



NR. ÎNREGISTRARE ARPM: 1103

DATA: 04.03.2008

AUTORIZAȚIE NR. 27 DIN 04.03.2008

PRIVIND EMISIILE DE GAZE CU EFECT DE SERĂ

A.1. DATE DE IDENTIFICARE

A.1.1. DATE DE IDENTIFICARE ALE OPERATORULUI

Numele operatorului		S.C. WIENERBERGER SISTEME DE CARAMIZI SRL
Forma de organizare a societății		Societate cu răspundere limitată
Nr. Inreg. Reg. Com.		J40 / 8401 / 198
Cod Unic Înregistrare		R 10941727
Cont bancar		RO12BRDE450SV01004744500
Banca		BRD București
Adresa sediului social	Strada, număr	Str. Dr. Staicovici Nr. 75, Et. 5
	Localitate	București
	Județ	București sect. 5
	Cod poștal	51557

A.1.2 DATE DE IDENTIFICARE A INSTALAȚIEI/ INSTALAȚIILOR ȘI A AMPLASAMENTULUI

Numele instalației/ instalațiilor		Instalația pentru producerea blocuri ceramice
Număr de referință în registrul național		
Numele amplasamentului (punct de lucru)		Wienerberger Sisteme de Cărămizi SRL Punct de lucru SIBIU
Adresa amplasamentului	Strada, număr	Str. Poștului nr. 127
	Cod poștal	550263
	Localitate	Sibiu
	Județ	Sibiu

A.1.3. DATE PRIVIND SITUAȚIA AUTORIZĂRII DIN PUNCT DE VEDERE AL PROTECȚIEI MEDIULUI ȘI A ALOCĂRII CERTIFICATELOR DE EMISII DE GAZE CU EFECT DE SERĂ

Situția autorizării din punct de vedere al protecției mediului	Tip autorizație	Nr. autorizație	Data emiterii	Emitent
	IPPC	SB 52	04.12.2007 Revizuită 28.12.2007	ARPM SIBIU
Situția alocării certificatelor de emisii de gaze cu efect de seră	Alocare inițială		Din rezerva pentru. instalații nou intrate	
	DA		NU	

A.1.4. DATA EMITERII AUTORIZAȚIEI PRIVIND EMISIILE DE GAZE CU EFECT DE SERĂ

Ziua	Luna	Anul
04	03	2008

A.2. CONTACTE AUTORIZATE

A.2.1. REPREZENTANTUL LEGAL AL SOCIETĂȚII

Numele și prenumele		Mihaiela Chelu
Poziția în cadrul societății		Membru în Consiliul de Administrație Finanțe și Controlling
Adresa sediului social	Strada, număr	Str. Dr. Staicovici nr. 75, Et. 5
	Localitate	București
	Județ	București sect.5
	Cod poștal	50557
Contact	Telefon	021 - 4112933
	FAX	021 - 4114026
	E-mail	mihaela.chelu@wienerberger.com

A.2.2. PERSOANA DE CONTACT PENTRU AUTORIZAȚIA PRIVIND EMISIILE DE GAZE CU EFECT DE SERĂ

Numele și prenumele		George Gavriloș
Poziția în cadrul societății		Responsabil protecția mediului
Adresa locului de munca	Strada	Str. Dr. Staicovici nr. 75, Et. 5
	Localitate	București
	Județ	București sect.5
	Cod poștal	50557
Contact	Telefon	0723 - 133086
	FAX	021 - 4114026
	E-mail	george.gavriloș@wienerberger.com

A.2.3. PERSOANA DE CONTACT PENTRU ASPECTE OPERAȚIONALE ALE INSTALAȚIEI

Numele și prenumele		Adrian Barbus
Poziția în cadrul societății		Director fabrică
Adresa locului de muncă	Strada, număr	Str. Podului nr.127
	Localitate	Sibiu
	Județ	Sibiu
	Cod poștal	550263
Contact	Telefon	0269 - 253362
	FAX	0269 - 253322
	E-mail	adrian.barbus@wienerberger.com

A.3. DURATA DE VALABILITATE A AUTORIZAȚIEI PRIVIND EMISIILE DE GAZE CU EFECT DE SERĂ

Autorizația privind emisiile de gaze cu efect de seră este valabilă pentru perioada 2008-2012, cu condiția ca activitatea să se desfășoare în conformitate cu prevederile autorizației.

În cazul unor modificări planificate a activităților autorizate, a se vedea Secțiunea A. 5.4 din prezenta autorizație.

