici aplicate de societate pentru conformarea cu cerințele BAT privind utilizarea apei

Document de referință privitor la cele mai bune tehnici disponibile de tratare a suprafețelor metalelor și materialelor plastice (August 2006)	Situatia în instalația analizată
<p>Reducerea la minimum a cantităților de apa din cadrul procesului BAT este reducerea consumului de apa prin : - monitorizarea tuturor punctelor de consum de apa și materiale din cadrul unei instalații, - înregistrarea cu regularitate a informațiilor privind consumul și activitatea de control - recuperarea apei din soluțiile de clătire și reutilizarea acesteia în procesele care se pot realiza cu apa recuperata - evitarea nevoii de clătire între activități, prin utilizarea unor substanțe chimice compatibile cu celelalte activități</p>	<p>Reducerea la minimum a cantităților de apa din cadrul procesului Se realizează în instalație prin: - monitorizarea consumurilor de apa pe linia de alimentare cu apa a băilor de Spălare - îmbunătățirea sistemului de agitare în băile de Spălare, pentru mărirea eficienței băilor - instalarea unui sistem automat de control al conductivității băilor de Spălare - instalarea unui sistem de filtrare continua Consumurile de apa sunt contorizate și înregistrate lunar în evidentele societății După stabilirea consumului optim de apa,</p>



	<p>debitul poate fi menținut la un nivel optim de utilizare prin diverse măsuri controlate de o persoana autorizata. Pentru filtrarea băilor de degresare exista o instalație de microfiltrare, care filtrează și apele de Spălare înainte de a ajunge în stația de tratare- denocivizare.</p>
<p>Cerința BAT privind reducerea la minimum a cantității de apă din proces este respectată</p>	
<p>Reducerea soluțiilor aderente BAT este, pentru liniile noi sau îmbunătățite, reducerea soluțiilor aderente de surplus de apă din clătirea precedentă, prin utilizarea unui bazin ecologic de clătire (sau pre-scurfundare). Acumularea de particule poate fi controlata, pentru a nu scădea sub nivelul de calitate impus, prin filtrare.</p>	<p>În instalație se aplică în general câte o singură clătire după fiecare baie de tratare, excepție baia de clătire după degresarea prin sprayere, când se aplica o clătire prin imersie într-o baie cu apa curenta și cu apa deionizata. Se are în vedere reutilizarea apei deionizate din baia de după degresarea prin sprayere în băile din amonte, ceea ce ar echivala cu o prescurfundare și o reducere a soluțiilor aderente.</p>
<p>Reducerea soluțiilor antrenate Reducerea soluțiilor antrenate - tratare pe stativ Disponerea suprafețelor celor mai mari ale pieselor de tratat într-o poziție verticală pe stativ permite soluției aderente sa se scurgă spre marginea de jos a pieselor de tratat. Atunci când sunt ridicate din soluția de tratare, stativetele trebuie sa fie inclinate în așa fel încât picăturile mari sa se formeze mai repede și sa se scurgă de pe partea inferioara a articolelor suspendate. Este necesar un timp de scurgere suficient de lung deasupra bazinelor pentru a permite lichidului aderent sa se adune și sa formeze picături care se vor scurge de pe articole. Tăvile de scurgere inserate automat sau manual sub stativete vor colecta toate picăturile și vor preveni contaminarea bazinelor și soluțiilor ulterioare (în cazul în care nu se folosesc bazine imediat următoare). Un transfer rapid al stativelor de la un bazin la altul reduce la minimum contaminarea. Stratul de protecție a stativului trebuie sa fie hidrofug pentru o mai buna scurgere a soluțiilor aderente. Stativetele pot fi clătite sau pulverizate cu apa sau curățate cu jet de aer pentru a elimina soluția aderenta.</p>	<p>În instalație sunt luate următoarele măsuri: - Piesele sunt prinse în stativete (juguri de imersie - purtătoare ale șarjelor de acoperire) . Reperetele au găuri și degajări astfel calculate și dispuse încât schimbul care conta în umplerea respectiv golirea cavităților să se facă în timpul de golire + timpul de picurare ; de asemenea toata șarja are un unghi de înclinare care facilitează scurgerea lichidelor de spălare respectiv de acoperire. - stratul de protecție a stativului este hidrofug pentru o mai bună scurgere a soluțiilor aderente. - stativetele sunt clătite cu apă pentru a se elimina soluția aderentă</p>
<p>Cerința BAT privind reducerea soluțiilor aderente și a soluțiilor antrenate este respectată</p>	
<p>Reducerea viscozității BAT este reducerea viscozității, prin optimizarea proprietăților soluțiilor de tratare astfel - scăderea concentrației de substanțe chimice sau utilizarea unor procese cu o concentrație scăzută - adăugarea agenților de înmuiere - asigurarea ca substanțele chimice din proces nu depășesc valorile recomandate - asigurarea ca temperatura este optimizata, conform domeniului specific procesului și conductivității necesare.</p>	<p>Reducerea viscozității, prin optimizarea proprietăților soluțiilor de tratare În instalație se utilizează: - procese cu o concentrație scăzută a soluțiilor - adăugarea agenților de înmuiere - asigurarea că substanțele chimice din proces nu depășesc valorile recomandate - asigurarea că temperatura este optimizată, conform domeniului specific procesului În instalație se respectă instrucțiunile: - Instrucțiune de lucru pentru operatorii liniei de acoperire autoforetică ACC</p>
<p>Cerința BAT privind reducerea viscozității soluțiilor de tratare este respectată</p>	



<p>Intretinerea generala a solutiilor utilizate in proces BAT este prelungirea duratei de viata a baii, precum si mentinerea calitatii de iesire, in special in cazul sistemelor operate in apropierea sau la inchiderea circuitului de materiale prin:</p> <ul style="list-style-type: none"> - determinarea parametrilor critici de control - mentinerea acestora in limitele acceptabile prevazute, prin indepartarea elementelor contaminante. 	<p>In instalatie se urmareste determinarea permanenta a parametrilor critici de control si mentinerea acestora in limitele prevazute, eliminarea elementelor contaminante. Sunt implementate instructiuni pentru:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Prepararea si intretinerea solutiei de degresare cu hidroxid de potasiu - Prepararea si intretinerea solutiei de decapare cu acid fosforic si acid sulfuric - Prepararea si intretinerea emulsiei de acoperire autoforetica - Prepararea si intretinerea solutiei de pasivare
<p>Cerinta BAT privind intretinerea generala a solutiilor utilizate in proces este respectata</p>	

9. INSTALATIILE PENTRU EVACUAREA, RETINEREA SI DISPERSIA POLUANTELOR IN MEDIU

9.1. AER

9.1.1. Emisii in atmosfera

Surse fixe:

- dirijate: emisii de gaze si pulberi din halele de productie, gaze de ardere provenite de la cuptoarele de uscare, centrale termice, evacuarea forzata a aerului prin sisteme de exhaustare, ventilatoare, emisii prin coşuri de evacuare cu tiraj natural;

- nederijate (fugitive): emisii provenite de fazele de productie, vopsire, statia de neutralizare - denocivizare, prelucrari mecanice, depozitare.

Surse mobile (fugitive): - emisii de gaze de eşapament în incintă și drumurile conexe.

Emisiile în atmosferă rezultate din procesele societății sunt:

- gaze de ardere: CO₂, CO, NO_x, SO₂;
- pulberi;
- vapori acizi (acid fosforic, acid sulfuric);
- hidroxizi alcalini (hidroxid de potasiu);
- vapori degresanți alcalini;
- compuși organici volatili (COV).

Nr. crt	Secția / atelier	Operații ale procesului tehnologic	Emisie	Proces / Denumire sursă	Echipamente tehnologice de depoluare identificate pentru reducerea emisiilor	Caracteristicile fizice ale surselor	
						Înălțime m	Diametru mm
1.	Atelier acoperire autoforetică ACC	- degresare / neutralizare alcalină prin imersie, degresare alcalină prin sprayere, acoperire autoforetică prin imersie, clătire de reacție prin imersie - stație de neutralizare-denocivizare ape uzate	vapori de apă, hidroxizi alcalini, vapori de acizi, vapori de apă cu urme de hexafluor zirconat de amoniu	Coş de evacuare V1	Sistem de exhaustare compus din hota de ventilație pe marginea băii active de degresare /neutralizare alcalină prin imersie (bazin 3), trecerea gazelor în contracurent de apa într-un turn de spălare/spălător de gaze. Sistem de reducere și captare a vaporilor de KOH- covor de bile de plastic pe toata suprafață bazinului. Sistem de exhaustare compus din hota de ventilație pe	2,5	300

Nr. crt.	Secția/ atelier	Operații ale procesului tehnologic	Emisie	Proces/ Denumire sursă	Echipamente tehnologice de depoluare identificate pentru reducerea emisiilor	Caracteristicile fizice ale surselor	
						Înălțime m	Diametru mm
		provenite din procesul de acoperire autoforetică			marginea băii active de decapare acida prin imersie (bazin 1), tronsoane de ventilație și ventilator de putere, trecerea gazelor în contracurent de apa într- un turn de spălare. Sistem de reducere și captare a vaporilor de H_3PO_4 și H_2SO_4 - covor de bile de plastic pe toata suprafață bazinului. Sistem de exhaustare compus din hota de ventilație pe marginea băii active de degresare alcalină prin sprayere (bazin4), tronsoane de ventilație și ventilator de putere cu trecerea gazelor în contracurent de apa în spălătorul de gaze. Sistem de reducere și captare a vaporilor de KOH- covor de bile de plastic pe toată suprafața bazinului. Sistem de exhaustare compus din tronsoane de ventilație și ventilator de mare putere cu trecerea gazelor în contracurent de apa- spălător gaze pentru instalația de neutralizare- denocivizare Debit aer evacuat 15000mc/h		
		centrala termică a stației de neutralizare- denocivizare cu putere de 24kW	gaze de ardere	Coș de evacuare V6	Tiraj natural	2	120
		cazan de producere a apei calde cu putere de 800 kW	gaze de ardere	Coș de evacuare V2	Tiraj natural	16	300
		2 cazane de producere a apei calde cu	gaze de ardere	Coș de evacuare V3	Tiraj natural	16	300



Nr. crt	Secția/ atelier	Operații ale procesului tehnologic	Emisie	Proces/ Denumire sursă	Echipamente tehnologice de depoluare identificate pentru reducerea emisiilor	Caracteristicile fizice ale surselor	
						Înălțime m	Diametru mm
		putere de 400 kW fiecare					
		2 cuptoare de uscare	gaze de ardere	Coș de evacuare V4	Tiraj natural	16	300
		instalatia de încălzire cu tuburi radiante ACC	gaze de ardere	Coș de evacuare V5	Tiraj natural	16	300
2.	<i>Linia de pregătire a suprafețelor</i>	degresare primară (cabină de degresare prin pulverizare); sablare	vapori de apă, vapori degresanți alcalini; pulberi	Coș de evacuare V7	Instalație de filtrare SMT 45 CE, sistem de desprăfuire compus din saci filtranți: 37 buc. cicloane, camera de sedimentare, fereastra de evacuare	16	300
3.	<i>Instalație de vopsire în câmp electrostatic</i>	3 cabine de vopsire	pulberi		Cabinele de vopsire sunt prevăzute cu filtre pentru reținerea și recuperarea pulberilor. Emisii difuze de pulberi	-	-
4.	<i>Instalație de vopsire-uscare clasică, cu vopsea lichidă</i>	2 cabine automate de vopsire cu vopsea lichidă	COV	Coșuri de evacuare V8; V12	Sistem de exhaustare compus din 4 ventilatoare/cos de evacuare sisteme de ventilație pentru exhaustare - completare aer	16/coș	3115 x700 mm/coș
		cabină automată III de vopsire cu vopsea lichidă	COV	Coș de evacuare V14	Sistem de exhaustare compus din Agregat de exhaustare TSV 22500 UHR300 (22.500 m ³ /h) - /cos de evacuare sisteme de ventilație pentru exhaustare uscare	16	800
		cuptoare de uscare aferente celor 2 cabine de vopsire	gaze de ardere	Coșuri de evacuare V9; V13	Tubulatura de evacuare a gazelor de la arzătoarele celor 2 cuptoare de uscare, tiraj natural	16/coș	300/coș
		cuptor de uscare aferent cabinei III de vopsire	gaze de ardere	Coș de evacuare V15	Tubulatura de evacuare a gazelor de la arzător uscare	16	330

Nr. crt	Sectia/ atelier	Operatii ale procesului tehnologic	Emisie	Proces/ Denumire sursa	Echipamente tehnologice de depoluare identificate pentru reducerea emisiilor	Caracteristicile fizice ale surselor	
						Inaltime m	Diametru mm
5.	<i>Sediu administrativ</i>	centrala termica grup de 2x60kw	gaze de ardere	Coș de evacuare V10	Tiraj natural	2	120
6.	<i>Hala de producție</i>	încalzire incinta - tuburi radiante	gaze de ardere	Coșuri de dispersie V17-V23	Tiraj natural	-	-

Sursa/ operatii ale procesului tehnologic	Emisii
<i>Linia de prelucrări mecanice</i> - prelucrări mecanice (strunjiri, frezări, găuriri)	pulberi sedimentabile
<i>Linia de execuție subansamble</i> - suduri în mediu de argon și CO2 - prelucrări prin aşchiere	gaze de sudură pulberi sedimentabile
<i>Linia de execuție subansamble principale</i> - suduri în mediu de argon și CO2 - prelucrări prin aşchiere	gaze de sudură pulberi sedimentabile
<i>Linia de prelucrări table și profile</i> - operații de sudură - prelucrări mecanice	gaze de sudură pulberi sedimentabile
<i>Linia de montaj final</i> - operații de montaj	pulberi metalice
<i>Linia de montaj final tractoare de curte; Linia de execuție, montaj final cisterne agricole</i> - operații de sudură - prelucrări mecanice	gaze de sudură pulberi sedimentabile
<i>Sector de pregătire a suprafețelor care urmează a fi acoperite</i> - curățirea mecanică a suprafețelor metalice	pulberi

9.1.2. Emisii fugitive/nedirițate în aer

Sursa	Poluanți
<i>Emisii fugitive de la fazele de producție</i> - atelier de acoperire autoforetică - linia de vopsire în câmp electrostatic - linia de vopsire cu vopsea lichidă - sectorul de pregătire a suprafețelor metalice - liniile de prelucrări metalice - liniile de executat subansamble	pulberi, COV, fumuri, gaze reziduale, abur, vapori de reactivi din băile de acoperire autoforetică
Emisii fugitive de la depozitele de materii prime și auxiliare, materiale destinate producției, vopsele și diluanți	COV, pulberi, mirosuri
Emisii de la mijloacele de transport	oxid de carbon, hidrocarburi, oxid de azot, oxid de sulf, aldehide

Măsurile de reducere a emisiilor în aer

Tehnici aplicate pentru minimizarea emisiilor dirijate și fugitive în aer:

- utilizarea de sisteme de ventilare și dispersie în atmosfera eficiente;
- identificarea punctelor de emisie în atmosferă;



- sunt luate măsuri de minimizare a emisiilor în aer în vederea încadrării acestora în valorile limită de emisie (ex. ventilatoare prevăzute cu sisteme pentru filtrarea aerului, scrubber pentru spălarea gazelor provenite din procesul de acoperire autoforetică, sistem de exhaustare cu ventilatoare pentru cabinele de vopsire automată cu vopsea lichidă și sistem de filtrare a aerosolilor de vopsea);
- etanșarea utilajelor;
- întreținerea în condiții optime de funcționare a sistemelor de depoluare;
- eliminarea tuturor posibilităților de împrăștiere a materiilor prime și materialelor pulverulente pe sol, căi de acces, supravegherea operațiilor de încărcare/descărcare;
- prepararea mecanizată, în sistem închis a vopselelor ;
- cabine de vopsire cu sistem de filtrare a aerosolilor de vopsea ;
- întreținerea corespunzătoare a tubulaturii și supravegherea operațiilor de încărcare/descărcare;
- monitorizarea emisiilor în atmosfera;
- întreținerea permanentă a stării de curățenie în halele de producție și a căilor de acces din perimetrul uzinal;
- pentru reducerea cantității de noxe evacuate se urmărește ca toate autovehiculele și utilajele să fie menținute la parametrii din cartea tehnică, efectuarea la termen a reviziilor tehnice și reparațiilor.