A.4. DATE TEHNICE DESPRE AMPLASAMENTUL ȘI INSTALAȚIA/INSTALAȚIILE AUTORIZATE

A.4.1. SCURTA DESCRIERE A AMPLASAMENTULUI ȘI A INSTALAȚIEI/INSTALAȚIILOR

SC Wienerberger – Sisteme de Cărămizi SRL este amplasată în zona industrială estică a municipiului Sibiu , pe malul stâng a râului Cibin ,în extremitatea sud-estică a cartierului Gușterița. Compania Wienerberger Sisteme de Cărămizi produce, depozitează și comercializează cărămizi tip Porotherm, folosind o linie tehnologică total automatizată și ecologică, operațională în mod permanent. Fazele procesului tehnologic sunt:

- Materialul argilos este transportat cu încărcătorul frontal la alimentatoarele cu sertar de dozare. Materialele auxiliare (rumeguș, nisip, cenușă și altele) sunt de asemenea încărcate cu încărcătorul frontal în alimentatoarele cu cutie de dozare prevăzute pentru acestea. Acest amestec este dirijat de pe transportorul cu bandă spre malaxorul cu role (Kollergang). În malaxorul cu role, materialul este mărunțit și amestecat grosier. Materialul astfel tratat va fi dirijat prin transportoare cu bandă spre sfărâmarea preliminară, care se realizează într-un concasor cu valțuri. Apoi urmează o alta etapă de sfărâmarea ce se realizează într-un concasor cu valțuri fine de mare capacitate. În cadrul celor trei etape de măcinare materialul ajunge la granulația finală realizată de fanta dintre valțuri. Materialul astfel măcinat este dirijat cu transportorul cu bandă la malaxorul cu două axe unde va avea loc omogenizarea cu eventualele materiale de adaos, iar apoi cu ajutorul transportoarelor cu bandă ajunge la sistemul de depozitare longitudinal din depozitul de macerare. Fabrica este utilată și cu instalație de desprăfuire, care servește la aspirarea și recircularea prafului degajat la malaxorul cu role, concasorul cu valțuri preliminar și concasorul cu valțuri fine.

- Din depozitul de macerare amestecul de materiale este scos cu un descărcător longitudinal pe un transportor cu banda cu care materialul ajunge la instalația de fasonare în alimentatorul rotativ cu sită, unde se adaugă materialul argilos cu ajutorul unei instalații de reglare a plasticității, abur și eventual apă. De la alimentatorul rotativ cu sită, cu ajutorul unui transportor cu bandă, materialul ajunge în presa de extruziune cu vid. Materialul extrudat prin matriță apare sub forma unui cordon continuu, care este trecut

printr-un tăietor, care taie cordonul la distanțe egale, precise, programabile. Piesele tăiate sau fasonate crude ajung pe șipcile zincate, care servesc drept mijloc de transport, ce ajung apoi la un elevator. Șipcile cu produse crude sunt depozitate în elevator până ce încărcătorul cu furcă le preia și le ridică pe un vagonet de uscător. În uscătorul tunel, care are trei zone – umedă, caldă și fierbinte – produsul ajunge până la umiditatea finală de 2%. Cărămizile uscate sunt transportate cu un lanț de transportoare la mașina de stivuire și așezate în vagonetii cuptorului tunel. Vagonetii sunt dirijați în cuptorul tunel unde parcurg trei zone – de preîncălzire, de coacere, de răcire. Ulterior cărămizile arse sunt ridicate cu graifere de descărcare și dirijate prin dispozitivul de rotire, sunt grupate, preluate și apoi stivuite automat pe paleți. Paleții sunt dirijați la mașina de balotat, sunt ambalați cu folie termoconductibilă. Pachetele de cărămizi sunt transportate la locul de depozitare și așezate pe sortimente pentru livrare.

A.4.2. CATEGORIA ACTIVITĂȚII ȘI INSTALAȚIEI*

Activități în domeniul energetic	Producerea și prelucrarea metalelor feroase	Industria mineralelor	Alte activități
		V	

A.4.3. DATE TEHNICE DESPRE FIECARE ACTIVITATE IDENTIFICATĂ DIN ANEXA NR. 2*

Nr. identificare activitate*	Descriere	Tehnologie	Capacitate	UM	Punct de descărcare a emisiilor Descriere	Punct de descărcare a emisiilor Referință**
3.3	Instalație pentru fabricarea produselor ceramice prin ardere, în special a țiglelor, cărămizilor, cărămizilor refractare, dalelor, plăcilor de gresie sau de faianță cu o capacitate de producție mai mare de 75 tone/zi, sau cu o capacitate a cuptorului mai mare de 4 m ³ și cu o densitate stabilită pentru fiecare cuptor mai mare de 300kg/m ³ .	Cuptor tunel	11,85	MW	Coș dispersie H=20 m Ø=1,8 m	C1
		Cazan Loos	11,65	MW	Coș dispersie H=10 m Ø=0,4 m	C2
		Centrala termică			Evacuare Turbo Coș H=3 m Ø=0,1 m	C3