9.1.2.1. Operatorul activității are obligația reducerii la minim a emisiilor atmosferice din surse nedirijate prin aplicarea celor mai bune tehnici de gospodărire și control privind manipularea și depozitarea materialelor, controlul proceselor, întreținerea echipamentelor de depoluare, întreținerea în stare de curățenie a căilor de acces a perimetrului uzinal.

9.1.2.2. Operatorul activității are obligația de a lua toate măsurile care se impun în vederea limitării emisiilor de poluanți în atmosferă, inclusiv prin colectarea și dirijarea emisiilor fugitive și utilizarea unor echipamente de reținere a poluanților la sursă.

9.2. APA

Prevederile prezentului capitol sunt conforme Autorizației de Gospodărire a Apelor nr. SB 29 din 02.03.2022, valabilă 01.03.2027.

9.2.1. Evacuarea apelor uzate se face în sistem separativ, fiind evacuate de pe amplasament, următoarele tipuri de ape:

- ape uzate menajere;
- ape uzate tehnologice;
- ape pluviale convențional curate;
- ape pluviale posibil impurificate cu hidrocarburi.

Apele uzate menajere sunt evacuate în rețeaua de canalizare administrată de ENERGOMECANICA SERV SRL Mârșa.

Sistemul de canalizare a apelor uzate este compus din conducte de beton și din PVC cu diametre cuprinse între 110 și 400 mm.

Efluentul instalației de neutralizare - denocvizare este preluat de o rețea de canalizare ape uzate tehnologice neutralizate cu evacuare în cursul de apă Mârșa.

Gura de evacuare a efluentului instalației de neutralizare - denocvizare se identifică prin următoarele coordonate STEREO 70:

Coordonate STEREO 70	
X	452139,35
Y	466047,28

Apele pluviale convențional curate de pe acoperișurile construcțiilor sunt colectate cu ajutorul unei rețele de canalizare apă pluvială realizată din tubulatură de beton Dn 300 mm, 250 mm și 200 mm cu evacuare în rețeaua de canalizare pluvială internă respective în cursul de apă Mârșa.

Gura de evacuare a apelor pluviale convențional curate în cursul de apă Mârșa se identifică prin următoarele coordonate STEREO 70:

Coordonate STEREO 70	
X	452154,84
Y	466036,05

Apele pluviale posibil impurificate cu produse petroliere de pe platforma industrială sunt colectate și dirijate spre un separator de hidrocarburi de tip SWOK Q= 6 l/s, clasa I.

Efluentul separatorului de hidrocarburi este evacuat în rețeaua de canalizare ape pluviale internă comună cu apele pluviale conventional curate.

Volumele evacuate sunt următoarele:

Categoría apei	Receptori autorizați	Volum total evacuat			Anual (mii mc)	Q _{orar} max. mc/h
		Zilnic m ³				
		maxim	mediu	minim		
Ape uzate menajere	Rețea canalizare ape uzate administrată de ENERGOMECHANICA SERV SRL	19,16	16,66	14,17	4150	2,23
Ape uzate tehnologice neutralizate - denocivizate	Curs de apă Mârșă	93,14	72,34	51,54	18230	16,30
Efluent separator hidrocarburi	Curs de apă Mârșă	Funcție de regimul pluviometric				
Ape pluviale convențional curate						

Instalații de epurare

Instalația de neutralizare - denocivizare

În procesul tehnologic de acoperire autoforetică, ce asigură protecția anticorozivă a reperelor fabricate, se execută operații de spălare alcalină, degresare, acoperire ACC (Grund, Bonderite - ce are la bază un monoester al acidului izobutiric și Bonderite, RXN Rinse - agente de fixare, pe bază de hexafluorizirconat de amoniu), uscare în cuptoare cu aer cald.

Stația de epurare (Q_{max} = 8 mc/h) tratează în flux continuu apele rezultate din procesul de acoperire autoforetică și o mică parte din soluții „concentrate”, după diluarea acestora în raport de 1:9, din baia de autoforeză.

Instalația mobilă de microfiltrare cu curent transversal, Splint-O-Mat QMF 200, tip ENVOPUR 2,8 NA, cu filtru banda, este folosită atât la separarea uleiurilor din apele provenite de la băile de degresare (din cadrul instalației de ACC) cât și din apele de spălare reziduale, posibil impurificate cu uleiuri și grăsimi, înainte de evacuarea lor în stația de neutralizare-denocivizare. Racordarea se face flexibil la una din cele două variante de filtrare, în funcție de necesități.

Stația de neutralizare a apelor reziduale se compune din:

- 3 bazine de colectare și stocare a soluțiilor concentrate- V=10 mc;
- bazin de reacție- V=10 mc;
- 2 bazine decantoare- V=10 mc;
- bazin de reglare finală a pH-ului - V=5 mc;
- rezervor de preparare reactivi - V=0,5 mc;
- rezervor de hidroxid de sodiu - V=0,5 mc;
- rezervor de acid sulfuric - V=0,5 mc;
- rezervor soluție flocluant - V=0,5 mc;
- pompă transvazare reactivi;
- pompă transvazare ape uzate;
- 3 sisteme de agitare cu aer;
- sistem de ventilație cu ventilator;
- 5 electroventile dozare reactivi;



- 1 st conducte, armături, robinete;
- filtru - presă cu rame (10 plăci): VR VM 500x500;
- modul măsurare pH final;
- echipament de automonitorizare stație de neutralizare a apelor reziduale ESNA pH.

Stația de neutralizare a apelor impurificate chimic funcționează automat, cu dozarea automată a reactivilor de neutralizare necesari procesului și cu automonitorizarea și autodiagnosticarea funcționării instalației

Avariile și dereglările în instalație sunt sesizate optic și acustic în zona în care există personal de intervenție și urmărire. Suprafața betonată a stației are o ușoară înclinație pentru dirijarea soluțiilor în caz de accident spre bașă care este prevăzută cu o pompă submersibilă de Q=4 mc/h pentru cazuri de avarie.

Descrierea procesului tehnologic de neutralizare - denocivizare

Apele uzate sunt colectate prin preaplin sau prin deschiderea unor robinete în bazinele de colectare ale instalației ACC, apoi sunt pompate în stația de tratare în flux continuu. Apele intră într-un reactor unde are loc măsurarea pH-ului. În funcție de valoarea acestuia se disting următoarele situații:

- pentru ape cu $pH \leq 6$ se adaugă soluție de Ferrolin 703 pentru reducerea încărcării organice;
- pentru ape cu $pH > 6$ se adaugă soluție de H_2SO_4 .

După reglarea pH-ului la o valoare cuprinsă între 8,8 și 10 are loc dozarea cu soluție FEROCRYL 8723.

Următoarea etapă are loc în bazinele de decantare unde nămolul filtrat, rezultat în urma procesului de tratare este pompat periodic spre presa filtru pentru deshidratare, unde va fi apoi colectat iar faza lichidă, rezultată din decantare este dirijată în bazinul de neutralizare finală de pH. După reglarea pH-ului la valori cuprinse între 6,5 și 8,5, apele uzate sunt evacuate în emisar.

Separator de hidrocarburi tip SWOK

Caracteristici tehnice:

Debit Q = 6 l/s

Volum 540 l

Volum trapă de nămol 600 l

Dn 110 mm

9.3. SOL, APE SUBTERANE

9.3.1. Posibile surse de poluare a solului:

Atât suprafețele interioare unde se desfășoară activitățile productive, cât și o parte a suprafețelor exterioare cum ar fi suprafața aferentă rețelelor și a căilor de transport sunt complet betonate. Suprafața nebetonată este formată parțial din spațiu verde.

Principalele cauze care pot conduce la prezența poluanților în solului, subsolului și pânzei freatice sunt următoarele:

- scurgeri de ape uzate din rețeaua de canalizare;
- evacuarea apelor uzate de pe amplasament;
- fisurări accidentale ale conductelor de canalizare;
- stocarea și depozitarea necorespunzătoare a materiilor prime și materialelor;
- scurgeri de uleiuri și carburanți din motoarele autovehiculelor, emisii accidentale datorate circulației acestora;
- stocarea și depozitarea necorespunzătoare a deșeurilor menajere, industriale.

9.3.2. Măsuri aplicate pentru eliminarea/minimizarea emisiilor în sol, subsol și freatic

- suprafețe betonate și impermeabilizate în interiorul secțiilor;
- suprafețe betonate în exterior;
- bazinele subterane sunt etanșate corespunzător;
- canalizarea apelor menajere și pluvială este executată din materiale corespunzătoare;
- elementele stațiilor de tratare executate din materiale rezistente la coroziune;
- încărcarea și descărcarea de materiale se face în spații special amenajate;

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SIBIU

str. Hipodromului, nr. 2A, Sibiu, Cod poștal 550360

Tel.: +4 0269 422 653 e-mail: office@apmsb.anpm.ro website: <http://apmsb.anpm.ro>

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



- materiile prime și auxiliare sunt depozitate în magazii speciale, betonate;
- utilizarea de cuve de retenție pentru substanțele și preparatele chimice și deșeurile periculoase lichide;
- realizarea conform planificărilor a activităților de revizii și reparații la elementele de construcții subterane, conducte, bazine, cămine, etc.;
- monitorizarea apelor subterane pentru prevenirea poluării acestora.

Pentru stabilirea influenței activității din incinta societății asupra calității apelor freatice este amplasat un puț de observație executat în partea de vest a halei.

10. CONCENTRAȚII DE POLUANȚI ADMISE LA EVACUAREA ÎN MEDIUL ÎNCONJURĂTOR, NIVEL DE ZGOMOT

10.1. AER

10.1.1. Limite admisibile la emisie ale poluanților în aer

Nr. crt.	Locul de determinare (punctul de măsurare)	Faza de proces	Poluant	Limita de emisie mg/Nmc	Temp de mediere
INSTALAȚIA DE ACOPERIRE AUTOFORETICĂ					
1.	Coș de evacuare V1	Atelier acoperire autoforetică Stația de neutralizare	SO ₂	10 mg/Nmc	Medie zilnică
2.	Coș de evacuare V2, V3	Cazane de producere a apei calde	pulberi CO SO ₂ NO ₂	5 mg/Nmc 100 mg/Nmc 35 mg/Nmc 350 mg/Nmc	Medie zilnică
3.	Coș de evacuare V4	Cuptoare de uscare	pulberi CO SO ₂ NO ₂	5 mg/Nmc 100 mg/Nmc 35 mg/Nmc 350 mg/Nmc	Medie zilnică
INSTALAȚIA DE SABLARE					
1.	Coș de evacuare V7	Cabina de sablare	pulberi	50 mg/mc	Medie zilnică
INSTALAȚIA DE VOPSIRE-USCARE CLASICĂ					
1.	Coș de evacuare V8, V12, V14	Cabina automată de vopsire cu vopsea lichidă	COV	50 mgC/Nmc	Medie măsurată la 15 min
2.	Coș de evacuare V9, V13, V15	Cuptor de uscare	COV pulberi CO SO ₂ NO ₂	50 mgC/Nmc 5 mg/Nmc 100 mg/Nmc 35 mg/Nmc 350 mg/Nmc	Medie zilnică
CENTRALE TERMICE					
1.	Coș de evacuare V6	Centrala termica statie tratare ape	pulberi CO SO ₂ NO ₂	5 mg/Nmc 100 mg/Nmc 35 mg/Nmc 350 mg/Nmc	
2.	Coș de evacuare V10	Centrala termica grup social, birouri	pulberi CO SO ₂ NO ₂	5 mg/Nmc 100 mg/Nmc 35 mg/Nmc 350 mg/Nmc	

NOTA:

- Valorile limită de emisie pentru gazele reziduale se vor calcula la o temperatură de 273,15 K și la o presiune de 101,3 kPa

- Valorile limită pentru instalațiile de ardere pe bază de gaz metan se raportează la un conținut în oxigen al efluenților gazoși de 3% vol.

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SIBIU

str. Hipodromului, nr. 2A, Sibiu, Cod poștal 550360

Tel.: +4 0269 422 653 e-mail: office@apmsb.anpm.ro website: <http://apmsb.anpm.ro>

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



10.1.1.1. Emisiile rezultate de la vopsirea pieselor și din utilizarea solvenților organici
Activitatea de acoperire de protecție a vehiculelor de tip remorci și semiremorci din categoria O1, O2, O3 și O4 este codificată conform Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, anexa nr. 7, partea 1, punctul 3, lit a) (v) și listată în anexa nr. 7, partea a 2-a, punctul 6 "acoperire de protecție (<15) și refinisarea suprafețelor vehiculelor", valoarea prag consum de solvenți 0,5 t/an.

Având în vedere faptul că se depășește valoarea prag a consumului de solvenți, operatorul are obligația respectării dispozițiilor Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale Capitolul 1 Secțiunea a 2-a Obligații și responsabilități și Capitolul V Dispoziții speciale aplicabile instalațiilor și activităților care utilizează solvenți organici. Operatorul are obligația utilizării unei Scheme de reducere pentru instalație conform Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, anexa nr. 7, partea a 5-a și întocmirii unui Plan de gestionare a solvenților conform anexei nr. 7, partea a 7-a.

10.1.1.2. Nici o emisie în aer nu trebuie să depășească valoarea limită de emisie stabilită în prezenta autorizație. Este obligatoriu să nu existe alte emisii în aer, semnificative pentru mediu, cu excepția celor acceptate legal.

10.1.1.3. Toate echipamentele de reducere, control și monitorizare trebuie calibrate și întreținute, conform standardelor în vigoare și a regulamentelor interne.

10.1.1.4. Toate rezultatele măsurătorilor trebuie înregistrate, prelucrate și prezentate într-o formă adecvată pentru a permite autorităților competente pentru protecția mediului să verifice conformitatea cu condițiile de funcționare autorizate și valorile limită de emisie stabilite.

10.1.1.5. Respectarea dispozițiilor Legii nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător este obligatorie.

10.1.1.6. Operatorul de activitate are următoarele atribuții și responsabilități:

- aplică și respectă dispozițiile Legii nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător cu modificările și completările ulterioare;
- anunță, de îndată, A.P.M. Sibiu și GNM - Serviciul Comisariatul Județean Sibiu la producerea unor avarii, accidente, incidente, opriri/porniri accidentale, etc.;
- participă la elaborarea planurilor de calitate a aerului și a planurilor de acțiune pe termen scurt;
- aplică măsurile de reducere a emisiilor de poluanți în aer, cuprinse în planurile de calitate a aerului;
- la declanșarea de către autoritatea publică teritorială pentru protecția mediului a planului de acțiune pe termen scurt, ia măsuri urgente și eficiente de reducere a emisiilor de poluanți în aer în conformitate cu planul, astfel încât concentrația acestora în aerul înconjurător să fie redusă până la atingerea nivelului valorii - limită, inclusiv prin oprirea temporară a activității, dacă este cazul;
- monitorizează emisiile de poluanți în aerul înconjurător și transmite rezultatele autorităților competente pentru protecția mediului conform cap. 13 din prezenta autorizație;
- transmite autorității publice teritoriale pentru protecția mediului toate informațiile solicitate în vederea realizării inventarelor de emisii, în conformitate cu metodologia recomandată de Comisia Europeană și de Agenția Europeană de Mediu;
- asigură puncte de prelevare și control al emisiilor de poluanți în aer, în conformitate cu prevederile prezentei autorizații;
- informează autoritățile competente pentru protecția mediului în cazul înregistrării depășirii valorilor-limită de emisie impuse prin actele de reglementare.

10.1.1.7. În cazul depășirii valorilor-limită de emisie pentru unul sau mai mulți poluanți, autoritatea competentă pentru protecția mediului decide să ia toate măsurile necesare pentru înlăturarea cauzelor și consecințelor asupra calității aerului înconjurător ale acestor

depasiri, inclusiv intreruperea temporara a activitatii instalatiei care a generat aceasta situatie.

10.1.2. MANAGEMENTUL MIROSULUI

Surse posibile de miros

Pe amplasamentul societatii sursele punctiforme de emisii de miros sunt:

- Emisii de la instalatia de acoperire autoforetica;
- Emisii de la instalatia de vopsire cu vopsea lichida;
- Emisii in hala de la instalatia de vopsire autoforetica;
- Emisii in interiorul statiei de denocivizare- neutralizare.

Prevederi BAT referitoare la emisiile de miros:

- folosirea de sisteme de exhaustare si dispersie in atmosfera prin coșuri de dispersie
- asigurarea ventilatiei naturale pentru dispersia in atmosfera
- programe de mentenanta preventiva pentru sistemele de exhaustare.

10.1.2.1. Operatorul instalatiei se va asigura ca toate operatiile de pe amplasament sa se realizeze in asa fel incat emisiile si mirosurile sa nu determine o deteriorare semnificativa a calitatii aerului, dincolo de limitele amplasamentului.

10.1.2.2. Operatorul activitatii va lua masuri pentru prevenirea generarii de mirosuri la sursa.

10.1.2.3. Operatorul activitatii va lua masuri pentru reducerea emisiilor fugitive generatoare de miros.

10.2. APA

Prevederile prezentului capitol sunt conforme Autorizatiei de Gospodarire a Apelor nr. SB 29 din 02.03.2022, valabila 01.03.2027.

10.2.1. Indicatori de calitate a apelor uzate evacuate

Indicatori de calitate a apelor uzate evacuate se vor incadra in limitele prevazute de H.G. nr. 352/2005, NTPA 002/2005 pentru modificarea si completarea H.G. nr. 188/2002, astfel:

- apele pluviale si apele tehnologice denocivizate - neutralizate se vor incadra in limitele prevazute de normativul NTPA 001;
- apele uzate menajere se vor incadra in limitele impuse de operatorul zonal ENERGOMECANICA SERV SRL si de limitele prevazute de normativul NTA 002.

Nr. crt.	Categoria apei	Indicatorii de calitate	Valori admise mg/l
1	Efluent denocivizat - neutralizat	pH	6,5-8,5 (unitati pH)
		Suspensii totale	35
		CCO - Cr	70
		CBO ₅	20
		Sulfati SO ₄ ²⁻	600
		Fosfor total	1,0
		Cloruri	500
		Agenti de suprafata anionici (detergenti)	0,5
		Extractibile	20
		Crom total Cr ³⁺ + Cr ⁶⁺	1,0
		Plumb Pb ²⁺	0,2
		Cupru Cu ²⁺	0,1
		Cadmium	„0.0”
Fe total ionic	5,0		
2.	Efluentul separatorului de hidrocarburi	pH	6,5-8,5 (unitati pH)
		Materii in suspensie	35
		Substante extractibile cu solventi organici	20
		Produse petroliere	5

Instalatii de masurare a debitelor si volumelor de apa

AGENCIA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI SIBIU
str. Hipodromului, nr. 2A, Sibiu, Cod postal 550360

Tel.: +4 0269 422 653 e-mail: office@apmsb.anpm.ro website: <http://apmsb.anpm.ro>

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



Pentru captari:

- contor apa alimentare proces tehnologic ACC de tip MTKD/Zenner;
- contor de apa alimentare anexa sociala 1 (birouri, vestiare, grupuri sociale) tip MTKD/Zenner;
- contor de apa tip Multijet cu mecanism umed/Contor grup, montat pe instalatia sursei subterane de apa;

Pentru evacuari:

- instalatia de neutralizare - denocivizare are in dotare afisarea electronica a cantitatii de apa uzata (m³) procesati/epurati.

Nu sunt montate aparate sau instalatii pentru masurarea debitelor sau volumelor de ape uzate menajere sau pluviale.

Linia namolului - obiecte componente, depozitarea namolului rezultat din proces.

Namolul rezultat in procesul de denocivizare - neutralizare este vidanajat periodic si preluat de catre un operator specializat in vederea transportarii.

Calitatea apelor din panza freatica

Monitorizarea freaticului se face prin intermediul unui put de observatie executat in partea de vest a halei.

Caracteristici put monitorizare:

Put monitorizare	
Tip	Put mica adancime
Coordonate STEREO 70	X (Nord) = 466108.080 Y (Est) = 452208.120
Adancimea de forare	6,00 m

Valorile de referinta a calitatii apei din putul de monitorizare sunt:

Nr. crt	Indicatori analizați	UM	Foraje monitorizare
			F monitorizare - incinta
1	Amoniu (NH ₄ ⁺)	mg/l	< 0,01
2	Cloruri	mg/l	4,26
3	Sulfați (SO ₄ ²⁻)	mg/l	5,51
4	Nitriți (NO ₂ ⁺)	mg/l	0,008
5	Fosfați (PO ₄ ³⁻)	mg/l	0,37
6	Cadmium	mg/l	< 0,005
7	Plumb	mg/l	< 0,05

Tehnici aplicate de societate referitoare la apele uzate:

- identificarea principalelor fluxuri de ape uzate evacuate;
- colectarea separata a apelor uzate in functie de caracterul acestora (ape acide si alcaline, cianurice);
- identificarea celor mai eficiente si eficace procedee de epurare;
- existenta decantorului pentru sedimentarea suspensiilor;
- utilizarea tehnicilor avansate de filtrare (filtrare cu nisip, filtrare cu materiale ceramice, filtru cu carbune);
- utilizarea agentilor de floclurare pentru sedimentarea suspensiilor solide;
- recircularea apelor cu substante neutralizante;
- dozarea automata a substantelor de neutralizare (acolo unde este posibil);
- utilizarea de sisteme de control on-line (pH-metru online la instalatia de tratare ape de la linia de fosfatare Delphi);
- inlocuirea partiala a electroliților toxici cu solutii mai puțin toxice (solutii de pasivare cu crom trivalent pentru industria auto, electroliți de zincare cianurica cu electroliți de zincare slab acidă);
- monitorizarea permanenta a parametrilor de proces (pH, temperatura, concentratie);
- monitorizarea permanenta a evacuărilor in rețeaua de canalizare si inregistrarea parametrilor apelor evacuate;

sunt luate masuri de prevenire/minimizare a emisiilor in apa astfel: functionarea eficienta si eficace a statiilor de tratare a apelor uzate, asigurarea sistematica cu chimicale si utilitati a statiilor de tratare;

- identificarea indicatorilor de calitate a apelor uzate in reseaua de canalizare si respectarea limitelor pentru evacuarea apelor uzate impuse prin legislatie.

10.2.2. APE SUBTERANE

Emisii in apa freatica sunt posibile prin:

- avarii la sistemul de canalizare al apelor uzate;
- evacuarea apelor uzate de pe amplasament;

10.2.3. Operatorul are obligatia sa exploateze, sa intretina si sa verifice periodic instalatiile de alimentare cu apa, folosire, colectare si evacuare a apelor uzate, remedierea tronsoanelor deteriorate precum si intretinerea corespunzatoare a aparatelor de masurare a debitelor si volumelor de apa, in conformitate cu prevederile regulamentului de exploatare.

10.2.4. Operatorul are obligatia sa verifice periodic modul de impermeabilizare a bazinelor ingropate pentru a evita eventuale infiltratii de poluanti in panza freatica.

10.2.5. Operatorul de activitate va identifica oportunitatile pentru reducerea cantitatilor de ape uzate de pe amplasament.

10.2.6. Operatorul trebuie sa ia toate masurile necesare pentru a preveni sau minimiza emisiile de poluanti in apa. Se interzic deversarile neautorizate a oricaror substante poluante pe sol, in apele de suprafata sau freactice.

10.2.7. Operatorul are obligatia sa respecte obligatiile contractuale cu furnizorii de servicii din domeniul gospodarii apelor.

10.2.8. OEHLER MECANICA SRL are obligatia respectarii limitelor la emisie, conform prevederilor autorizatiei de gospodarie a apelor. Nici o emisie nu trebuie sa depaseasca valorile limita de emisie stabilite in prezenta autorizatie. Este interzis existenta altor emisii in apele descarcate in canalizare.

10.2.9. Operatorul are obligatia sa detina planul de amplasament in care sunt prevazute toate constructiile si conductele subterane; se va intocmi un plan de inspectie si intretinere a instalatiilor si echipamentelor pentru detectarea scurgerilor, cel putin o data la 3 ani, in scopul minimizarii pierderilor de apa.

10.2.10. In cazul provocarii unor poluari accidentale sau/și in cazul in care orice analiza sau observatie indica contaminarea apelor pluviale, din orice sursa, operatorul activitatii are urmatoarele obligatii:

- sa realizeze imediat o investigatie pentru a identifica si izola sursa de contaminare;
- sa ia masuri pentru prevenirea extinderii contaminarii si sa minimizeze efectele oricarei contaminari asupra mediului;
- sa notifice accidentul autoritatii de gospodarie a apelor, S.G.A. Sibiu.

10.2.11. Operatorul activitatii este obligat sa reactualizeze planul de prevenire si combatere a poluarii accidentale ori de cate ori este cazul; sa detina mijloacele si materialele necesare in caz de poluari accidentale si sa actioneze in conformitate cu prevederile planului mentionat mai sus.

10.3. SOL

Atat suprafetele interioare unde se desfasoara activitatile productive, cat si o parte a suprafetelor exterioare cum ar fi suprafata aferenta retelelor si a cailor de transport sunt complet betonate. Suprafata nebetonata este formata partial din spatiu verde.

Substantele chimice folosite in cadrul sectiei de acoperire autoforetica, in laborator sau in alte sectii de productie se pastreaza in incaperi betonate, acoperite si inchise, gestionate de personal instruit.

10.3.1. Valorile concentratiilor agentilor poluanti specifici activitatii prezenti in solul terenurilor aferente societatii nu vor depasi pragul de alerta pentru terenuri de folosinta mai putin sensibile prevazute de Ordinul nr. 756/1997.

Indicatori de calitate	Valori normale	Prag de alertă/ tipuri de folosințe (mg/kg substanță uscată)		Prag de intervenție/ tipuri de folosințe (mg/kg substanță uscată)	
		Sensibile	Mai puțin sensibile	Sensibile	Mai puțin sensibile
Hidrocarburi din petrol	< 100	200	1000	500	2000
Crom hexavalent	1	4	10	10	20
pH					

10.3.2. Se vor evita deversările accidentale de produse care pot polua solul. În cazul în care se produc, se impune eliminarea deversărilor accidentale, prin îndepărtarea urmărilor acestora și restabilirea condițiilor anterioare producerii deversărilor.

10.3.3. Încărcările și descărcările de materiale, materii prime și auxiliare, deșeuri trebuie să aibă loc în zone desemnate, protejate împotriva pierderilor prin scurgeri accidentale lichide sau dispersii de pulberi și gaze.

10.3.4. Operatorul are obligația să dețină în depozite/magazii o cantitate corespunzătoare de substanțe absorbante, potrivită pentru controlul oricărei deversări accidentale de produse.

10.3.5. Deșeurile vor fi colectate în containere etanșe și vor fi evacuate periodic conform modului de eliminare prevăzut în prezenta autorizație.

10.3.6. Toate bazinele subterane trebuie etanșate corespunzător, pentru a preveni contaminarea solului.

10.4. ZGOMOTUL

Surse generatoare de zgomot: Principalele surse de zgomot sunt asociate cu activitățile de prelucrări mecanice, utilajele (prese, ghilotine), funcționarea pompelor, compresoarelor, instalația de ventilație, central termică etc.

În general sursele de zgomot sunt amplasate în interiorul halelor sau a unor module închise. Societatea își desfășoară activitatea în cadrul unei platforme industriale, la o distanță de peste 1 km față de zonele de locuit.

10.4.1. NAEC la limita spațiului funcțional nu va depăși 65 dB(A), conform SR 10009/2017.

10.4.2. Operațiile generatoare de zgomot se vor desfășura numai în halele sau zonele special destinate sau se vor lua măsuri de ecranare a surselor de zgomot.

10.4.3. Se va asigura întreținerea corespunzătoare a componentelor de la echipamentele tehnice (ungere periodică, gresare rulmenți la motoare, înlocuirea pieselor uzate cu piese noi, reparații curente și revizii tehnice) pentru a preveni creșterea nivelului de zgomot ambiental.

10.4.4. Înaintea instalării utilajelor și echipamentelor noi, operatorul de activitate va demonstra autorității de mediu respectarea condițiilor privind zgomotele și vibrațiile prevăzute de lege.

10.4.5. Operatorul activității se va preocupa în permanență de monitorizarea și reducerea nivelului de zgomot pentru a reduce disconfortul locuitorilor din zonă.

10.4.6. Se vor evita operațiile de transport care pot mări nivelul de zgomot, în timpul nopții, precum și orice alte activități în afara spațiilor de producție.