* Conform anexei nr. 2 la prezentul ordin

A.4.4. DATE TEHNICE DESPRE FIECARE ACTIVITATE DIRECT ASOCIATĂ ACTIVITĂȚILOR DIN ANEXA NR. 2

Nr. identificare activitate*	Descriere	Tehnologie	Capacitate	UM	Numele operatorului
-	-	-	-	-	-

A.4.5. MATERII PRIME ȘI MATERIALE AUXILIARE A CĂROR UTILIZARE GENEREAZĂ EMISII DE CO₂

Tipul materiei prime/ materialului	Procesul care generează emisii de CO ₂
Gaz natural	Procese de ardere
Argilă (16,28% CaCO ₃)	
Petrol cocs	
Rumeguș	

A.5. CERINȚE LEGALE PRIVIND OBLIGAȚIILE OPERATORULUI

A.5.1. CERINȚE PRIVIND MONITORIZAREA EMISIILOR DE GAZE CU EFECT DE SERĂ

Monitorizarea emisiilor de gaze cu efect de seră de către operator, inclusiv metodologia și frecvența de monitorizare, se realizează conform planului de măsuri pentru monitorizarea și raportarea emisiilor de gaze cu efect de seră, aprobat de către Agenția Națională pentru Protecția Mediului și atașat la prezenta autorizație.

NOTĂ:

Emisiile estimate, prezentate în Planul de măsuri pentru monitorizarea și raportarea emisiilor de gaze cu efect de seră nu reprezintă alocarea pentru anul 2008.

A.5.2. CERINȚE PRIVIND RAPORTAREA EMISIILOR DE GAZE CU EFECT DE SERĂ

Raportul de monitorizare a emisiilor de gaze cu efect de seră se întocmește de către operator pe baza planului de măsuri pentru monitorizarea și raportarea emisiilor de gaze cu efect de seră aprobat de către Agenția Națională pentru Protecția Mediului. În primul trimestru al fiecărui an consecutiv anului în care au fost alocate certificatele de emisii de gaze cu efect de seră, operatorul are obligația să înainteze autorităților pentru protecția mediului raportul de monitorizare privind emisiile de gaze cu efect de seră pentru anul precedent, verificat de către un verficator atestat conform prevederilor alin. (1) art. 22 al HG nr. 780/2006.

** Se stabilește de către operator și se precizează în anexele reprezentând planul de situație și/sau schema fluxului tehnologic.

În cazul în care, până la data de 31 martie a anului în curs, raportul de monitorizare privind emisiile de gaze cu efect de seră din anul precedent nu este declarat satisfăcător, operatorul nu poate transfera certificatele de emisii de gaze cu efect de seră până în momentul în care raportul este declarat satisfăcător.

A.5.3. CERINȚE PRIVIND RESTITUIREA CERTIFICATELOR DE EMISII DE GAZE CU EFECT DE SERĂ

Operatorul are obligația de a restitui, până cel mai târziu la data de 30 aprilie a fiecărui an, un număr de certificate de emisii de gaze cu efect de seră, egal cu numărul total de emisii de gaze cu efect de seră provenite de la instalația respectivă în anul calendaristic anterior, prezentate în raportul anual de monitorizare a emisiilor de gaze cu efect de seră.

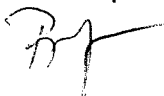
A.5.4. CERINȚE PRIVIND INFORMAREA AUTORITĂȚII COMPETENTE PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ASUPRA MODIFICĂRILOR LA NIVELUL INSTALAȚIEI

Operatorul are obligația să informeze autoritatea competentă pentru protecția mediului cu privire la orice modificări planificate privind natura, funcționarea sau extinderea instalației, care pot determina revizuirea autorizației privind emisiile de gaze cu efect de seră.

Director executiv,
Ing. Dumitru Ungureanu



**Sef Serviciu Autorizare
și Controlul Conformării,**
Ing. Lucia Popovici



**Sef Serviciu Implementare
Politici de Mediu,**
Ing. Constantin Constantinescu



Întocmit,
Ing. Livia Mitea