11. GESTIUNEA DEȘEURILOR ȘI A SUBSTANȚELOR PERICULOASE

11.1. Deșeuri produse, stocate temporar, valorificate, eliminate

Cod deșeu	Denumire deșeu	Cantitate (tone/an)	Cod operațiune de valorificare/ eliminare	Sursă generatoare
08 01 11*	Deșeuri de lacuri și vopsele cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase	0,565	R12	Vopsire clasică cu vopsea lichidă

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SIBIU
str. Hipodromului, nr. 2A, Sibiu, Cod poștal 550360
Tel.: +4 0269 422 653 e-mail: office@apmsb.anpm.ro website: <http://apmsb.anpm.ro>

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



Cod deșeu	Denumire deșeu	Cantitate (tone/an)	Cod operațiune de valorificare/ eliminare	Sursă generatoare
11 01 13*	Deșeuri de degresare cu conținut de substanțe periculoase	72	R12	Instalația acoperire autoforetică
13 03 10*	Uleiuri uzate (izolante de transmitere a căldurii)	0,15	R12	Mentenanță mașinilor și utilajelor de producție
13 05 02*	Nămoluri de la separator ulei/apa	0,14	R12	Separatorul de produse petroliere
13 05 07*	Ape uleioase de la separatoarele ulei/apa	0,95	R12	Separatorul de produse petroliere
15 01 10*	Ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	2,45	R12	Vopsire clasică cu vopsea lichidă
15 02 02*	Absorbanti, materiale filtrante, (inclusiv filtre de ulei fără altă specificație), materiale de lustruire, îmbrăcăminte de protecție contaminată cu substanțe periculoase	2,3	R12	Instalația de acoperire autoforetică Vopsire în câmp electrostatic Vopsire clasică cu vopsea lichidă, mentenanță
12 01 09*	Emulsii soluții uzate fără halogeni	0,06	R12	Prelucrări mecanice
16 02 13*	Echipamente casate cu conținut de componente periculoase, altele decât cele specificate de la 16 02 09* la 16 02 12*	0,04	R12	Hale de producție, sediu administrativ
11 01 11*	Alte deșeuri cu conținut de substanțe periculoase	57	R12	Instalația de acoperire autoforetică
11 01 09*	Nămoluri și turte de filtrare cu conținut de substanțe periculoase	7,5	R12	Instalația de acoperire autoforetică
11 01 05*	Acizi de decapare	0,12	R12	Instalația de acoperire autoforetică-decapare acida prin imersie
11 01 10	Nămoluri și turte de filtrare de la epurarea efluenților din incinta	30,3	R12	Stația de neutralizare-denocivizare pentru apele tehnologice uzate
15 01 01	Deșeuri hârtie și carton	3,3	R12	Prelucrări mecanice, asamblare, subansamble, vopsire în câmp electrostatic, montaj final, ambalare, activități de birou.
15 01 02	Deșeuri plastic	0,875	R12	Prelucrări mecanice, asamblare subansamble, vopsire în câmp electrostatic, montaj final,



Cod deșeu	Denumire deșeu	Cantitate (tone/an)	Cod operațiune de valorificare/ eliminare	Sursă generatoare
				ambalare, sediu administrativ
12 01 01	Deșeuri metalice (pilitura și șpan ferros)	395	R12	Operațiile de prelucrări mecanice, debitare, presare, îndoire, polizare, găurire, asamblare table, profile, țevi, subansamble și repere
16 01 17	Deșeuri metalice	337	R12	Operațiile de prelucrări mecanice, debitare, presare, îndoire, polizare, găurire, asamblare table, profile, țevi, subansamble și repere
12 01 03	Deșeuri nemetalice	0,03	R12	Mentenanță mașinilor și utilajelor de producție
16 02 14	Echipamente casate altele decât cele specificate de la 16 02 09 la 16 02 13	0,250	R12	Hala de producție, sediu administrativ
15 01 03	Deșeuri ambalaje de lemn	2,3	R12	Hala de producție, sediu administrativ
15 01 04	Deșeuri ambalaje metalice	0,115	R12	Hala de producție, sediu administrativ
20 01 01	Deșeuri hârtie și carton	0,8	R12	Hala de producție, sediu administrativ
20 03 01	Deșeuri municipale amestecate	16,6	D5	Hala de producție, sediu administrativ

Notă:

D 5 - Depozitarea în depozite special amenajate (de exemplu, dispunerea în celule etanșe separate, care sunt acoperite și izolate unele față de celelalte și față de mediu și altele asemenea).

R12 - Schimb de deșeuri în vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11.

- deșeurile rezultate din activitatea desfășurată pe amplasament, se vor colecta și depozita separat, fiind interzis a se amesteca diferitele categorii de deșeuri periculoase, sau deșeuri periculoase cu deșeuri nepericuloase și se vor valorifica/elimina prin firme autorizate;
- depozitarea temporară a deșeurilor pe amplasament se va face în condiții de siguranță, în spații special amenajate, protejate corespunzător împotriva dispersiei în mediu și poluării solului, apelor de suprafață și subterane, pe tipuri de deșeuri, cu respectarea legislației specifice în vigoare.

Tehnici aplicate de societate referitoare la deșeuri:

- minimizarea deșeurilor este realizată prin implementarea unor măsuri și practici astfel:
 - reducerea la sursă: aplicarea de restricții la cumpărarea substanțelor și preparatelor chimice periculoase și aplicarea unor tehnologii din care să rezulte cantități reduse de deșeuri;
 - reciclarea, reutilizarea și valorificarea deșeurilor;
 - colectarea selectivă a deșeurilor pe categorii, separarea și depozitarea separată a deșeurilor periculoase, a deșeurilor valorificabile separat de deșeurile

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SIBIU

str. Hipodromului, nr. 2A, Sibiu, Cod poștal 550360

Tel.: +4 0269 422 653 e-mail: office@apmsb.anpm.ro website: <http://apmsb.anpm.ro>

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



nevalorificabile. Colectarea deșeurilor se face în recipiente marcați și etichetați cu denumirea deșeurilor și codul european de deșeurii;

- utilizarea unor practici generale - monitorizarea cantităților de substanțe și preparate chimice periculoase aprovizionate, achiziționarea cantităților strict necesare fără a crea stocuri, utilizarea metodei "primul intrat - primul ieșit" la eliberarea materiilor prime, materialelor și a substanțelor și preparatelor chimice din magazine, astfel încât să se evite expirarea lor, instruirea angajaților în managementul substanțelor periculoase și a deșeurilor generate, stabilirea unui program intern de evacuare a deșeurilor din secțiile de fabricație și eliminare sau valorificarea deșeurilor la firme specializate și autorizate, evaluarea firmelor specializate în transportul, eliminarea sau valorificarea deșeurilor.
- deșeurile rezultate sunt valorificate, respectiv tratate și eliminate prin agenți economici autorizați cu care societatea a încheiat contracte;
- se va tine o evidență cronologică lunară a modului de gestiune a deșeurilor, în conformitate cu prevederile O.U.G. nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, modificată și completată prin Legea nr.17/2023;
- deșeurile expediate în afara amplasamentului pentru recuperare sau eliminare pot fi transportate numai de către agenți economici autorizați;
- deșeurile sunt ambalate și etichetate în conformitate cu legislația și cu oricare norme în vigoare privind inscripționările obligatorii.

Condiții privind depozitarea deșeurilor:

- deșeurile menajere vor fi colectate selectiv și depozitate în containere speciale;
- deșeurile rezultate din procesul de producție se colectează separat și fie se recirculă în procesul propriu de producție, fie se valorifică/elimină prin firme autorizate. Depozitarea temporară a deșeurilor pe amplasament se va face în condiții de siguranță, în spații special amenajate, protejate corespunzător împotriva dispersiei în mediu și poluării solului, apelor de suprafață și subterane, pe tipuri de deșeurii, cu respectarea legislației specifice în vigoare;
- uleiurile uzate, nămolurile periculoase vor fi depozitate în containere metalice rezistente la șocuri mecanice, închise, depozitate pe suprafețe betonate, având posibilitatea colectării eventualelor scurgeri accidentale.

11.1.1. Operatorul activității are obligația evitării producerii deșeurilor, însă în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate tehnică și economică, neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului.

11.1.2. În conformitate conform art. 44 din O.U.G. nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, aprobată cu modificări prin Legea nr. 17/2023, în baza rezultatelor unui audit de deșeurii, operatorul este obligat să întocmească și să implementeze un program de prevenire și reducere a cantităților de deșeurii generate din activitatea proprie sau, după caz, de la orice produs fabricat, inclusiv măsuri care respectă un anumit design al produselor, și să adopte măsuri de reducere a pericolozității deșeurilor. Programul se publică pe pagina de internet a operatorului și se transmite anual agenției județene pentru protecția mediului.

Concluziile acestuia vor fi prezentate autorității de mediu în cadrul RAM.

11.1.3. Eliminarea sau valorificarea deșeurilor trebuie să se desfășoare așa cum s-a precizat în prezenta autorizație și în conformitate cu legislația națională în domeniu. Nu trebuie eliminate sau valorificate alte deșeurii nici pe amplasament, nici în afara amplasamentului, fără a informa în prealabil autoritatea competentă pentru protecția mediului și fără acordul scris al acesteia.

11.1.4. Transportul deșeurilor

Deșeurile expediate în afara amplasamentului pentru valorificare sau eliminare pot fi transportate numai de către agenți economici autorizați, cu respectarea prevederilor H.G. nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul

României, pe baza formularelor prevăzute în Anexele 1, 2 și 3 ale hotărârii de guvern, funcție de categoria deșeurilor și destinația acestora. Deșeurile trebuie transportate doar de la amplasamentul activității la amplasamentul de valorificare/eliminare fără a afecta în sens negativ mediul și în conformitate cu reglementările legale în vigoare.

11.1.5. Gestionarea tuturor categoriilor de deșeurii se va realiza cu respectarea strictă a prevederilor O.U.G. nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, modificată și completată prin Legea nr.17/2023.

11.1.6. OEHLER MECANICA S.R.L. are obligația să desemneze o persoană din rândul angajaților proprii care să urmărească și să asigure îndeplinirea obligațiilor prevăzute de O.U.G. nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, modificată și completată prin Legea nr.17/2023 sau să delege această obligație unei terțe persoane. Persoanele desemnate trebuie să fie instruite în domeniul gestiunii deșeurilor, inclusiv a deșeurilor periculoase, ca urmare a absolvirii unor programe de perfecționare și specializare recunoscute la nivel național.

11.1.7. Gestionarea deșeurilor trebuie să se realizeze fără a pune în pericol sănătatea umană și fără a dăuna mediului, în special:

- a) fără a genera riscuri pentru aer, apă, sol, faună sau floră;
- b) fără a crea disconfort din cauza zgomotului sau a mirosurilor;
- c) fără a afecta negativ peisajul sau zonele de interes special.

11.1.8. Operatorul activității are obligația să colecteze separat cel puțin următoarele categorii de deșeurii: hârtie, metal, plastic, sticlă și textile.

11.1.9. Deșeurile vor fi colectate și depozitate temporar pe tipuri și categorii de deșeurii, fără a se amesteca.

11.1.10. Abandonarea deșeurilor este interzisă.

11.1.11. Eliminarea deșeurilor în afara spațiilor autorizate în acest scop este interzisă.

11.1.12. Zonele de depozitare temporară a deșeurilor vor fi marcate și semnalizate. Recipientii vor fi inscripționați, verificați periodic, asigurându-se proceduri pentru containerele avariate.

11.1.13. Deșeurii periculoase

- operatorul are obligația să efectueze și să dețină o caracterizare a deșeurilor periculoase generate din propria activitate și a deșeurilor care pot fi considerate periculoase din cauza originii sau compoziției, în scopul determinării posibilităților de amestecare, a metodelor de tratare și eliminare a acestora;
- producătorii/deținătorii de deșeurii periculoase, precum și operatorii economici autorizați din punctul de vedere al protecției mediului să desfășoare activități de colectare, transport, stocare, tratare sau valorificare a deșeurilor periculoase sunt obligați să colecteze, să transporte și să stocheze separat diferitele categorii de deșeurii periculoase, în funcție de proprietățile fizico-chimice, de compatibilități și de natura substanțelor de stingere care pot fi utilizate pentru fiecare categorie de deșeurii în caz de incendiu, astfel încât să se poată asigura un grad ridicat de protecție a mediului și a sănătății populației, incluzând asigurarea trasabilității de la locul de generare la destinația finală;
- producătorii/deținătorii de deșeurii periculoase au obligația să nu amestece diferitele categorii de deșeurii periculoase cu alte categorii de deșeurii periculoase sau cu alte deșeurii, substanțe ori materiale. Amestecarea include diluarea substanțelor periculoase;
- producătorii de deșeurii sunt obligați să se asigure că pe durata efectuării operațiunilor de colectare, transport și stocare a deșeurilor periculoase acestea sunt ambalate și etichetate potrivit prevederilor Regulamentului (CE) nr. 1272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006;



- transferul deșeurilor periculoase pe teritoriul comunității trebuie să fie însoțit de documentul de identificare prevăzut în anexa IB la Regulamentul (CE) nr. 1013/2006.

11.1.14. Evidența gestiunii deșeurilor

- se va ține evidența cantităților de deșeuri rezultate în conformitate cu O.U.G. nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, aprobată cu modificări prin Legea nr. 17/2023;
- producătorii și deținătorii de deșeuri țin o evidență cronologică lunară, o publică în format tabelar și o pun la dispoziția A.P.M. Sibiu electronic în sistemul pus la dispoziție de ANPM, până la 15 martie anul următor raportării, precum și la cerere autorităților competente de control, după:
 - a) codul deșeurii potrivit art. 7 alin. (1), cantitatea în tone, natura și originea deșeurilor generate, precum și cantitatea de produse și materiale care rezultă din pregătirea pentru reutilizare, din reciclare sau din alte operațiuni de valorificare, eliminare;
 - b) destinația, frecvența colectării, modul de transport și metoda de tratare prevăzută pentru deșeuri, atunci când este relevant; și
 - c) cantitatea de deșeuri în tone încredințată spre eliminare.

Operatorul are obligația să păstreze evidența gestiunii deșeurilor cel puțin 3 ani;

11.1.15. Uleiuri uzate

- gestionarea deșeurilor de uleiuri uzate se va face conform prevederilor art. 31 din O.U.G. nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare;

11.1.16. Ambalaje

Gestiunea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje se va realiza în conformitate cu Legea nr. 249/2015.

Evidența și raportarea se realizează conform Ordinului nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje.

11.1.17. Transferul deșeurilor

Se vor respecta prevederile Regulamentului (CE) nr. 1013/2006 privind transferurile de deșeuri și Regulamentul UE nr. 255/2013 de modificare, în scopul adaptării la progresul științific și tehnic, a anexelor IC, VII și VIII la Regulamentul CE nr. 1013/2006 privind transferurile de deșeuri.

11.2. GESTIUNEA SUBSTANȚELOR ȘI PREPARATELOR CHIMICE PERICULOASE

11.2.1 În cadrul OEHLER MECANICA SRL, se utilizează următoarele substanțe și preparate chimice periculoase, clasificate conform Regulamentului (CE) nr. 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificarea și de abrogare a Directivei 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006:

Nr. crt.	Denumire chimică/denumire comercială	Fraze de risc	Cantitate utilizată/an (t)	Mod de depozitare
1.	Argon	H280	22748 (mc)	magazie gaze sudură/tăiere
2.	Azot	H280	381731 (mc)	magazie gaze sudură/tăiere
3.	Bioxid de carbon	H280	4200 (mc)	magazie gaze sudură/tăiere
4.	Oxigen	H270, H280	38557 (mc)	magazie gaze sudură/tăiere
5.	Lasermix	H270, H280	47,2 (mc)	magazie gaze sudură/tăiere
6.	Heliu	H280	122 (mc)	magazie gaze sudură/tăiere
7.	BONDERITE P3 NEUTRAPON 5088 (agent de curățare pentru degresare primară)	Neclasificat	0,161	bidoane de material plastic, în magazia de

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SIBIU
str. Hipodromului, nr. 2A, Sibiu, Cod poștal 550360
Tel.: +4 0269 422 653 e-mail: office@apmsb.anpm.ro website: <http://apmsb.anpm.ro>

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



				substanțe chimice
8.	BONDERITE C-MC-90014 (agent de curățare pentru degresare primară)	H225, H302, H311, H314, H318, H319, H336	1,1	bidoane de material plastic, în magazia de substanțe chimice
9.	Bonderite C-NE NOVACLEAN (agent de curățare pentru acoperire autoforetică)	H302, H315, H319	1,15	recipiente material plastic în magazia de substanțe chimice
10.	Bonderite C-IC 5000 (agent de curățare pentru acoperire autoforetică)	H290, H314, H318	0,23	recipiente material plastic în magazia de substanțe chimice
11.	BONDERITE Cleaner Cleaner 1270 BONDERITE C-AD 270JC23KGIT (amestecuri de surfactanți pentru acoperire autoforetică)	H318, H 412	0,0620	recipiente material plastic în magazia de substanțe chimice
12.	BONDERITE 716 CLEANER BONDERITE C-AK 716 DEG known as AQUENCE 716 CLEANER DEG(agent de curățare pentru acoperire autoforetică)	H290,H302, H314	0,9000	recipiente material plastic în magazia de substanțe chimice
13.	BONDERITE C-AK 1574 (agent de curățare pentru acoperire autoforetică)	H290, H302, H314, H318	1,4	recipiente material plastic în magazia de substanțe chimice
14.	BONDERITE M-PP 930 MU EU AUTODEPOSITION COATING	H301, H310, H314, H317, H318, H330, H341, H361, H400, H410	4,3200	recipiente material plastic în magazia de substanțe chimice
15.	BONDERITE M-PP 930 R EU AUTODEPOSITION COATING (acoperire autoforetică)	H301, H310, H311, H314, H317, H318, H330, H341, H361, H400, H410	5,9000	recipiente material plastic în magazia de substanțe chimice
16.	BONDERITE 35 ACTIVATOR BONDERITE M-AD 35 known as AQUENCE 35 ACTIVATOR (acoperire autoforetică)	H301, H332, H310, H314, H318	1,1500	recipiente material plastic în magazia de substanțe chimice
17.	BONDERITE M-AD 24 OX B18KG (acoperire autoforetică)	H302, H315, H318, H335, H413, H332	0,2700	recipiente material plastic în magazia de substanțe chimice
18.	BONDERITE E2 RXN RINSE BONDERITE M-PP E-2 RR ORGANIC PAINT COATING known as AQUENCE E2 RXN RINSE LF215 (agent de pasivare pentru acoperire autoforetică)	H315, H318	1,6000	bidoane de material plastic, în magazia de substanțe chimice
19.	BONDERITE 700	Neclasificat	0,1200	bidoane de material plastic, în magazia de

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SIBIU
str. Hipodromului, nr. 2A, Sibiu, Cod poștal 550360
Tel.: +4 0269 422 653 e-mail: office@apmsb.anpm.ro website: <http://apmsb.anpm.ro>

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



20.	Acid sulfuric 78% (tratare ape uzate)	H290, H314	0,08	substanțe chimice bidoane de material plastic, la magazia de substanțe chimice periculoase destinate epurării apelor uzate (într- un spațiu amenajat în cadrul stației de epurare) Nu se vor depozita împreună acizii cu bazele
21.	SODA CAUSTICA HIDROXID DE SODIU (tratare ape uzate)	H314, H290	0,75	în saci pe paletți în magazia de substanțe chimice periculoase destinate epurării apelor uzate (într- un spațiu amenajat în cadrul stației de epurare).
22.	CLORURA FERICA 45% (tratare ape uzate)	H302, H315, H317, H318	1,03	bidoane de material plastic, la magazia de substanțe chimice periculoase destinate epurării apelor uzate (într- un spațiu amenajat în cadrul stației de epurare)
23.	FERROFLOC 8657 (tratare ape uzate)	H290, H314, H318, H302	0,01	bidoane de material plastic, în magazia de substanțe chimice periculoase destinate epurării apelor uzate (într- un spațiu amenajat în cadrul stației de epurare)
24.	FERROLIN 8617 (tratare ape uzate)	H319	0,04	bidoane de material plastic, la magazia de substanțe chimice periculoase destinate epurării apelor uzate (într- un spațiu amenajat în cadrul stației de epurare)
25.	FERROCRYL 8723 Kuriflock 8723 (tratare ape uzate)	Neclasificat	0,01	bidoane de material plastic, la magazia de substanțe chimice

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SIBIU

str. Hipodromului, nr. 2A, Sibiu, Cod poștal 550360

Tel.: +4 0269 422 653 e-mail: office@apmsb.anpm.ro website: <http://apmsb.anpm.ro>

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



				periculoase destinate epurării apelor uzate (într-un spațiu amenajat în cadrul stației de epurare)
26.	Acid clorhidric 32% - SOLUTIE APOASA Clorura de hidrogen solutie apoasa	H314, H335, H290	0,0800	bidoane de material plastic, la magazia de substanțe chimice periculoase destinate epurării apelor uzate (într-un spațiu amenajat în cadrul stației de epurare)
27.	E 6200 VOPSEA PULBERE POLIESTERICA	Neclasificat	14,5	în cutii metalice, magazia de vopsele și diluanți
28.	GRUND BICOMPONENT EPOXIDIC EPOMID	H302, H312+H332, H400, H410 - H411, H318, H319, H226, H315, H317, H335, H336	0,218	în cutii metalice, magazia de vopsele și diluanți
29.	ÎNTĂRITOR 1312	H318, H225, H314, H317, H336	0,034	în recipiente din material plastic, magazia de vopsele și diluanți
30.	DILUANT EPOXIDIC 302	H312+H332, H304, H318, H226, H315, H373, H335, H336	0,232	în recipiente din material plastic, magazia de vopsele și diluanți
31.	LAC AL 324 V UHS UHS 420 Clearcoat, AL324/S1	H226, H315, H319, H335, H337, H412	0,335	în recipiente din material plastic, magazia de vopsele și diluanți
32.	INTARITOR LAC UHS	H226, H332, H319, H317, H335, H412	0,177	în recipiente din material plastic, magazia de vopsele și diluanți
33.	CA 1912 SHOP PRIMER WATER ROJO	H412	0,48	în recipiente din material plastic, magazia de vopsele și diluanți
34.	GRUND EPOXY 2K 2K Epoxy primer Grey	H226, H315, H318, H317, H335, H336	6,025	în recipiente din material plastic, magazia de vopsele și diluanți
35.	INTARITOR EPOXI 9-025 FAST CURING HARDENER	H226, H315, H318, H335, H373	0,569	în recipiente din material plastic, magazia de vopsele și diluanți
36.	DILUANT 1-410 SELEMIX 1-410 EPOXY THINNER 1.911.4410/E5	H226, H332, H315, H319, H335, H336, H373, H304	0,19	în recipiente din material plastic, magazia de vopsele și diluanți
37.	VOPSEA POLIURETANICA 7-512	H226, H315, H319, H335, H373, H412	5,873	în recipiente din material plastic,



	SELEMIX 7-512 POLYURETHANE EXTRA TOPCOAT1.775.1200/E14K			magazia de vopsele si diluanti
38	INTARITOR ACRILIC 9-080 cod 1.959.5080 SELEMIX 9-080 ACRYLIC HARDENER	H226, H332, H317, H335, H336, H412	1,571	in recipiente din material plastic, magazia de vopsele si diluanti
39.	DILUANT	H226, H336, H372, H411	0,515	in recipiente din material plastic, magazia de vopsele si diluanti
40.	DILUANT max mayer 1- 535(SPALARE INSTALATIE)	H225, H315, H319, H361, H336, H373, H304	1,847	in recipiente din material plastic, magazia de vopsele si diluanti
41.	SIKA FLEX 521	Neclasificat	0,18	in recipiente din material plastic, magazia de vopsele si diluanti
42.	SIKA GARD (ceara); (1L) Ceara anticoroziva	H226, H336, H411,	0,19	in recipiente din material plastic, magazia de vopsele si diluanti
43.	TEROSON MS 934 transparent	H315, H317, H319, H412	0,09	in recipiente din material plastic, magazia de vopsele si diluanti
44.	EMULSIE RACIRE MATRIX	Neclasificat	0,08	in recipiente din material plastic, magazia de vopsele si diluanti
45.	EMULSIE RACIRE BLASER B- COOL 9665 B-Cool 655	H315, H319	0,92	in recipiente din material plastic, magazia de vopsele si diluanti
46.	LICHID PROTECTIE ANTISTROPI	Neclasificat	1,9	in recipiente din material plastic, magazia de vopsele si diluanti
47.	BONDERITE C-MC 20100	Neclasificat	0,023	bidoane de material plastic, in magazia de substante chimice
48.	BONDERITE C-MC 12300	Neclasificat	0,92	bidoane de material plastic, in magazia de substante chimice
49.	ACID CLORHIDRIC 37%	H314, H335, H290	0,309	bidoane de material plastic, in magazia de substante chimice (Laborator)
50.	ACID CLORHIDRIC 0,1 N	H314, H335, H290	1,2	bidoane de material plastic, in magazia de substante chimice

51.	CLORURA DE POTASIU 0,1N pa	Neclasificat	0.098	(Laborator) bidoane de material plastic, în magazia de substanțe chimice (Laborator)
52.	ACID SALICILIC	H302, H318, H361d	0,058	bidoane de material plastic, în magazia de substanțe chimice (Laborator)
53.	METIL ORANJ (indicator)	H301	2,2	bidoane de material plastic, în magazia de substanțe chimice (Laborator)
54	COMPEXON (reactiv)	Neclasificat	0,015	bidoane de material plastic, în magazia de substanțe chimice (Laborator)
57.	ALCOOL ETILIC	H225, H319	2,2	bidoane de material plastic, în magazia de substanțe chimice (Laborator)

11.2.2. Substanțe și preparate periculoase utilizate (conform notificării transmise de OEHLER MECANICA S.R.L.). Conform cantităților declarate, unitatea nu intră sub incidența Legii nr. 59/2016 din 11 aprilie 2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase.

11.2.3. Achiziționarea substanțelor chimice periculoase, definite conform Regulament (CE) nr. 1272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006 privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH), se va face numai în condițiile în care producătorul, distribuitorul sau importatorul furnizează fișa cu date de securitate, care va permite utilizatorului să ia toate măsurile necesare pentru protecția mediului, sănătății și pentru asigurarea securității la locul de muncă.

11.2.4. Recipientii sau ambalajele substanțelor și preparatelor chimice periculoase trebuie să asigure:

- prevenirea pierderilor de conținut prin manipulare, transport sau depozitare;
- se vor respecta prevederile Legii nr. 122/2002 pentru aprobarea O.G. nr. 48/1999 privind transportul rutier al mărfurilor periculoase și ale H.G. nr. 1175/2007 pentru aprobarea Normelor de efectuare a activităților de transport rutier de mărfuri periculoase în România.

11.2.5. Titularul/operatorul activității va utiliza informațiile din fișele cu date de securitate ale substanțelor și preparatelor chimice periculoase utilizate în instalație pentru gestionarea corespunzătoare a acestora.

11.2.6. Titularul/operatorul activității va notifica autoritatea competentă pentru protecția mediului asupra oricăror substanțe și preparate periculoase utilizate, altele decât cele menționate în această autorizație.

11.2.7. Se vor lua următoarele măsuri generale:

- substantele chimice se vor pastra in ambalaje corespunzatoare, etichetate corespunzator;
- depozitarea substantelor si preparatelor chimice periculoase se va face in locuri special amenajate, tinand seama de compatibilitatile chimice si de conditiile impuse de furnizor;
- depozitele vor avea asigurate conditiile pentru protectia factorilor de mediu sol, apa, aer, respectiv: pardoselile vor fi protejate cu materiale rezistente la actiunea chimica, nu vor avea racord la canalizare, incaperile vor fi bine aerisite, protejate impotriva intrarii persoanelor straine.

Gestiunea acestor substante se va realiza de persoane instruite, care vor cunoaste masurile ce trebuie luate in cazul unui accident.

11.2.8. Se vor afla in stoc materiale absorbante sau de neutralizare a scurgerilor accidentale.

11.2.9. Se vor folosi echipamentele de protectie a personalului, impuse de legislatia de protectie a muncii.

11.2.10. Alte acte normative care trebuie respectate:

- Legea nr. 360/2003 (r1) privind regimul substantelor si preparatelor periculoase, completata si modificata prin Legea nr. 263/2005, cu modificarile si completarile ulterioare;
- Regulament (CE) nr. 1907/2006 (REACH) - privind inregistrarea, evaluarea, autorizarea si restrictiunea substantelor chimice, cu modificarile ulterioare;
- Regulament (CE) nr.1272/2008(CLP) - privind clasificarea, etichetarea si ambalarea substantelor si a amestecurilor, de modificare si de abrogare a Directivelor 67/548/CEE si 1999/45/CE, precum si de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006.

11.2.11. Titularul/operatorul activitatii are obligatia de a lua toate masurile necesare pentru a preveni producerea de accidente si pentru a limita consecintele acestora asupra sanatatii umane.

12. INTERVENTIA RAPIDA, PREVENIREA SI MANAGEMENTUL SITUATIILOR DE URGENTA

Unitatea nu intra sub incidenta Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major in care sunt implicate substante periculoase, in baza notificarii si solicitarii depuse de operator. Operatorul are obligatia de a notifica autoritatea de mediu privind orice modificare a cantitatii substantelor periculoase prezente pe amplasament.

12.1. Operatorul trebuie sa se asigure ca exista o procedura de interventie rapida, care sa trateze orice situatie de urgenta care poate aparea pe amplasament. Aceasta procedura trebuie sa includa prevederi pentru minimizarea efectelor asupra mediului, aparute in urma oricarei situatii de urgenta.

12.2. In sistemul de management general al OEHLER MECANICA S.R.L. sunt intocmite si functionale urmatoarele planuri:

- plan de urgenta internă;
- plan de inchidere in caz de incetare definitiva a activitatii;
- plan de interventia pentru stingerea incendiilor;
- plan de paza si protectie a incintei;
- plan de prevenire si combatere a poluarii accidentale.

Planurile se vor revizui anual si actualiza dupa cum este necesar. Ele trebuie sa fie disponibile pe amplasament in orice moment pentru personalul cu drept de control al autoritatilor de specialitate.

12.3. Operatorul are obligatia sa inregistreze in forma scrisa toate defectiunile in functionare, care pot avea efecte importante asupra mediului inconjurator. Pentru aceasta se va infiinta un registru in care se va consemna: tipul, momentul, durata defectiunii, cantitatea de substante nocive eliberate, urmarile defectiunii atat in interiorul obiectivului cat si in exterior, toate masurile initiate de operator.

13. MONITORIZAREA ACTIVITĂȚII

13.1. PREVEDERI GENERALE PRIVIND MONITORIZAREA

13.1.1. Operatorul este obligat să informeze anual autoritatea competentă pentru protecția mediului, prin RAM, despre rezultatul monitorizării emisiilor din instalație și în termenul cel mai scurt despre orice incident sau accident care afectează semnificativ mediul.

13.1.2. Monitorizarea se va efectua prin două tipuri de acțiuni:

- supraveghere din partea organelor abilitate și cu atribuții de control;
- automonitorizarea.

13.1.3. Automonitorizarea este obligația societății și are următoarele componente:

- monitorizarea emisiilor și calității factorilor de mediu;
- monitorizarea tehnologică/monitorizarea variabilelor de proces;
- monitorizarea post - închidere.

13.1.4. Automonitorizarea emisiilor în faza de exploatare are ca scop verificarea conformării cu condițiile impuse de autoritățile competente. Automonitorizarea emisiilor constă în urmărirea poluanților emiși și este obligația operatorului.

13.1.5. Operatorul trebuie să realizeze prelevările, analizele, măsurătorile, prevăzute în prezenta autorizație.

13.1.6. Monitorizarea emisiilor se va face de către laboratoare care dețin acreditarea cerută de legislația națională sau prin laboratorul propriu. În cazul în care operatorul realizează monitorizarea emisiilor prin laboratorul propriu, o dată pe an va realiza intercalibrarea cu un laborator acreditat. În buletinele de analiză se vor indica standardele aplicate la prelevarea probelor și analiza acestora, aparatura utilizată, calibrată conform normelor naționale. Se va specifica și procentul de eroare a metodelor folosite. Standardele utilizate, vor fi cele utilizate în U.E. (CEN, ISO) sau naționale care asigură o calitate echivalentă.

13.1.7. Frecvența, metodele și scopul monitorizării, prelevării și analizelor, așa cum sunt prevăzute în prezenta autorizație, pot fi modificate doar cu acordul scris al autorității competente pentru protecția mediului.

13.1.8. Toate rezultatele măsurătorilor trebuie înregistrate, prelucrate și prezentate într-o formă adecvată pentru a permite autorităților competente pentru protecția mediului să verifice conformitatea cu condițiile de funcționare autorizate și valorile limită de emisie stabilite.

13.1.9. Operatorul de activitate este obligat să informeze cu regularitate autoritatea competentă pentru protecția mediului despre rezultatul monitorizării emisiilor (anual în cadrul RAM) și în termenul cel mai scurt despre orice incident sau accident care afectează semnificativ mediul.

13.1.10. Toate echipamentele de monitorizare continuă și prelevare de probe trebuie să funcționeze pe tot parcursul activității la utilajul respectiv.

13.1.11. Echipamentele de monitorizare și analiză trebuie exploatate, întreținute și verificate astfel încât monitorizarea să reflecte cu precizie emisiile sau evacuările. Calibrarea acestora se va face conform legislației în vigoare.

13.1.12. Operatorul trebuie să asigure persoanelor împuternicite pentru verificare, inspecție și control accesul sigur și permanent la următoarele puncte de prelevare și monitorizare:

- punctele de prelevare a emisiilor în aer;
- punctele de prelevare a apelor uzate la evacuarea lor în canalizare, evacuare în emisar, foraje de control a apelor subterane;
- zonele de depozitare a deșeurilor pe amplasament;
- accesul la orice alte puncte de prelevare și monitorizare cerute de autoritatea de mediu.

13.1.13. Operatorul are obligația monitorizării emisiilor și factorilor de mediu și a raportării către autoritatea competentă conform celor precizate în autorizație.

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SIBIU

str. Hipodromului, nr. 2A, Sibiu, Cod poștal 550360

Tel.: +4 0269 422 653 e-mail: office@apmsb.anpm.ro website: <http://apmsb.anpm.ro>

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



13.2. MONITORIZAREA EMISIILOR ÎN AER

13.2.1. Un raport care rezumă emisiile de poluanți în aer, trebuie depus la autoritatea competentă pentru protecția mediului, ca parte a R.A.M.

13.2.2. Frecvența de monitorizare a emisiilor în aer și standardele aplicate vor fi cele prevăzute în tabelul următor:

Poluant	Punct de prelevare probă	Frecvența monitorizării	Metoda de analiză
SO ₂	Coș de evacuare V1	anual	conform standardelor în vigoare
pulberi CO SO ₂ NO ₂	Coș de evacuare V4	anual	conform standardelor în vigoare
pulberi	Coș de evacuare V7	anual	conform standardelor în vigoare
COV	Coș de evacuare V8, V12, V14	anual	conform standardelor în vigoare
COV pulberi CO SO ₂ NO ₂	Coș de evacuare V9, V13, V15	anual	conform standardelor în vigoare

1. Măsurarea emisiilor de compuși organici volatili se va desfășura potrivit prevederilor din Anexa nr. 7 partea a 6-a a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale. Operatorul are obligația de a efectua monitorizarea continuă a emisiilor în cazul canalelor de evacuare la care sunt racordate echipamente de reducere și care la punctul final de evacuare eliberează în medie o cantitate totală de carbon organic mai mare de 10 kg/h. În celelalte cazuri, operatorul are obligația să efectueze măsurători continue sau periodice. Pentru măsurătorile periodice, sunt necesare minimum 3 valori în timpul fiecărui exercițiu de măsurare.

2. Monitorizarea și analizele fiecărei emisii trebuie realizate așa cum s-a precizat în prezenta autorizație. Un raport care rezumă emisiile de poluanți în aer trebuie depus la autoritatea competentă pentru protecție a mediului, ca parte a RAM. Prelevarea probelor și analiza tuturor poluanților precum și metodele de măsură de referință pentru calibrarea sistemelor automatizate de măsură trebuie efectuate în conformitate cu standardele Comunitatii Europene CEN, sau se vor aplica standarde naționale sau internaționale, care vor asigura furnizarea de date de o calitate științifică echivalentă. Toate rezultatele măsurătorilor trebuie înregistrate, prelucrate și prezentate într-o formă adecvată, inteligibilă, ușor de analizat pentru a permite autorităților competente pentru protecția mediului să verifice conformitatea cu condițiile de funcționare autorizate și valorile limită de emisie stabilite.

13.3. MONITORIZAREA EMISIILOR ÎN APĂ

13.3.1. Frecvența și indicatorii de monitorizare a emisiilor în apă ca și standardele aplicate vor fi cele impuse prin Autorizația de Gospodărire a Apelor nr. SB 29 din 02.03.2022 eliberată de către Sistemul de Gospodărire a Apelor Sibiu.

Categoria apei	Indicator	Metoda de analiză	Frecvența de monitorizare	Observații
Efluent denocivizate-neutralizate	pH	conform standardelor în vigoare	Trimestrial 4 probe/an	Unitatea va transmite către S.G.A. Sibiu, centralizatorul analizelor chimice efectuate de către un
	Suspensii totale			
	CBO ₅			
	CCO-Cr			
	Fosfor total			
	Sulfati			
	Cloruri			
Crom total				

	Agenți de suprafață anionici (detergenți)			laborator acreditat RENAR, la sfârșitul fiecărui trimestru
	Extractibile			
	Cupru Cu ²⁺			
	Pb ²⁺			
	Cadmium			
Fe total ionic				

13.3.2. Indicatorii de calitate ai apelor pluviale posibil impurificate cu produse petroliere se vor încadra obligatoriu în limitele prevăzute de HG nr. 352/2005 pentru completarea și modificarea HG nr. 188/2002, normativ NTPA 001/2005.

Categoria apei	Indicator	Metoda de analiză	Frecvența de monitorizare	Observații
Efluent separator de hidrocarburi	pH	conform standardelor în vigoare	Semestrială (2 probe/an)	Unitatea va transmite către S.G.A. Sibiu, rezultatele analizelor chimice efectuate printr-un laborator acreditat
	Materii în suspensie			
	Substanțe extractibile cu solvenți organici			
	Produse petroliere			

13.4. MONITORIZAREA EMISIILOR ÎN APE SUBTERANE, SOL

Calitatea apei subterane din puțul de monitorizare sunt date de Raportul de încercare nr. 2100/A1 din 14.07.2014 realizat de Institutul Național de Cercetare - Dezvoltare pentru Ecologie Industrială - ECOIND București. Se vor monitoriza următorii indicatori: amoniu, cloruri, sulfati, nitriți, fosfați, cadmiu, plumb, conform Autorizația de Gospodărire a apelor nr. SB 29 din 02.03.2022. Frecvența de monitorizare a indicatorilor de calitate - semestrial (2 probe/an).

Monitorizarea solului: se solicită monitorizarea solului, pentru următorii indicatori:

Parametru	U.M.	Frecvența de monitorizare	Metoda de analiză	Observații
pH	unit pH	la 5 ani	conform standardelor în vigoare	Rezultatul măsurătorilor se va compara cu probele de sol prezentate în Raportul de amplasament realizat în martie 2012
Crom hexavalent	mg/kg			
Hidrocarburi din petrol	mg/kg			

Puncte de prelevare sol:

Punctul de monitorizare	Coordonate geografice STEREO 70
- S1- spațiu verde din zona sudică a amplasamentului	X = 452178,20 Y = 466035,87
- S2- spațiul verde din zona vestică a amplasamentului, în fața sediului administrativ	X = 452100,92 Y = 466114,25
- S3- punct de monitorizare martor situat la o distanță de cca. 100 m est de amplasamentul SC Oehler Mecanica SRL, pe platforma industrială SC Energomecanica Serv SRL Mârșa	X = 452249,14 Y = 466146,45
- S4- zona nord-vestică a amplasamentului	X = 452194,88 Y = 466180,20
- S5- extremitatea nordică a amplasamentului	X = 452179,48 Y = 466202,55
- S6- cca. 100 m Est de amplasamentul SC OEHLER MECANICA SRL	X = 452514,17 Y = 4666116,23
- S7- extremitatea sud-vestică a amplasamentului	X = 452435,58; Y = 166056,55.

Scopul acestor analize îl constituie urmărirea evoluției în timp a calității solului și prin aceasta influența activității desfășurate pe amplasament.

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SIBIU

str. Hipodromului, nr. 2A, Sibiu, Cod poștal 550360

Tel.: +4 0269 422 653 e-mail: office@apmsb.anpm.ro website: <http://apmsb.anpm.ro>

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



Rezultatele măsurătorilor vor fi incluse în RAM.

Monitorizarea zgomotului: monitorizarea se va realiza la solicitarea autorității de mediu sau în cazul unor sesizări.

13.5. MONITORIZARE TEHNOLOGICĂ:

- monitorizare eficienței instalațiilor tehnologice;
- monitorizarea parametrilor fluxurilor tehnologice (temperatură, presiune, debite, concentrații), se va asigura înregistrarea datelor;
- monitorizare consumuri energetice și de utilități (curent electric, gaz metan, apă, etc.);
- verificarea periodică a stării și funcționării instalațiilor în care se desfășoară activitatea autorizată, monitorizarea parametrilor ceruți de procesul tehnologic.

13.6. MONITORIZAREA DEȘEURILOR

- se va ține evidența gestiunii deșeurilor, în conformitate cu prevederile art. 48 din O.U.G. nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, aprobată cu modificări prin Legea nr. 17/2023;
- se vor respecta prevederile O.U.G. nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, aprobată cu modificări prin Legea nr. 17/2023;
- gestionarea deșeurilor trebuie să se realizeze fără a pune în pericol sănătatea umană și fără a dăuna mediului, în special:
 - a) fără a genera riscuri pentru aer, apă, sol, faună sau floră;
 - b) fără a crea disconfort din cauza zgomotului sau a mirosurilor;
 - c) fără a afecta negativ peisajul sau zonele de interes special.

13.7. MONITORIZAREA POST - ÎNCHIDERE

13.7.1. În cazul încetării definitive a activității vor fi realizate și urmărite acțiunile conform planului de închidere:

- golirea și spălarea bazinelor și a conductelor;
- demolarea construcțiilor;
- dezafectarea utilajelor luându-se toate măsurile pentru prevenirea poluării solului, subsolului și apei;
- colectarea separată a deșeurilor rezultate din demolări și dezafectări de clădiri și instalații în vederea valorificării sau eliminării lor conform normelor legale, funcție de categoria deșeurilor;
- refacerea după caz, a analizelor din Raportul de amplasament în vederea stabilirii condițiilor amplasamentului la încetarea activității.

14. RAPORTĂRI LA AUTORITATEA COMPETENTĂ PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ȘI PERIODICITATEA ACESTORA

14.1. Operatorul activității trebuie să înregistreze toate prelevările, analizele, măsurătorile și întreținerile realizate conform cerințelor prezentei autorizații.

14.2. Operatorul de activitate trebuie să înregistreze toate incidentele care afectează exploatarea normală a activității și care pot crea un risc pentru mediul înconjurător. Această înregistrare trebuie să includă detalii privind natura, extinderea și impactul incidentului, precum și circumstanțele care au dat naștere incidentului. Înregistrarea trebuie să includă toate măsurile corective luate pentru gestionarea incidentului și evitarea reparației.

14.3. Înregistrările incidentelor vor fi puse la dispoziția autorității de mediu și/sau autorității de control pentru verificări în timp util. Un raport a incidentelor va fi inclus în RAM.

14.4. Operatorul de activitate trebuie să înregistreze toate reclamațiile legate de mediul înconjurător care au legătură cu operațiile, sau care ar putea fi generate de operațiile ce au loc în activitatea sa. Fiecare înregistrare de acest tip trebuie să ofere detalii în legătură cu datele și timpul în care au fost făcute aceste reclamații, numele reclamantului și alte detalii legate de natura plângerii. Înregistrarea trebuie de asemenea să conțină și răspunsul dat în cazul fiecărui reclamant. Operatorul de activitate va înainta un raport cu toate reclamațiile

de acest tip in timpul urmatoarei luni catre autoritatea competenta pentru protectia mediului, insofit de toate amanuntele legate de reclamatii existente.

14.5. Inregistrările și raportările vor fi transmise autorității competente pentru protecția mediului, la datele stabilite.

14.6. Toate documentele care au stat la baza elaborării autorizației trebuie să fie disponibile și puse la dispoziția inspectorilor autorizați în timp util.

14.7. Operatorul autorizației trebuie să mențină un dosar pentru informarea publică, care să fie disponibil publicului, la cerere. Acest dosar trebuie să conțină următoarele: autorizația, solicitarea, raportarea anuală privind aspectele de mediu netehnice, alte aspecte pe care titularul autorizației le consideră adecvate.

14.8. Toate rapoartele trebuie certificate de către managerul agentului economic titular al autorizației sau de către altă persoană desemnată de managerul instalației.

14.9. Operatorul de activitate trebuie să se informeze la începutul fiecărui an calendaristic despre conținutul raportărilor și datele limită de predare la autoritatea competentă pentru protecția mediului.

14.10.1. Raportări în SIM:

Nr. crt.	Denumire raport	Frecvență de raportare	Perioada depunerii raportului	Acces aplicații SIM
1	Raport privind conformarea instalației cu prevederile autorizației integrate de mediu - Registrul IPPC	anual	Perioada 1 aprilie - 30 mai pentru anul de raportare n-1	Registrul Integrat: IPPC
2	Raportul anual pentru Registrul European al Poluanților Emiși și Transferați conform H.G. nr. 140/2008 - Registrul EPRT	anual	Perioada 1 aprilie - 30 mai pentru anul de raportare n-1	Registrul Integrat: EPRT
3	Statistica deșeurilor: Chestionar 4: PRODDDES - completat de producătorii de deșeuri	anual	15 martie sau la solicitarea APM Sibiu	Chestionar 4: PRODDDES - completat de producătorii de deșeuri
4	Deșeuri Ambalaje: Anexa 1: Producători și importatori de ambalaje de desfacere, de produse ambalate, supraambalatori de produse ambalate	anual	1 februarie - 30 aprilie sau la solicitarea A.P.M. Sibiu	Anexa 1 - Producători și importatori de ambalaje de desfacere, de produse ambalate, supraambalatori de produse ambalate
5	Raportare inventare locale de emisii în conformitate cu Ordinul nr. 3299/2012	anual	15 ianuarie - 15 martie sau la solicitarea A.P.M. Sibiu	Inventare locale de emisii
6	Raportare privind conformitatea instalației cu prevederile Legii 278/2013 - Registrul COV	anual	martie - mai sau la solicitarea APM Sibiu	Registrul integrat COV
7	Deșeuri provenite din uleiuri: Chestionar 2.1: Generatori uleiuri exclusiv service-urile și PFA	anual	până la 30 aprilie sau la solicitarea APM Sibiu	Chestionar 2.1: Generatori uleiuri exclusiv service-urile și PFA
8	Raportare substanțe și preparate chimice periculoase	anual		Chestionar utilizare substanțe chimice și după caz - import amestecuri-

14.10.2. Raportări:

Raportări	Frecvența raportărilor	Data limită a raportării	Autoritatea la care se face raportarea
Raportul Anual de Mediu (RAM)	anual	până la data de 30 martie a	A.P.M. Sibiu

		fiecărui an pentru anul anterior celui pentru care se realizează raportarea	G.N.M. - C.J. Sibiu
Raportul anual pentru Registrul poluanților emiși, conform Regulamentului EPRT, aprobat de Hotărârea nr. 140/2008, pe format hârtie	anual	până la data de 30 aprilie a fiecărui an pentru anul anterior celui pentru care se realizează raportarea	A.P.M. Sibiu
Raportarea inventarului emisiilor de poluanți în atmosferă, conform Ordinului M.M.P. nr. 3299/2012	anual	până la data de 15 martie a fiecărui an pentru anul anterior celui pentru care se realizează raportarea	A.P.M. Sibiu
Consumul de solvenți cu conținut de compuși organici volatili, conform Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale	anual	până la data de 15 februarie a fiecărui an pentru anul anterior celui pentru care se realizează raportarea	APM Sibiu
Raportarea situației gestiunii ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje conform O.M. nr. 794/2012, pe suport hârtie	anual	până la data de 28 februarie a fiecărui an pentru anul anterior celui pentru care se realizează raportarea	A.P.M. Sibiu Se includ și în RAM
Raportare informații privind uleiurile uzate conform O.U.G. nr. 92/2021, aprobată prin Legea nr. 17/2023, pe suport de hârtie	anual	până la data de 30 aprilie	A.P.M. Sibiu
Situația substanțelor și preparatelor chimice importate și utilizate	la solicitarea autorităților competente pentru protecția mediului		A.P.M. Sibiu
Orice poluare semnificativă se va anunța telefonic	când se produce	În cel mai scurt timp posibil	A.P.M. Sibiu G.N.M. - C.J. Sibiu
Orice date solicitate cu privire la calitatea factorilor de mediu din zonă	la solicitarea autorităților competente pentru protecția mediului		A.P.M. Sibiu
Reclamații (dacă ele există)	când există	În luna următoare primirii acestora	A.P.M. Sibiu G.N.M. - C.J. Sibiu
Raportarea incidentelor semnificative	când se produc	La data producerii, se includ și în RAM	A.P.M. Sibiu G.N.M. - C.J. Sibiu
Raportarea investițiilor și cheltuielilor de mediu	periodic	În luna următoare realizării acestora	A.P.M. Sibiu G.N.M. - C.J. Sibiu
Verificarea stării tehnice a construcțiilor și conductelor subterane	3 ani	Raportare în cadrul RAM aferent anului 2023	A.P.M. Sibiu
Planul operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență	actualizat anual	Disponibil pe amplasament	A.P.M. Sibiu G.N.M. - C.J. Sibiu
Efectuarea auditului privind eficiența energetică	3 ani	Raportare în cadrul RAM aferent anului 2023	A.P.M. Sibiu
Efectuarea studiului privind utilizarea apei	3 ani	Raportare în cadrul RAM aferent anului 2023	A.P.M. Sibiu
Program de prevenire și	anual	până la data de 31 mai a	A.P.M. Sibiu



reducere a cantitatilor de deseuri generate, intocmit pe baza unui audit de deseuri		fiecarui an pentru anul anterior celui pentru care se realizeaza raportarea	
---	--	---	--

Nota: RAM va fi intocmit in conformitate cu ghidul intocmit de autoritatea competenta pentru protectia mediului. Cate un exemplar al R.A.M. va fi depus atat pe suport electronic cat si pe hartie la A.P.M. Sibiu si G.N.M.- C.J. Sibiu.

14.11. Frecventa si scopul raportarilor asa cum sunt prevazute in prezenta autorizatie, pot fi modificate doar cu acordul scris al autoritatii competente pentru protectia mediului, care urmareste si centralizeaza datele transmise.

15. OBLIGATIILE OPERATORULUI

15.1. Este interzisă operarea fără autorizație integrată de mediu a instalației.

15.2. Operatorul are obligația să respecte condițiile prevăzute în autorizația integrată de mediu.

15.3. În cazul încălcării oricăreia dintre condițiile prevăzute în autorizația integrată de mediu, operatorul are următoarele obligații:

- informează imediat autoritatea competentă pentru protecția mediului responsabilă cu emiterea autorizației integrate de mediu;
- ia imediat măsurile necesare pentru a restabili conformitatea, în cel mai scurt timp posibil, potrivit condițiilor din autorizația integrată de mediu.

15.4. Autoritatea competentă pentru protecția mediului responsabilă cu emiterea autorizației integrate de mediu impune operatorului să ia orice măsuri suplimentare pe care aceasta le consideră necesare în vederea restabilirii conformității.

15.5. Operatorul are obligația să întrerupă operarea instalației sau a unor părți relevante ale acesteia, în cazul în care încălcarea condițiilor din autorizația integrată de mediu reprezintă un pericol imediat pentru sănătatea umană sau riscă să aibă un efect advers semnificativ imediat asupra mediului, până la restabilirea conformării.

15.6. Autorizația integrată de mediu impune condițiile de desfășurare a activității instalației din punct de vedere al protecției mediului.

15.7. Operatorul are obligația să informeze Agenția pentru Protecția Mediului Sibiu cu privire la orice modificări planificate în ceea ce privește caracteristicile, funcționarea sau extinderea instalației, care pot avea consecințe asupra mediului, precum și în ceea ce privește indicarea naturii și a cantităților de emisii care pot fi evacuate din instalație în fiecare factor de mediu, precum și identificarea efectelor semnificative ale acestor emisii asupra mediului. Agenția pentru Protecția Mediului Sibiu actualizează, după caz, autorizația integrată de mediu sau condițiile prevăzute în aceasta.

15.8. Nicio modificare substanțială planificată a instalației nu se poate realiza fără obținerea prealabilă a actelor de reglementare corespunzătoare etapelor de dezvoltare a unor astfel de modificări. Orice modificare a caracteristicilor sau a funcționării ori o extindere a unei instalații este considerată substanțială în situația în care o astfel de modificare sau extindere conduce la atingerea pragurilor de capacitate prevăzute în anexa nr. 1 a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale.

15.9. În scopul conformării cu prevederile Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, autoritatea competentă pentru protecția mediului responsabilă cu emiterea autorizației integrate de mediu reexaminează, periodic, toate condițiile din autorizația integrată de mediu, și, acolo unde este necesar, le actualizează. La cererea autorității competente, operatorul prezintă toate informațiile necesare în scopul reexaminării condițiilor de autorizare, în special rezultatele monitorizării emisiilor și alte date care permit efectuarea unei comparații a funcționării instalației cu cele mai bune tehnici disponibile prevăzute în concluziile BAT aplicabile și cu nivelurile de emisii asociate celor mai bune tehnici disponibile. La reexaminarea condițiilor de autorizare, autoritatea competentă pentru protecția mediului responsabilă cu emiterea autorizației integrate de mediu utilizează toate informațiile obținute în urma monitorizării sau a inspecțiilor instalației.

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI SIBIU

str. Hipodromului, nr. 2A, Sibiu, Cod poștal 550360

Tel.: +4 0269 422 653 e-mail: office@apmsb.anpm.ro

website: <http://apmsb.anpm.ro>

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



15.10. Autoritatea competentă pentru protecția mediului responsabilă cu emiterea autorizației integrate de mediu ia măsurile necesare pentru ca, în termen de 4 ani de la publicarea deciziilor privind concluziile BAT aplicabile activității principale a unei instalații, să se asigure că:

- toate condițiile din autorizația integrată de mediu pentru instalație sunt reexaminată și, dacă este necesar, actualizate, în vederea asigurării conformării cu prevederile Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale;
- instalația este conformă cu noile condiții de autorizare.

15.11. În procesul de reexaminare a autorizației integrate de mediu se iau în considerare toate concluziile BAT, noi sau actualizate, aplicabile instalației, publicate după data acordării autorizației integrate de mediu sau după data ultimei reexaminări a acesteia.

15.12. În cazul în care pentru o instalație nu sunt elaborate concluziile BAT, condițiile de autorizare sunt reexaminată și, dacă este necesar, actualizate, acolo unde evoluția celor mai bune tehnici disponibile permite reducerea considerabilă a emisiilor.

15.13. Autoritatea competentă pentru protecția mediului responsabilă cu emiterea autorizației integrate de mediu reexaminează și, în cazul în care este necesar, actualizează condițiile de autorizare, cel puțin în următoarele situații:

- poluarea produsă de instalație este semnificativă, astfel încât se impune revizuirea valorilor limită de emisie existente în autorizația integrată de mediu sau includerea de noi valori limită de emisie pentru alți poluanți;
- din motive de siguranță în funcționare, este necesară utilizarea altor tehnici;
- este necesară respectarea unui standard nou sau revizuit de calitate a mediului care prevede condiții mai stricte decât cele care pot fi atinse prin aplicarea celor mai bune tehnici disponibile se impun în autorizația integrată de mediu, măsuri suplimentare, fără a afecta alte măsuri care se aplică pentru conformarea cu standardele de calitate a mediului;
- prevederile unor noi reglementari legale o impun.

15.14. Autoritatea competentă pentru protecția mediului responsabilă cu emiterea autorizației integrate de mediu reexaminează și, dacă este cazul, actualizează condițiile de autorizare în oricare alte situații considerate, în mod obiectiv și justificat, necesare, fără a aduce atingere prevederilor legale în vigoare.

15.15. Autorizația integrată de mediu include prevederile actului de reglementare emis de autoritatea competentă în domeniul apelor. Revizuirea acestuia implică și revizuirea condițiilor din autorizația integrată de mediu. Operatorul este obligat să prezinte la autoritatea competentă pentru protecția mediului orice revizuire a autorizației de gospodărire a apelor pentru instalație, în termen de 14 zile de la primire.

15.16. Orice referire la amplasament va însemna zona marcată pe Planul de delimitare a instalației și pe Planul de încadrare în zonă, anexe la solicitare.

15.17. În scopul diseminării active a informației privind mediul, operatorii au obligația de a informa trimestrial publicul, prin afișare pe propria pagină web sau prin orice alte mijloace de comunicare, despre consecințele activităților și/sau ale produselor lor asupra mediului (H.G. nr. 878/2005, art. 26, privind accesul publicului la informația de mediu).

15.18. Prezenta autorizație este emisă în scopul protecției integrate a mediului și nimic din prezenta autorizație nu va fi interpretat ca negând obligațiile statutare ale operatorul sau cerințele altor acte juridice sau reglementări.

15.19. Operatorul are obligația achitării sumelor la Fondul pentru mediu, în conformitate cu O.U.G. nr. 196/2005, aprobată prin Legea nr. 105/2006 și a legislației subsecvente în vigoare.

15.20. Operatorul este obligat să respecte legislația de mediu în vigoare, cu toate modificările/ completările intervenite ulterior emiterii actului de reglementare, până la expirarea valabilității acestuia.



15.21. Operatorul are obligația să exploateze construcțiile și instalațiile de utilizare, epurare și evacuare a apelor uzate, pentru asigurarea randamentelor maxime, conform regulamentelor de exploatare.

15.24. Operatorul de activitate trebuie să reactualizeze planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale, să dețină mijloacele și materialele necesare în caz de poluări accidentale și să acționeze în conformitate cu prevederile planului menționat mai sus.

15.25. Întocmirea și actualizarea programelor de prevenire și combatere a poluărilor accidentale este obligatorie.

15.26. În cazul în care operatorul urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în alte situații care implică schimbarea operatorului, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, acesta are obligația de a notifica autoritatea competentă pentru protecția mediului. Autoritatea competentă pentru protecția mediului informează operatorul cu privire la obligațiile de mediu care trebuie asumate de părțile implicate, pe baza evaluărilor care au stat la baza emiterii actelor de reglementare existente.

În termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre proceduri, părțile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul. Clauzele privind obligațiile de mediu cuprinse în actele întocmite au un caracter public.

Îndeplinirea obligațiilor de mediu este prioritară în cazul procedurilor de: dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității.

15.27. Condiții aplicabile instalațiilor și activităților care utilizează solvenți organici

- se vor respecta dispozițiile Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale Capitolul I Secțiunea a 2-a Obligații și responsabilități și Capitolul V Dispoziții speciale aplicabile instalațiilor și activităților care utilizează solvenți organici;
- este interzisă operarea instalației fără autorizație integrată de mediu;
- în cazul oricărui incident sau accident care afectează mediul în mod semnificativ, fără a aduce atingere prevederilor O.U.G. nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr. 19/2008, cu modificările și completările ulterioare, operatorul are următoarele obligații:
 - a) să informeze imediat Agenția pentru Protecția Mediului Sibiu și Garda Națională de Mediu - Serviciul Comisariatul Județean Sibiu;
 - b) să ia imediat măsurile pentru limitarea consecințelor asupra mediului și prevenirea altor incidente sau accidente posibile;
 - c) să ia orice măsuri suplimentare, considerate adecvate și impuse de autoritățile competente prevăzute la lit. a), pe care acestea le considera necesare, în vederea limitării consecințelor asupra mediului și a prevenirii altor incidente sau accidente posibile;
- operatorul are obligația să întrerupă operarea instalației, în cazul în care încălcarea condițiilor din autorizația de mediu reprezintă un pericol imediat pentru sănătatea umană sau riscă să aibă un efect advers semnificativ imediat asupra mediului, până la restabilirea conformării;
- operatorul are obligația să aplice măsurile necesare prin care să se asigure că instalația care utilizează solvenți organici este conformă cu una dintre următoarele condiții:
 - a) emisiile de compuși organici volatili din instalație să respecte valorile-limita de emisie în gazele reziduale și valorile limită pentru emisiile fugitive sau valorile-limită pentru emisiile totale, precum și celelalte cerințe prevăzute în anexa nr. 7 partea a 2-a din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale;
 - b) să aplice o schemă de reducere a emisiilor de compuși organici volatili prevăzută în anexa nr. 7 partea a 5-a din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, cu



- condiția să atingă o reducere a emisiilor echivalentă cu cea pe care ar realiza-o aplicând valorile-limită de emisie menționate la pct. 3 lit. A) și c);
- operatorul are obligația să ia toate măsurile de prevenire corespunzătoare pentru a reduce la minimum emisiile de compuși organici volatili, în cursul operațiunilor de pornire și oprire;
 - în cazul unei modificări substanțiale a instalației operatorul are obligația să demonstreze Agenției pentru Protecția Mediului Sibiu conformarea cu dispozițiile Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale. O modificare a masei maxime, exprimată în medie pe zi, a intrărilor de solvenți organici utilizați într-o instalație existentă, atunci când aceasta funcționează la capacitatea de producție proiectată, în alte condiții decât cele privind operațiunile de pornire, oprire și de întreținere a echipamentelor, este considerată modificare substanțială în cazul în care are ca efect o creștere a emisiilor de compuși organici volatili de peste:
 - a) 25%, pentru o instalație al cărei consum de solvenți organici se situează la cele mai mici valori de prag prevăzute la activitățile de la nr. crt. 1, 3, 4, 5, 8, 10, 13, 16 sau 17 din tabelul de la anexa nr. 7 partea a 2-a din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale sau pentru cele care se încadrează la celelalte puncte din anexa nr. 7 partea a 2-a a Legii nr. 278/2013 și care au un consum de solvenți organici mai mic de 10 tone/an;
 - b) 10%, pentru toate celelalte instalații.

16. MANAGEMENTUL ÎNCHIDERII INSTALAȚIEI ȘI AL REZIDUURILOR

16.1. În cazul încetării temporare sau definitive a activității întregii instalații sau a unor părți din instalație, operatorul trebuie să respecte Planul de închidere a instalației, întocmit de DEHLER MECANICA S.R.L., anexă la documentația de solicitare.

La închiderea instalației se vor lua măsuri pentru:

- emiterea deciziei de încetare a activității;
- notificarea scrisă a autorităților cu privire la încetarea activității;
- realizarea raportului de referință și stabilirea obligațiilor de mediu și a costurilor privind refacerea calității mediului;
- identificarea stocurilor de materii prime, materiale, substanțe și preparate periculoase, lubrifianți, combustibili, etc și valorificarea lor;
- valorificarea stocurilor de piese de schimb neutilizate;
- dezafectarea instalațiilor de filtrare și tratare a poluanților;
- curățarea și spălarea tuturor instalațiilor, rezervoarelor și magaziiilor de stocare a substanțelor chimice;
- asigurarea chimicalelor pentru tratarea și denocivizarea apelor și soluțiilor care nu se mai utilizează;
- dezmembrarea utilajelor, instalațiilor, conductelor, bazinelor, etc.;
- identificarea deșeurilor valorificabile și nevalorificabile, periculoase și nepericuloase rezultate și valorificarea/eliminarea lor la agenți economici autorizați;
- obținerea avizelor de debranșare a alimentării cu gaze naturale, curent electric și dezafectarea instalațiilor respective (după caz), aerisirea conductelor;
- întocmirea unui plan de monitorizare în timpul închiderii a indicilor de calitate a mediului și efectuarea monitorizărilor;
- igienizarea spațiilor sau demolarea construcțiilor (după caz); dezafectarea/demolarea instalației se va face numai în baza unui proiect tehnic ce va trata și aspecte legate de gestiunea deșeurilor din construcții (categorii, cantități, mod de eliminare/valorificare, trasabilitatea deșeurilor);
- analiza calității solului și a apei subterane pentru a constata gradul de poluare cauzat de activitate și necesitatea oricărei remedieri a amplasamentului;



– functie de folosinta viitoare a terenului operatorul va face propuneri privind reabilitarea/ecologizarea zonei.

16.2. Operatorul are obligatia sa asigure resursele necesare pentru punerea in practica a Planului de inchidere si sa declare mijloacele de asigurare a disponibilitatii acestor resurse, indiferent de situatia financiara.

16.3. La incetarea definitiva a activitatii, operatorul evalueaza starea de contaminare a solului si a apelor subterane cu substante periculoase relevante utilizate, produse sau emise de instalatie. In cazul in care instalatia a determinat o poluare semnificativa a solului sau a apelor subterane cu substante periculoase relevante, comparativ cu starea prezentata in raportul privind situatia de referinta, operatorul ia masurile necesare pentru depoluare, astfel incat sa readuca amplasamentul la starea descrisa in raportul privind situatia de referinta. In acest scop se ia in considerare si fezabilitatea tehnica a unor astfel de masuri.

16.4. Operatorul are obligatia ca in cazul incetarii definitive a activitatii sa ia masurile necesare pentru evitarea oricarui risc de poluare si de aducere a amplasamentului si a zonelor afectate intr-o stare care sa permita reutilizarea lor. Dezafectarea, demolarea instalatiilor si/sau constructiilor se va face obligatoriu pe baza unui proiect.

16.5. Operatorul are obligatia de a respecta prevederile Legii nr. 278/2013, capitolul II Sectiunea a 9-a Inchiderea amplasamentului (art. 22).

16.6. La incetarea activitatii cu impact asupra mediului geologic la schimbarea activitatii sau a destinatiei terenului, operatorul economic sau detinatorul de teren este obligat sa realizeze investigarea si evaluarea poluarii mediului geologic.

17. FUNCȚIONAREA ÎN CONDIȚII DIFERITE DE FUNCȚIONAREA NORMALĂ

17.1. Operatorul activitatii va respecta regulamentele de functionare ale instalatiilor. Orice defectiune constatata prin monitorizarea tehnologica a instalatiilor va fi analizata si se vor lua masurile de protectie corespunzatoare.

17.2. Operatorul activitatii are obligatia sa inregistreze in forma scrisa toate defectiunile in functionarea instalatiilor, care pot avea efecte importante asupra mediului inconjurator. Pentru aceasta se va infiinta un registru in care se va consemna: tipul, momentul, durata defectiunii, cantitatea de substante nocive eliberate, urmarile defectiunii atat in interiorul obiectivului cat si in exterior, toate masurile inițiate de operator.

17.3. Operatorul activitatii va stabili proceduri referitoare la informarea persoanelor responsabile cu parametrii de performanta ai instalatiei, incluzand alarmarea rapida si eficienta a operatorilor instalatiei privind abaterile de la functionarea normala a instalatiei.

17.4. In caz de producere a unei poluari accidentale sau a unui eveniment care poate conduce la poluare iminenta se vor anunta persoanele cu atributii prestabilite pentru combaterea avariilor, in vederea trecerii imediate la masurile si actiunile necesare eliminarii cauzelor si reducerii ariei de raspandire a substantelor poluante, indepartarea prin mijloace adecvate a substantelor poluante, colectarea, transportul si depozitarea intermediara in conditii de securitate corespunzatoare pentru mediu, in vederea recuperarii, neutralizarii, distrugerea substantelor poluante. Se vor anunta imediat autoritatile competente pentru protectia mediului si sistemul de gospodarire a apelor asupra desfășurarii operatiunilor de sistare a poluarii accidentale.

17.5. Conform datelor puse la dispozitie de operator, situatiile de functionare in afara parametrilor normali de operare ai instalatiilor din sectia de galvanizare si a sistemelor de depoluare, precum si procedurile de interventie sunt:

- intrerupere curent electric - instalatiile se opresc automat si se iau masuri de protectie a personalului si repornire in conditii de siguranta a instalatiilor;
- defectiuni la sistemul de exhaustare si de retinere a cromului de pe tubulaturile de exhaustare a baiilor de galvanizare - oprirea functionarii galvanizarii si remedierea imediata a defectiunii;



- fisurarea sau spargerea unei bai de la sectia galvanizare - oprirea functionarii acestora si indepartarea defectiunii;
- fisurarea serpentinelor de incalzire la bainele din sectia de galvanizare - oprirea functionarii acestora si indepartarea defectiunii;
- functionare defectuoasa sau in avarie a statiei de tratare a apei industriale uzate - stoparea deversarilor, stocarea apelor impurificate si remedierea defectiunii.

17.5. Operatorul activitatii care a generat episodul de poluare este obligat sa ia masuri urgente si eficiente de reducere a emisiilor de poluanti, astfel incat concentratia acestora sa fie redusa la nivelul valorii limitate.

Verificarea conformarii cu prevederile prezentului act se face de catre reprezentantii Garzii Nationale de Mediu - Serviciul Comisariatul Județean Sibiu, Agenția pentru Protecția Mediului Sibiu.

GLOSAR TERMENI

1.	Autoritatea competentă pentru protecția mediului	Agencia pentru Protectia Mediului Sibiu, Sibiu, Str. Hipodromului Nr. 2A, cod 550360, jud. Sibiu
2.	Autoritatea cu atribuții de control, inspecție și sancționare în domeniul protecției mediului	Garda Națională de Mediu - Serviciul Comisariatul - Județean Sibiu Șelimbăr, DN 1, F.N., jud. Sibiu
3.	Autoritatea centrală de protecția mediului	Ministerul Mediului, Apelor și Pădurilor Bucuresti, Bulevardul Libertății nr.12, Sector 5; Agencia Națională pentru Protecția Mediului București, Splaiul Independenței, nr. 294, sector 6
4.	Operator	Orice persoană fizică sau juridică, care exploatează ori deține controlul total sau parțial asupra instalației sau, așa cum este prevăzut în legislația națională, căreia i s-a delegat puterea economică decisivă asupra funcționării tehnice a instalației.
5.	Instalație	Orice unitate tehnică staționară, în care se desfășoară una sau mai multe activități prevăzute în anexa nr. 1 a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, precum și orice alte activități direct asociate desfășurate pe același amplasament, care au o conexiune tehnică cu activitățile prevăzute în anexa respectivă și care pot genera emisii și poluare.
6.	Prejudiciu	O schimbare negativă măsurabilă a unei resurse naturale sau o deteriorare măsurabilă a unui serviciu legat de resursele naturale, care poate surveni direct sau indirect.
7.	Prejudiciul asupra mediului	a) prejudiciul asupra speciilor și habitatelor naturale protejate - orice prejudiciu care are efecte semnificative negative asupra atingerii sau menținerii unei stări favorabile de conservare a unor astfel de habitate sau specii; caracterul semnificativ al acestor efecte se evaluează în raport cu starea inițială, ținând cont de criteriile prevăzute în anexa nr. 1; b) prejudiciile aduse speciilor și habitatelor naturale protejate nu includ efectele negative identificate anterior, care rezultă din acțiunile unui operator care a fost autorizat în mod expres de autoritățile competente în concordanță cu prevederile legale în vigoare; c) prejudiciul asupra apelor - orice prejudiciu care are efecte



		adverse semnificative asupra stării ecologice chimice și/sau cantitative și/sau potențialului ecologic al apelor în cauză, astfel cum au fost definite în Legea nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare, cu excepția efectelor negative pentru care se aplică art. 27 din Legea nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare;
8.	Emisii fugitive	d) prejudiciul asupra solului - orice contaminare a solului, care reprezintă un risc semnificativ pentru sănătatea umană, care este afectată negativ ca rezultat al introducerii directe sau indirecte a unor substanțe, preparate, organisme sau microorganisme în sol sau în subsol.
8.	Emisii fugitive	Emisii nedirijate, eliberate în aerul înconjurător prin ferestre, uși și alte orificii, sisteme de ventilare sau deschidere, care nu intră în mod normal în categoria surselor dirijate de poluare, conform Legii nr. 104/2011 cu modificările și completările ulterioare.
9.	Cele mai bune tehnici disponibile	Stadiul de dezvoltare cel mai eficient și avansat înregistrat în dezvoltarea unei activități și a modurilor de exploatare, care demonstrează posibilitatea practică a tehnicilor specifice de a constitui referința pentru stabilirea valorilor-limită de emisie și a altor condiții de autorizare, în scopul prevenirii poluării, iar, în cazul în care nu este posibil, pentru a reduce, în ansamblu, emisiile și impactul asupra mediului în întregul său.

ABREVIERI

1.	A.P.M. SIBIU	Agencia pentru Protectia Mediului Sibiu
2.	G.N.M. - C.J. SIBIU	Garda Națională de Mediu - Serviciul Comisariatul Județean Sibiu
3.	BAT	Cele mai bune tehnici disponibile
4.	CAT	Colectiv de analiză tehnică
5.	CBO ₅	Consumul biochimic de oxigen la 5 zile
6.	CCO - Cr	Consumul chimic de oxigen - metoda cu dicromat de potasiu
7.	COV	Compuși organici volatili
8.	VLE	Valori limită de emisie
9.	RAM	Raport anual de mediu
10.	E-PRTR	Registrul European al Poluanților Emiși și Transferați
11.	IPPC	Prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării
12.	BREF	Documentele de referință pentru cele mai bune tehnici disponibile
13.	Cod CAEN	Cod de clasificare a activităților din economia națională

FLUX TEHNOLOGIC ACOPERIRE AUTOFORETICĂ



